

# Double Coat

## DOUBLE COAT ZG/MAT (HALVBLANK/MATT)

### PRODUKTBESKRIVNING

Double Coat är en sidenmatt/matt tvåkomponent polyuretan-täckfärg. Idealisk för små och stora ytor. Baserad på mättat polyesterharts och modifierad alifatisk isocyanathärdare, samt matteringsmedel.

### FÖRDELAR

- Exceptionellt god utflytning, enkel att applicera med rulle, pensel eller spruta, se övrig info.
- God motståndskraft mot de flesta kemikalier.
- Exceptionell rep- och slittålgighet.
- Exceptionell glans- och kulörbeständighet.
- God vidhäftningsförmåga på en rad ytor (även utan primer).
- Lämplig som finish i tvåkomponenta färgsystem på korrekt förbehandlat trä, stål, aluminium, epoxi, GRP (polyester, gelcoat), ABS etc.

### KULÖR, GLANS OCH PRODUKTFÖRPACKNING

- valfri kulör enligt DC, RAL, NCS, etc., transparent och metallic - Höglblank  
1-kg-set

### GRUNDEGENSKAPER FÖR BLANDAD PRODUKT VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 1,2 g/cm<sup>3</sup> (beroende på kulör)

**Torrhalt:** Ca. 52% (volym)

**Rekommenderad skiktjocklek:** 35 –70 µm (torr)

**Dammtorr efter:** Ca. 2 timmar

**Fullt härdat efter:** 5 dagar, se övrig information

**Övermålningsbar efter:** Min. 24 timmar vid handapplicering, se övrig information. Max. obegränsat förutsatt att ytan är slipad, rengjord och torr

**Hållbarhet:** Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** Baskomponent +44 °C  
/ Härdarkomponent +45 °C

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 35 µm (d.f.t.): 12,3 m<sup>2</sup>/kg (14,8 m<sup>2</sup>/l)

Vid 50 µm (d.f.t.): 8,6 m<sup>2</sup>/kg (10,4 m<sup>2</sup>/l)

Vid 70 µm (d.f.t.): 6,2 m<sup>2</sup>/kg (7,4 m<sup>2</sup>/l)

(µm = mikrometer, d.f.t. = dry film thickness)

Den faktiska sträckförmågan beror på flera faktorer, så som; ytans form och storlek, ytans skick och struktur, appliceringsmetod och kulör, klimat och hantverksskicklighet.

### YTOR OCH TEMPERATUR

**Alla ytor:** ren, torr, i bra skick, fri från lösa partiklar och föroreningar, förbehandlad med höglblank Double Coat och slipad med P320-400.

Ytans temperatur under målning och härdning bör ej understiga 15 °C och vara minst 3 °C över dagpunkten. Luftfuktigheten bör ej överstiga 70 %. Tänk på att en härdningsprocess pågår i flera dygn, det räcker s a s inte att förhållandena är goda de första timmarna utan snarare de första dagarna. Undvik måla Double Coat under bar himmel på liggande ytor eftersom nattlig fukt påverkar glans och pigment negativt. För detaljerad information konsultera våra systemdatablad som anger exakta arbetsschema för de ytor du ska ytbehandla.

## ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Använd en färgblandningspinne och rör om A (bas) för att arbeta upp matteringsmedel och färgämnen till en jämn färg. Späd med Double Coat Förtunning för enkel omrörning. Tillsätt 5 % Double Coat Anti Slip om du nu vill skapa en matt halkskyddsfärg (dvs en hel A 670 g + Anti Slip 50 g + förtunning + B 330 g). Omröringen är oerhört viktig för att finishen ska bli jämnt matt. Tillsätt B (härdare 330 g). Låt färgen stå i 30 minuter med locket lätt på lut över A. Rör om i färgblandningen mycket noga och tillsätt så mycket förtunning som behövs för att skapa en färg som är så smidig som du vill ha den. Du vill ha samma känsla i en matt färg som i högblank färg. Eftersom den matta färgen innehåller matteringsmedel så är spädning och omrörning mycket viktigt. Börja måla och reflektera över känslan, om färgen fortfarande känns tjock/klibbig skvätt i mer förtunning. Blanda inte större mängder än det som kan förbrukas inom brukstiden. Använd en våg som mäter gram för korrekt blandning, eller slå i en hel härdare i en hel bas.

### Blandningsförhållande:

A 67 % : B 33 %, 2:1 i vikt

Exempel: 600 g färg räcker till ca. 6 m<sup>2</sup>: 600 x 0,67 = 400 g A och 200 g B. Dubbelt så mycket A som B i vikt ger 100 %, dvs blandad produkt + förtunning (+ ev. 5 % Anti Slip).

### Induktionstid:

30 min. vid 20 °C

### Brukstid (pot life):

4 timmar vid +15 °C

3 timmar vid + 20 °C

2 timmar vid + 25 °C

### Allmänna Double Coat-tips:

- Maskeringstejpen (3M 244 Fine Line) kan avlägsnas antingen direkt efter målning, eller dagen efter sista lagret lagts.
- Måla inte i direkt solljus (risk för flammig finish)
- Undvik luftcirkulation under målning - stäng dörrar och fläkt (risk för apelsinhud).
- Undvik måla på kalla ytor (risk för apelsinhud).
- Undvik härda i kalla och fuktiga miljöer (risk för låg glans).
- Liggande ytor målas ej under bar himmel (risk för pigmentfläckar och låg glans), stående ytor är inte lika utsatta.
- Måla inomhus eller i ett väderskyddat tält, om målningen sker utomhus utan tält vänta in gott väder.
- Första nattens härdning är avgörande för glans och pigment.
- Skilj på målning och härdning - när man målar vill man få ett gott resultat och när färgen härdar så avgörs om det goda resultatet kvarstår.
- Idealiskt: måla svalt och stilla 15-20 °C, men härda gärna i högre temperaturer och luftfuktighet under 70 %.
- Sörj för god belysning.
- Använd skyddsutrustning - nitrilgummihandskar, kolfiltermask och lackoverall.
- Lägg mer tid på att utveckla en god målning- och härdningsmiljö. Miljön är avgörande för att slutresultatet.
- Grundmåla med IJmopox för att försäkra ytans täthet innan lackeringen påbörjas.
- Osäker på när nästa lager kan slipas/målas? Testa slipa med P400 - om färgen täpper igen sandpappret vänta tills slipningen dammar.

APPLIKATION	pensel / rulle	luftspruta	högtrycksspruta
Lösningemedel	* Double Coat Förtunning	** Double Coat Sprutförtunning	
% lösningemedel	3 – 7%	5 – 15%	0 - 5 %
Munstyckets storlek	n.a.	1,2–1,4 mm	0,009-0,011 tum
Munstyckets tryck	n.a.	2–3,5 bar	160 Bar
Rengöring av verktyg	Double Coat Förtunning	Double Coat Sprutförtunning	
Rengöring av yta	*** Double Coat Avfettning		
ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	15 °C	20 °C	25 °C
Min.	32 h	24 h	16 h
Max. utan att slipa	3 dagar	2 dagar	1 dag
Max. efter slipning med P320–P400	obegränsat		
Fullt härdad efter	10 dagar	5 dagar	3 dagar

\* Förtunning = Kwastverdunner för applicering med pensel/rulle; \*\* Sprutförtunning = Sputitverdunner, snabb förtunning för sprutapplicering; \*\*\* Avfettning = Ontvetter, xylenebaserad avfettning som ej kan ersättas med exempelvis acetone. (holländsk stavning på etiketterna). Mängden förtunning som behövs för att måla ett specifikt objekt med en specifik kulör, i en specifik miljö varierar. Spädning utanför de allmänna rekommendationerna är möjligt. Spädning handlar om känsla: rätt känsla - rätt resultat.

