

IJMOPOX

FÖRTUNNING (SE) / VERDUNNER (NL)

PRODUKTBESKRIVNING

Förtunning för spädning av IJmopox när applicering sker med pensel eller rulle.

FÖRDELAR

- Utvecklad för lösningsmedelbaserad epoxi
- Används till att späda IJmopox ZF Primer, IJmopox HB Coating, IJmopox FR Coating
- Lämplig för rengöring av målarverktyg (ej för rengöring av en yta som ska målas)
- Ger förbättrade appliceringsegenskaper och fluiditet i färg

KULÖR

- Färglös

GRUNDEGENSKAPER VID +20 °C OCH 50 % RELATIVLUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 0,8 g/cm³

Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade svalt och torrt

i originalförpackning, min. 24 mån.

Flampunkt (DIN53213): 25 °C

PRODUKTBLAD: IJMOPOX FÖRTUNNING / VERDUNNER
ARTIKELNUMMER: 804

SÄKERHETSINFORMATION

Produkten innehåller lösningsmedel. Vidta alla nödvändiga säkerhetsåtgärder när du använder produkten och se till för ordentlig ventilation och säkerhetsutrustning för all personal. Mer information om säkerhet finns i produktens säkerhetsdatablad.

ANSVARSRISKRIVNING

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och får anses vara korrekt vid tidpunkten, gör De IJssel Coatings BV inga utfästelser om att uppgifterna är fullständiga eller exakta. Under inga omständigheter kommer De IJssel Coatings BV att vara ansvarig för skador av något slag till följd av användning av informationen i detta produktblad.

Datum: Oktober, 2016

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Väg upp komponenterna till den färg du ska använda. Om basen känns tjock redan från början så skvätt i lite av förtunningen för att förenkla omrörningen. Efter induktionstiden (se produktdatablad för respektive färg) tillsätt förtunning tills viskositeten når önskad grad.

Börja måla och reflektera över hur färgen känns. En färg som känns torr, klibbig, sätter sig för fort behöver mer förtunning. Skvätt i lite mer förtunning när som helst under målningens gång för att färgen ska kännas enkel att applicera.

Spädning med förtunning är alltid bra, ofta i blygsamma doser. Tillsätt inte för mycket förtunning eftersom det resulterar i för tunna lager och dålig täckförmåga.

Normalt sett rör sig god spädning mellan 3-5 %, men upp till 10 % kan förekomma. Det går att väga upp förtunning på en digitalvåg. Ex. Du har vispat baskomponenten med en bormaskinmonterad färgvisp i A, sedan blandat 1500 g IJmopox HB Coating (1245 g A + 255 g B, dvs 83:17 i vikt), du har låtit färgen stå i 10 min. eftersom målningstemperaturen är endast 10 °C (induktionstid), och nu vill du späda med 3 % förtunning: $1500 \times 0,03 =$ tillsätt 45 g förtunning. Nu har du totalt 1545 g färdig färg. Börja måla och späd igen efter behov under målningens gång.

Tänk på att inte måla för stora ytor i taget, dvs inte gå tillbaka för mycket i färgen - lita på att en färg sträcker sig själv bäst. Måla inte heller för tunt.

Höga temperaturer, luftcirkulation (öppna dörrar/påslagna värmefläktar, utomhusmålning) påverkar lösningsmedlet i färgen att avdunsta för fort. I rådande miljö gäller det att lära sig att späda och måla utifrån de fysiska förutsättningarna. Kalla ytor och svåra ytor kräver också förtunning för att hjälpa färgen flyta ut korrekt.

Späd inte IJmopox med Double Coat Förtunning eller annan förtunning än IJmopox Förtunning.

Mängden förtunning som ska tillsättas vid sprutning ställs enklast med en viskositetmätbägare DIN 4. Doppa koppen i färgblandningen och ta tid på genomrinningen. Se produktblad för aktuell färg för att se vad som rekommenderas (dvs antal sekunder).

Sprutapplicering sker i + 20-25 °C. För ökat arbetstempo med snabbare avdunstning av lösningsmedel låt härda i 30-35 °C, vilket tillåter snabba övermålningstider.

För mer information se produktblad för aktuell färg och systemdatablad.

DE IJSSEL COATINGS: WW W.DE- IJSSEL-COATINGS.SE

