

IJMOPOX FR COATING

PRODUKTBESKRIVNING

Lösningssmedelbaserad 2-komponent kombinerad anti-korrosionsgrundfärg/skyddande beläggning med brandskyddscertifikat. Baserad på epoxiharts och polyamidhärdare.

HUVUDKARAKTÄRISTIK

- Innehåller zinkfosfat som korrosionsskydd.
- Utmärkt grundfärg och skyddande beläggning i lacksystem för järn, stål och aluminium.
- Exceptionellt rostskydd.
- Exceptionellt goda mekaniska egenskaper: flexibel, rep- och slagtälig.
- Exceptionellt god motståndskraft mot kemikalier och saltvatten.
- Applikation och härdning kan ske i temperaturer ned till 5 °C och med en relativ luftfuktighet på upp till 85%.
- Enkel att applicera med IJmopox-rulle, pensel eller spruta.
- Lämplig i kombination med Double Coat när det krävs en flamskyddscertifierad yta i maskinrum, kabiner och andra utrymmen på en båt.

KULÖR, GLANS OCH PRODUKTFÖRPACKNING

- Ljusgrå (RAL 7035)
- Äggskalsmatt
- 750 milliliter-set och 5 liter-set

GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 1,5 g/cm³ (blandad produkt)
Torrhalt: Ca. 60% (volym)
Rek. skiktjocklek: 50–150 µm (beroende på applikation)
Dammtorr efter: Ca. 2 timmar
Fullt härdat efter: 4 dagar, se övrig information
Övermålningsintervall: Min. 12 timmar (20 °C), se övrig information. Max. obegränsat; ren, torr, mattslipat.
Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.
Flampunkt (DIN53213): Baskomponent +21 °C / Härdarkomponent +55 °C

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 50 µm: 12,0 m²/l

Vid 100 µm: 8 m²/l

Vid 150 µm: 4 m²/l

(µm = mikrometer, i torrt skick, dvs. härdad produkt)

Färgåtgång och resultat beror på; ytans form och storlek, ytans skick och textur, metod, klimat, hantverkarskunnighet och ventilation.

YTOR OCH TEMPERATUR

Stål: Rekommenderat att blåstra till ISO Sa 2½, eller maskinbearbeta till ISO St 3 (kornstorlek P24–36), rengör med Double Coat Avfettning före och efter slipning, slipa med P80–180.

Aluminium: Slipa med P60–80, rengör med Double Coat Avfettning, applicera första lagret FR så fort avfettningen dunstat.

Trä: materialfuktighet max. 12%, slipa med P120–180, torka eventuellt rent med Double Coat Avfettning.

GRP/Gelcoat: Ren och torr, slipa med P120–180, rengör med Double Coat Avfettning före och efter slipning.

Andra ytor: I bra skick, ren och torr, fri från föroreningar och lösa partiklar, rengör med Double Coat Avfettning före och efter slipning, slipa med P80–180.

FR kan ej appliceras på 1-komponentfärg. Under applikation och härdning bör temperaturen inte understiga +5 °C, maximalt 80% relativ luftfuktighet. Ytans temperatur bör överstiga daggpunkten med +3 °C för att undvika kondensering.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Skaka eller rör om komponenterna var för sig intensivt. Använd helst en färgskak eller en bormaskinmonterad visp för att baskomponenten ska bli tunn och lättmälad. Blanda komponenterna i en måttkopp med skala 3:1, eller väg på en digitalväg. Späd med 0–5% IJmopox Förtunning. Vispa färgen igen under målningens gång om färgen klibbar, och späd med lite extra förtunning. Färgen ska kännas lätt och fin att rulla med en IJmopox-rulle. Efter härdning är ytan hyfsat lättslipad med P240.

IJmopox-serien är s.k. tixotropa färger, de ska producera en tjock skyddande yta och täcka över porer och krackeleringar. IJmopox "flyter" inte ut som en lackfärg, det ligger i det tixotropas natur att ytan får "aplesinhud". I efterhand slipas ytan slät om den ska övermålas med ett lackfärgsystem, exempelvis Double Coat.

Blandningsförhållande:

82,0 bas: 18,0 härdare (volym)

89,0 bas: 11,0 härdare (vikt)

Induktionstid:

10 minuter vid +15 °C och lägre;

ingen induktionstid över +15 °C.

Brukstid (pot life):

5 timmar vid +25 °C

8 timmar vid +20 °C

16 timmar vid +10 °C

APPLIKATION	pensel / rulle	luftspruta	högtrycksspruta
Förtunning*	IJmopox Förtunning		
% förtunning	0–5%	10–15%	5–10%
Munstyckets storlek	n.a.	1,5–3,0 mm	0,016–0,018 tum
Munstyckets tryck	n.a.	3–4 bar	150–180 bar
Rengöring av verktyg*	IJmopox Förtunning		

* Använd aldrig ett annat lösningsmedel än det som rekommenderas i detta produktblad.

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Min.	48 h	24 h	12 h	10 h
Max. med FR eller Double Coat utan att slipa	21 dagar	21 dagar	14 dagar	7 dagar
Max. med hård eller polerande bottenfärg	obegränsat			
Fullt härdad efter	12 dagar	9 dagar	7 dagar	5 dagar

SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avstår sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS