

# Double Coat

## DOUBLE COAT KARAT

### PRODUKTBESKRIVNING

Double Coat Dubbel UV är en högsolid tvåkomponent semi-transparent betslack med flexibla egenskaper och suverän sträckförmåga. Baserad på polyuretan, transparent pigmentering, mättat polyesterharts, modifierad isocyanathärdare och UV-filter.

### FÖRDELAR

- Speciellt utvecklad för att återställa tonen i missfärgade och slitna trätytor, eller för att fördjupa tonen i nytt trä. Fyller träporer.
- Exceptionell sträckförmåga, enkel att applicera med rulle, pensel eller spruta.
- Producerar en mycket fin finish, inga spår efter pensel eller rulle, ingen apelsinhud.
- Producerar en mycket tålig yta, okänslig för stötar och slitage.
- Motståndskraftig mot kemikalier och saltvatten.
- Exceptionell glansbeständighet, gulnar ej.
- Även lämplig som färgsystem i former för prefabrikerade betongdelar.
- Rekommenderas som transparent lacksystem för olika typer av trä, normalt sett appliceras först två lager Karat, följt av 3 lager Dubbel UV.
- För halvblank finish övermålas Karat med Double Coat Cabin Varnish (interiörer) eller Double Coat Halvblank (exteriörer).

### KULÖR OCH GLANS

- Ljus ek, mahogny och teak, höggglans.

### GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Torrhalt:** Ca. 58% (volym)

**Rekommenderad skiktjocklek:** 30 – 40 µm (härdad produkt) beroende på applikationsmetod

**Dammtorr efter:** Ca. 2 timmar

**Fullt härdat efter:** 7 dagar, se övrig information

**Övermålningsbar efter:** Min. 24 timmar, se övrig information. Max. obegränsat förutsatt att ytan är slipad, rengjord och torr

**Hållbarhet:** Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** Baskomponent +48 °C / Härdarkomponent +150 °C

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 30 µm (skiktjocklek): 19,3 m<sup>2</sup>/l

Vid 40 µm (skiktjocklek): 14,5 m<sup>2</sup>/l

(µm = mikrometer)

När Karat appliceras med en Double Coat-rulle produceras en filmtjocklek på cirka 30 µm, med pensel och spruta max 40 µm per lager. 5 lager Double Coat ger en tillräcklig tjocklek för att UV-skydd, glans- och reptålighet och kan uppnå 5 års hållbarhet, förutsatt att träets materialfuktighet mätts till mindre än 12%. Efter 4–5 år avfettas ytan, mattslipas och 2 nya lager Dubbel UV appliceras.

Den faktiska sträckförmågan beror på flera faktorer, så som; ytans form och storlek, ytans skick och struktur, appliceringsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

### YTOR OCH TEMPERATUR

**Utomhusträ:** Materialfuktighet max. 12%, mät fukthalten i träet med en *Tramex: Skipper Plus*, slipa trä med P80–120, applicera med pensel ett lager Variopox Injektion för att mätta träporer (ej lämpligt för ek), slipa med P120 så att all produkt som inte penetrerat porerna avlägsnas, applicera 1–4 lager Double Coat Karat om tonen i träet ska fördjupas, applicera sedan Dubbel UV så att det är totalt 5 lager lack.

**Inomhusträ:** slipa, rengör och måla valfritt antal lager Karat/Dubbel UV, tills du är nöjd med finishen.

**Gammal 2-komponentlack:** Ren, torr, i bra skick, slipa med P120–180.

**Ny 2-komponentfärg:** slipad med P320–400.

Det kan vara olämpligt att applicera Dubbel UV och Karat på en yta som tidigare varit lackad med 1-komponentlack. Risken finns att porerna är mättade med olja vilket försämrar vidhäftningen på sikt. Antal lager beror på appliceringsmetoden. Rekommendationerna utgår från normal applicering med Double Coat-rulle av moltopen eller pensel.

Ytans temperatur bör ej understiga 15 °C och vara minst 3 °C över dagpunkten. Det är möjligt att måla i kallare temperaturer, men med förlängd härdningstid och risk för glansbortfall och försämrad utflytningsförmåga.

Direkt solljus och luftcirkulation (utomhus) försämrar lackfärgens förmåga att flyta ut. Spädning med förtunning kan vara en förutsättning för att lacken ska kunna flyta ut, vilket beror på allt från kulör, temperatur, vind, solljus, ytans storlek och skick, samt graden av hantverksmässighet.

**Blandningsförhållande:**

75,0 bas: 25,0 härdare i volym (och i vikt)

**Induktionstid:**

10 minuter vid 25 °C

20 minuter vid 20 °C

30 minuter vid 10 °C

**Brukstid (pot life):**

1 timme vid +25 °C

2½ timmar vid +20 °C

4 timmar vid +10 °C

**ANVÄNDARINSTRUKTIONER**

Blanda komponenterna i en måttkopp, skala 3:1, eller väg på en digitalvåg. Låt vila på rekommenderad induktionstid innan spädning med förtunning och användning.

APPLIKATION	pensel / rulle	luftspruta	högtrycksspruta
Lösningsmedel	Double Coat Förtunning	Double Coat Sprutförtunning	Double Coat Sprutf.
% lösningsmedel	0–5%	10–15%	5-10 %
Munstyckets storlek	n.a.	1,2–1,4 mm	0,009 tum
Munstyckets tryck	n.a.	2–3 bar	200 Bar
Sprut rengöring	Double Coat Förtunning	Double Coat Sprutförtunning	Double Coat Sprutfört.

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	10 °C	20 °C	25 °C
Min.	48 h	24 h	16 h
Max. utan att slipa	3 dagar	2 dagar	1 dag
Max. efter slipning med P320–P400	obegränsat		
Fullt härdad efter	14 dagar	7 dagar	3 dagar

## ÖVRIG INFORMATION

### TRÄTYPER

- Lackning på feta träslag som teak, avfetta först med Double Coat Avfettning. Thinner, aceton, lacknafta, rödsprit etc. är ej lämpliga som rengöringsmedel.
- Låt ytan torka i 30 minuter innan lackning och applicera Variopox Injektion. Efter 24 timmar slipas ytan med P120–180 och första lagret Karat appliceras.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT KARAT MED RULLE OCH PENSEL

- Använd en oval lackpensel med naturborst, eller Double Coat-rulle eller mohiar-rulle.
- Karat kan appliceras utan att spädning med Double Coat Förtunning.
- För optimal sträckförmåga späd med 3%. Mängden beror på temperatur och yta.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT KARAT MED SPRUTA

- Rekommenderas endast för proffs.
- Rengör utrustningen noggrant med ny Double Coat Sprutförtunning innan användning.
- Justera viskositet till 20–22 sek. DIN 4.
- Applicera exempelvis först ett dimmlager, efter 15 minuter ett krysslager. Spruta inte för tjockt. 2 lager eller upp till 3 lager kan appliceras på samma dag beroende på härdningstemperatur. 30-35 °C tillåter snabbare arbetstempo.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT KARAT MED AIRMIX ELLER AIRCOAT

- Rekommenderas endast för proffs.
- Justera viskositet till 50 sek. DIN 4.
- Använd exempelvis en Wagner Cobra 40/10 för goda resultat.
- Materialtryck 5 bar, lufttryck på 2,5 bar.
- Munstyckets öppning 0,009 tum med 60 graders vinkel.

### SLIPA DOUBLE COAT KARAT

Bäst vidhäftning och glans uppnås om varje lager slipas, börja med P240–320–360–400, ev. finare.

---

## SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avstår sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS