

Double Coat

DOUBLE COAT CABIN VARNISH

PRODUKTBeskrivning

Double Coat Cabin Varnish är en vattenbaserad tvåkomponent halvblank transparent polyuretanlack med polyoler, modifierad alifatisk isocyanathärdare med UV-filter. Istället för matteringsmedel tillkommer den halvblanka finishen av en kemisk reaktion, vilket minskar risken för flammighet. Flera lager kan appliceras utan risk för suddighet.

FÖRDELAR

- Spjutspetsteknologi inom vattenbaserade lacksystem
- Exceptionellt enkel att applicera med rulle eller pensel
- Exceptionellt fin utflytningsförmåga; efter härdning syns inga märken från pensel eller apelsinhud
- God motåndskraft mot hushållskemikalier
- Exceptionellt motståndskraftig mot repor och stötar
- Gulnar inte
- Rekommenderas som halvblank klarlack på trä
- Innehåller inte lösningsmedel; perfekt för inomhuslackering

KULÖR OCH GLANS

- Transparent, halvblank

GRUNDEGENSKAPER FÖR BLANDAD PRODUKT VID 23 °C OCH 50 % LUFTFUKTIGHET

Densitet: 1,1 g/cm³

Torrhalt: 30 % (volym)

Rekommenderad skiktjocklek: 25–30 µm (härdad), beroende på applikation

Dammtorr: 30 minuter

Fullt härdad: 5 dagar, se övrig information

Övermålningsbar: Min. 3 timmar, se övrig information, Max. obegränsat, förutsatt att ytan är slipad, ren och torr

Hållbarhet: Min. 12 månader i originalförpackning

Flampunkt: Bas 100 °C, härdare 65 °C

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 25 µm (skiktjocklek): 12 m²/l

Vid 30 µm (skiktjocklek): 10 m²/l

Den faktiska sträckförmågan beror på flera faktorer, så som; ytans form och storlek, ytans skick och struktur, appliceringsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

YTOR OCH TEMPERATUR

Trä: Ren och torr, fri från föroreningar, materialfuktighet max. 12 % (kontrollera med Tramex Skipper Plus).

Förbehandla med Variopox Injektion och slät slipa med P120–180.

Gammal lack: I bra skick, torr och fri från föroreningar och lösa partiklar, mattslipad med P120–180.

Under applikation och härdning bör temperaturen ej understiga 10 °C eller överstiga 80 % luftfuktighet. Ytans temperatur bör hålla sig minst 3 °C över dagpunkten.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Före användning, blanda komponenterna noggrant. Blanda inte mer än vad som kan användas inom loppet av brukstiden.

Blandningsförhållande:

87 A; 13 B (i vikt och volym)

Exempel: Till 3 m² behövs 300 g Cabin Varnish. 300 x 0,87 = 260 g bas + 40 g härdare.

Brukstid:

1 timme vid 25 °C

2 ½ timme vid 20 °C

4 timmar vid 10 °C

APPLIKATION	pensel / rulle
Förtunning	Vatten
Spädning med förtunning	0–5%
Applicering med spruta	Nej
Rengöring	Vatten

ÖVRIG INFORMATION

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	10 °C	20 °C	25 °C
Minimum	5 h	4 h	3 h
Max. utan att slipa	3 dagar	2 dagar	1 dag
Max. efter slipning med P320–P400	obegränsat		
Fullt härdad efter	14 dagar	7 dagar	3 dagar

TRÄSLAG

Före applicering på rent trä rekommenderas att ytan rengöres med Double Coat Avfettning, det är speciellt viktigt på feta träslag så som teak. Använd inte thinner, aceton eller mineralterpentiner.

Använd en ren trasa fuktad med Double Coat Avfettning för rengöring och låt ytan torka i 30 minuter innan applicering av förbehandlingen Variopox Injektion. Efter 24 timmar slipas ytan slät med P120–180.

Applicera första lagret Double Coat Cabin Varnish på dammfri och förbehandlad yta.

TRÄ, INTERIÖR

Träinteriörer, exempelvis möbler paneler etc, kan förbehandlas med 1 lager Variopox Injektion följt av 2–4 lager Double Coat Cabin Varnish. Trä med grova träfiber kan först behöva lackas med önskat antal lager Double Coat Karat och/eller Double Coat Dubbel UV.

TRÄ, EXTERIÖR

Välj inte Double Coat Cabin Varnish för utomhusytor, välj istället Double Coat Halvblank/Matt.

2-KOMPONENTFÄRG, INTERIÖR

När du vill skapa exempelvis en mattsvart yta på en instrumentpanel eller dyl.: måla först Double Coat i önskad kulör, exempelvis svart, övermåla med Cabin Varnish för att skapa en matteredad yta.

APPLICERING

Använd oval lackpensel eller Double Coat-rulle. Double Coat Cabin Varnish kan appliceras utan att spädas med extra lösningsmedel (vatten). Var extra noga med att applicera lacken jämn och slät. Undvik överdriven tjocklek och dropbildning, vilket kan leda till mörka fläckar.

SLIPNING

Bästa vidhäftning och finish uppnås när varje lager slipas. Välj en finare kornstorlek för varje lager, starta med P240, därefter P320–360, därefter P400.

FÖRVARING

Undvik förvaring i kalla temperaturer, produkten får ej frysa.

SÄKERHETSINFORMATION

Se produktens säkerhetsblad för detaljerad information om säkerhet, återvinning och hälsa.

ANSVARFRISKRIVNING

Informationen i detta produktblad presenteras i god tro och tros vara korrekt vid utfärdandedatum. De Ijssel Coatings lämnar inga garantier för att informationen är komplett eller exakt. Under inga omständigheter är De Ijssel Coatings och Hedbergs Industri ansvariga för några skador som har skett i samband med tillämpning av denna information. För att veta mer om säkerhet och hälsa se produktsäkerhetsbladet. / De Ijssel Coatings, november 2013