## ÖVRIG INFORMATION

### APPLICERING AV DOUBLE COAT ZG/MAT MED RULLE

- Justera viskositet med Double Coat Förtunning med cirka 3 – 5% i vikt, eller upp till 10 % om det är mycket varmt eller svårt att måla, eller gå helt på känsla. Spädning handlar om känsla inte procent. Späd när som helst under målningen. OMRÖRING I FÄRGEN SKER UNDER HELA MÅLNINGEN för att undvika att matteringsmedel sjunker till botten.
- Använd en Double Coat-rulle, byt rulle ofta för ett jämnt resultat, ca. var tionde minut.

Måla lagom flödigt, lagom små ytor i taget, med rätt spädning - ett jämnt fördelat lager färg över ytan.

- Efter en stund kommer färgen själv att flyta ut.

Halvblank och matt färg/klarlack lämpar sig främst för handapplicering på mönstrade ytor, typ halkskydd. Ytor som kräver mycket hög finish sprutas eftersom matteringsmedel sprider sig mer korrekt vid sprutning, exempelvis lackering av en ytterdörr. För inredningsdetaljer som är färgade eller ofärgade väljs istället den vattenbaserade halvblanka klarlacken Double Coat Cabin Varnish, eftersom den produkten saknar matteringsmedel.

Double Coat ZG/MAT används som sista lager på ytor som kräver en halvblank eller matt finish. På exteriöra ytor målas först 2 lager Double Coat, därpå 1 lager ZG/MAT. Interiörer målas med 1-2 lager Double Coat, därpå 1 lager ZG/MAT.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT ZG/MAT MED PENSEL

- Stryk på lackfärgen diagonalt.
- Stryk ut lackfärgen horisontellt.
- Eftersläta vertikalt med lätt hand.
- Späd med förtunningen efter behov, för rätt känsla.
- Överarbeta inte, lita på att färgen flyter ut.

ZG betyder zijdeglans, vilket är holländska för halvblank, även kallat sidenmatt finish. MAT är holländska för matt finish.

Halvblank/matt färg är i allmänhet sämre lämpade för utomhusbruk än högblank färg eftersom just matteringsmedel kan slitas ojämnt av väder/vind/ mekanisk friktion, vilket på sikt kan ge en ojämn glans/ finish. Om du gnuggar en stund på en matt yta så blir den blank.

Applicering av ZG/MAT är inte lika krävande som högblank Double Coat när det kommer till applicering och härdning. Kyla/fukt etc. påverkar glansen mindre framträdande eftersom ju ytan redan är matt. Det är därför möjligt att måla ett halkmönster under bar himmel med mycket god finish emedan det förmodligen är olämpligt att måla släta liggande ytor under bar himmel med högblank finish utan risk för glansbortfall och pigmentfläckar.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT MED SPRUTA

Rekommenderas endast för professionella användare

- med rätt lokal, rätt skyddsutrustning och god kännedom om hur färgens starka lösningsmedel påverkar härdningen i förhållande till färgåtgång och skiktjocklek;

Rengör utrustningen med Double Coat Sprutförtunning före applicering;

- Justera färgens viskositet med Double Coat Sprutförtunning till 18-20 sek med viskositetmätbägare DIN 4, vilket motsvarar cirka 15 % beroende på kulör. Vid högre temperaturer och/eller stora ytor välj Double Coat Sprutförtunning 60 som är långsammare och ger bättre utflytning och minskad risk för over spray;

För tjocka lager orsakar rinningar, apelsinhud och glansbortfall och dålig härdning. Rekommenderat filmtjocklek per lager är 50-70 µm. Räkna ut färgåtgång i förhållande till ytans storlek (m<sup>2</sup>) för att undvika överdriven skiktjocklek;

- Det rätta avståndet avgörs av målarens hastighet och objektets form och storlek, vilket kan betyda att även mindre munstycken kan användas.

Applicera först ett dimlager, följt av ett fullt krysslager efter

- 15 minuter. Eller spruta ett fullt lager med en gång. Vänta med att spruta igen tills dess att ytan är mottaglig, vilket varierar med temperaturen. Spruta totalt 2-3 lager. Slipa efter behov mellan sprutningarna.

