

# DOUBLE COAT

## SPRUTFÖRTUNNING (SE) / SPUITVERDUNNER (NL)

### PRODUKTBESKRIVNING

Förtunning för spädning av Double Coat när applicering sker med luftspruta eller högtrycksspruta.

### FÖRDELAR

- Utvecklad för polyuretanfärg och polyuretanfermessa
- Används till att späda Double Coat Standard/Special/Karat/Dubbel UV/Metallic/Halvblank/Matt, samt Tweecolux/Tweecolor och IJmodur BM
- Lämplig för rengöring av målarverktyg (ej för rengöring av en yta som ska målas)
- Ger förbättrade appliceringsegenskaper och fluiditet i färg och lack
- Finns även som Sprutförtunning "60" vilket ger utökad verkningsgrad för målning på stora ytor och varma klimat

### KULÖR

- Färglös

### GRUNDEGENSKAPER VID +20 °C OCH 50 % RELATIV LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 0,9 g/cm<sup>3</sup>

**Hållbarhet:** Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 24 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** -4 °C

PRODUKTBLAD: DOUBLE COAT SPRUTFÖRTUNNING / SPUITVERDUNNER

ARTIKELNUMMER: 802

#### SÄKERHETSINFORMATION

Produkten innehåller lösningsmedel. Vidta alla nödvändiga säkerhetsåtgärder när du använder produkten och se till för ordentlig ventilation och säkerhetsutrustning för all personal. Mer information om säkerhet finns i produktens säkerhetsdatablad.

#### ANSVARSRISKRIVNING

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och får anses vara korrekt vid tidpunkten, gör De IJssel Coatings BV inga utfästelser om att uppgifterna är fullständiga eller exakta. Under inga omständigheter kommer De IJssel Coatings BV att vara ansvarig för skador av något slag till följd av användning av informationen i detta produktblad.

Datum: Oktober, 2016

### ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Väg upp komponenterna till den färg du ska använda. Om basen känns tjock redan från början så skvätt i lite av förtunningen för att förenkla omrörningen (gäller Halvblank och Matt). Efter induktionstiden (se produktdatablad för respektive färg) tillsätt förtunning tills viskositeten når önskad grad.

Börja måla och reflektera över hur färgen känns. En färg som känns torr, klibbig, sätter sig för fort behöver mer förtunning. Skvätt i lite mer förtunning när som helst under målningens gång för att färgen ska kännas enkel att applicera.

Spädning med sprutförtunning är alltid bra, men undvik överdrivna mängder vid sprutning eftersom mer förtunning ger tunnare lager, sämre täckning och sämre polymerisering av färgfilmen. Konsultera produktbladet för den färg som ska användas och se rekommenderad skiktjocklek och spädning. Om för mycket färg sprutas på en yta kommer härdningen att misslyckas och/eller pigmentproblem och dålig vidhäftning att uppstå.

Normalt sett rör sig god spädning på 5 % och upp till 10 % vid applicering med högtrycksspruta. Spädning vid applicering med luftspruta med överliggande kopp rör sig kring 10-15 %.

Mängden sprutförtunning som ska tillsättas vid sprutning ställs enklast med en viskositetmätbägare DIN 4. Doppa koppen i färgblandningen och ta tid på genomrinningen. Se produktblad för aktuell färg för att se vad som rekommenderas (dvs antal sekunder).

Det går att väga upp sprutförtunning på en digitalvåg. Ex. Du har blandat 700 g Double Coat Standard DC 800 Vit (469 g A + 231 g B, dvs 2:1 i vikt, dvs 67:33 i vikt), du har låtit färgen stå i 30 min. (induktionstid), och nu vill du späda med 15 % förtunning för sprutapplicering med luftspruta: 300 x 0,15 = tillsätt 105 g Sprutförtunning. Nu har du totalt 805 g färdig färg. Börja spruta på en testyta för att ställa in sprutan.

Sprutapplicering sker i + 20-25 °C. För ökat arbetstempo med snabbare avdunstning av lösningsmedel låt härda i 30-35 °C, vilket tillåter snabba övermålningsstider.

För mer information se produktblad för aktuell färg och systemdatablad.

DE IJSSEL COATINGS: WW W.DE- IJSSEL-COATINGS.SE