Vid härdning i höga temperaturer som 35 °C kan alla lager appliceras med rätt så korta intervaller, förutsatt att sprutningen sker i god värme, ca. 25 °C.

- Kontrollera att ytan är klibbtorr innan nästa färglager appliceras. Sätt tummen mot ytan, den ska inte skapa ett märke eller bli kladdig. Om du inte kan få förhöja härdningstemperaturer så brukar man kunna spruta det sista lagret 2-8 timmar efter det första lagret.

**Applicering med högtryckspruta (airless spray):** Späd med cirka 5 % Double Coat Sprutförtunning tills viskositeten är ca. 50 sek DIN 4. Exempel på lämplig spruta är en Wagner Cobra 40/10 med 4-5 bar materialtryck (160-200 Bar 40:1 pump). Två lager kan appliceras på samma dag, lutning 40-60 °.

**Arimix eller aircoat-system:** Späd med cirka 8 % Double Coat Sprutförtunning till 45 sek DIN 4. Använd en Wagner Cobra 40/10 med materialtryck på 4 Bar och lufttryck på 4 Bar, munstycke 0,011 tum och 60 ° vinkel.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT METALLIC

Det är möjligt att skapa en halvblank metallic-finish.

Applicera först 1-2 lager i önskad högblank Double Coat-kulör. Spruta sedan Double Coat ZG Metallic med 1 lager.

## SLIPA DOUBLE COAT

Bästa vidhäftning och glans uppnås då Double Coat slipas mellan varje lager. Slipa ljusa kulörer med P400, mörka kulörer med P600. Det är även lämpligt att efterslipa med 3M Scotch-Brite Ultra Fine (grå) efter slipning med sandpapper, på så sätt undviker man att sliposor syns genom lacklagren. Välj 3M Scotch-Brite Fine (vindröd) om du vill slipa utefter maskering, på hörn och kanter, eller för att matta ned halkskyddsmönster. Hur mycket du behöver slipa mellan lagren beror på kvaliteten hos det föregående färglagret. Slipning mellan lagren beror alltså både på vidhäftning och finish, så om du har ett perfekt färglager och du i tid ligger mellan den minimala och maximala rekommenderade övermålningstiden så behöver ytan, ur ett rent teoretiskt perspektiv, inte mattslipas.

## HALKSKYDD OCH GLANS

Se produktblad för Double Coat Anti Slip, om du vill tillsätta halkskyddspulver i färgen. Produkterna Double Coat Halvblank och Double Coat Matt finns också både i kulör och som transparent: avsluta lackeringen med ett sista lager av dessa produkter för att uppnå en lågglansig yta, exempelvis på halkmönster eller möbler.

Halkmönstrade ytor kan rullas emedan släta ytor, exempelvis profiler i metall, möbler, dörrar, etc., sprutas. Lågglansiga produkter innehåller matteringsmedel, vilket gör det svårt att rulla med en jämn matt finish på visuellt viktiga släta ytor. Konsultera produktblad för mer information.

## REKOMMENDERADE TILLBEHÖR

Oscillerande excenterslipmaskin med sandpapper av god kvalitet.

3M Klibbduk (för 2-komponentfärg) för att torka bort slipdamm.

3M Scotch-Brite av olika grovlekar för mattslipning.

3M 244 Fine Line för skarp avmaskering.

Double Coat Förtunning/Sprutförtunning

Double Coat). Double Coat Avfettning (1 liter räcker till en yta på cirka 10-20 m<sup>2</sup>).

Målarhinkar, trasa, svamp, fönsterskrapa, färskvatten och torkpapper, och eventuellt blåsmunstycke.

Lämpligt spackel: IJmofix för småskador, Variopox för större skador.

Double Coat-rullar i rätt mängd.

Kolfiltermask A2, dammfiltermask P1, tät lackoverall och skyddshandskar av nitrilgummi.

---

### SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avsägar sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS