

# Produktblad

## **Spackel**

IJmofix Filler

## **Grundfärg**

HB Coating

## **Finish**

Double Coat

## **Halkskydd**

Anti Slip



# Spackel

## IJMOfIX FILLER

### PRODUKTBESKRIVNING

Vitt finspackel baserat på omättat, semi-flexibelt polyesterharts.

### FÖRDELAR

- Idealiskt för reparation av småskador och repor i gelcoat och glasfiber.
- Speciellt användbart på ljusa ytor.
- Kan övermålas direkt med Double Coat utan att grundmåla.
- Snabbhärdande.
- Begränsad krympmån.
- Fin att bearbeta och slipa; mycket fin finish.
- Exceptionellt bra vidhäftning.
- Kan slipas redan efter 30 minuter.

### FÄRG OCH FINISH

- Vit bas och härdare, matt finish

### GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 2,0 g/cm<sup>3</sup> **Torrhalt:** Ca. 100% (volym)

**Rekommenderad skiktjocklek:** Beroende på yta

**Dammtorr efter:** 10 min. **Kan slipas efter:** 30 min.

**Övermålningsbar efter:** Min. 60 min. Max. obegränsat, förutsatt att ytan är fri från föroreningar

**Hållbarhet:** 6 mån. separata komponenter i originalförpackning.

**Flampunkt (DIN53213):** IJmofix baskomponent > 31 °C / IJmofix härdarkomponent > 65 °C

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 500 µm: 1,0 m<sup>2</sup>/kg (µm = mikrometer)

### YTOR OCH TEMPERATUR

**Stål:** Torr och fri från rost, olja, smörja, föroreningar, gammal färg och lösa partiklar, slipas med P80 och avfettas med Double Coat Avfettning.

**Glasfiberarmerad polyester:** Torr och fri från rost, olja, smörja, föroreningar, gammal färg och lösa partiklar, slipas med P120 och avfettas med Double Coat Avfettning.

Under applicering och härdning bör temperaturen ej understiga 10 °C. Ytans temperatur bör hålla sig minst 3 °C över dagpunkten.

### ANVÄNDARINSTRUKTIONER

- Blanda bas- och härdarkomponenten under intensiv omrörning.
- Använd endast IJmofix Filler på ytor över vattenlinjen Appliceras med spackelspade. Tvätta verktygen med Double Coat Avfettning eller Double Coat Förtunning. Blandad produkt får ej spädas med förtunning eller appliceras med spruta.
- Härdaren innehåller peroxider. Efter att komponenterna blandats ökar produktens temperatur radikalt beroende på exotermisk reaktion. Blanda därför inte större mängd spackel än det som kan appliceras inom brukstiden.

#### Blandningsförhållande:

100 + 2. Tillsätt endast 1–2% härdare i önskad mängd bas.

#### Induktionstid:

Ingen

#### Brukstid (pot life):

4 min. vid +25 °C

6 min. vid +20 °C

9 min. vid +15 °C

ÖVERMÅLNING	15 °C	20 °C	25 °C
Min. med IJmofix Filler efter avfettning och slipning med P80–120	90 min.	60 min.	45 min.
Min. med IJmopox HB Coating eller Double Coat, efter avfettning och slipning med P120–180	90 min.	60 min.	45 min.
Max. med IJmopox HB Coating eller Double Coat, efter avfettning och slipning med P120–180	obegränsat		

# Grundfärg

## IJMOPOX HB COATING

### PRODUKTBESKRIVNING

Lösningssmedelbaserad 2-komponent high build epoxifärg. HB Coating är lämplig som mellanlager för att täta porer, fylla och skydda. Baserad på epoxiharts och polyamidhärdare.

### HUVUDKARAKTÄRISTIK

- Bygger snabbt upp en tjock yta (högtixotrop).
- Innehåller zinkfosfat som korrosionsskydd.
- Utmärkt grundfärg i lacksystem där det krävs en primer som bygger bort porer, krackeleringar på gelcoat och skyddar förbehandlat stål, järn, aluminium, trä och glasfiberarmerad polyester (GRP).
- Utmärkt som skyddande beläggning under vattenlinjen vid reparation eller förebyggande av plastpest (osmos).
- Skyddar mot rost (stål) och osmos (GRP).
- Kritar vid UV-strålning, vilket inte försämrar produktens skyddande kvalitet utan påverkar endast utseendet.
- Exceptionellt goda mekaniska egenskaper; flexibel, rep- och slagtålig.
- Applikation och härdning kan ske i temperaturer ned till 5 °C och med en relativ luftfuktighet upp till 80%.
- Enkel att applicera med IJmopox-rulle, pensel eller spruta.

### KULÖR, GLANS OCH PRODUKTFÖRPACKNING

- Trafikvit (RAL 9016)
- Silvergrå (RAL 7001)
- Kolsvart (RAL 9005)
- Specialkulörer: valfri RAL-kulör (endast 4 liter-set)
- Äggskalsmatt; 750 ml-set, 4 liter-set och 20 liter-set

### GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup> (blandad produkt)

**Torrhalt:** Ca. 70% (volym)

**Rekommenderad skiktjocklek:** 50–150 µm (beroende på applikation)

**Dammtorr efter:** Ca. 2 timmar

**Fullt härdat efter:** 5 dagar, se övrig information

**Övermålningsintervall:** Min. 8 timmar (20 °C), se övrig information. Max. obegränsat; ren, torr, mattslipad

**Hållbarhet:** separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** Baskomponent +25 °C / Härdarkomponent +30 °C

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 50 µm: 14,0 m<sup>2</sup>/l

Vid 100 µm: 7,0 m<sup>2</sup>/l

Vid 150 µm: 4,7 m<sup>2</sup>/l

(µm = mikrometer, i torrt skick, dvs. härdad produkt)

Färgåtgång och resultat beror på; ytans form och storlek, ytans skick och textur, metod, klimat, hantverkskunnighet och ventilation.

### YTOR OCH TEMPERATUR

**Stål:** Rekommenderat att blåstra till ISO Sa 2½, eller maskinbearbeta till ISO St 3 (kornstorlek P24–36), rengör med Double Coat Avfettning, grundmåla först med IJmopox ZF Primer.

**Aluminium:** Slipa med P60–80, rengör med Double Coat Avfettning, applicera första lagret ZF Primer så fort avfettningen dunstat, 2 lager under vattenlinjen, 1 lager över vattenlinjen, vidarebehandla ytan med 3 lager HB Coating under vattenlinjen, 2 lager över vattenlinjen.

**Trä:** Materialfuktighet max. 12%, slipa med P120–180, torka eventuellt rent med Double Coat Avfettning och förbehandla med Variopox Injektion för att mätta porer, grundmåla med Variopox Impregnering (2 lager under vattenlinjen, 1 lager över vattenlinjen, vidarebehandla med 3 lager HB Coating under vattenlinjen och 2 lager över vattenlinjen).

**GRP/Gelcoat:** Ren och torr, slipa med P120–180, rengör med Double Coat Avfettning före och efter slipning, applicera 2–3 lager beroende på ytans skick.

**Andra ytor:** I bra skick, ren och torr, fri från föroreningar och lösa partiklar, rengör med Double Coat Avfettning före och efter slipning, slipa med P80–180.

HB Coating bör ej appliceras på 1-komponentfärg. Under applikation och härdning bör temperaturen inte understiga +5 °C, maximalt 80% relativ luftfuktighet. Ytans temperatur bör överstiga dagpunkten med +3 °C för att undvika kondensering.

## ANVÄNDARINSTRUKTIONER

- Skaka eller rör om komponenterna var för sig intensivt. Använd helst en färgskak eller en borrarmonterad visp för att baskomponenten ska bli tunn och lättmålbar. Blanda komponenterna i en måttkopp med skala 3:1, eller väg på en digitalvåg. Späd med 0–5% IJmopox Förtunning. Vispa färgen igen under målningens gång om färgen klibbar, och späd med lite extra förtunning. Färgen ska kännas lätt och fin att rulla med en IJmopox-rulle. Efter härdning är ytan hyfsat lättslipad med P240.
- IJmopox-serien är s.k. tixotropa färger, de ska producera en tjock skyddande yta och täcka över porer och krackeleringar. IJmopox "flyter" inte ut som en lackfärg, det ligger i det tixotropas natur att ytan får "aplesinhud". I efterhand slipas ytan slät om den ska övermålas med ett lackfärgsystem, exempelvis Double Coat.

### Blandningsförhållande:

75,0 bas: 25,0 härdare (volym)  
83,0 bas: 17,0 härdare (vikt)

### Induktionstid:

10 minuter vid +15 °C och lägre,  
ingen induktionstid över +15 °C.

### Brukstid (pot life):

3 timmar vid +25 °C  
5 timmar vid +20 °C  
8 timmar vid +10 °C

APPLIKATION	pensel / rulle	luftspruta	högtrycksspruta
Förtunning*	IJmopox Förtunning		
% förtunning	0–10%	10–15%	5–10%
Munstyckets storlek	n.a.	1,5–3,0 mm	0,016–0,018 tum
Munstyckets tryck	n.a.	3–5 bar	150–180 bar
Rengöring av verktyg*	IJmopox Förtunning		

\* Använd aldrig ett annat lösningsmedel än det som rekommenderas i detta produktblad.

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Min.	24 h	12 h	8 h	5 h
Max. med HB Coating utan att slipa	96 h	96 h	48 h	36 h
Max. med HB Coating eller Double Coat efter slipning och avfettning	obegränsat			
Max. med hård eller polerande bottenfärg	28 h	20 h	12 h	9 h
Fullt härdad efter	14 dagar	14 dagar	7 dagar	3 dagar

# Finish

## DOUBLE COAT

### PRODUKTBESKRIVNING

Double Coat är en högblank tvåkomponent lackfärg. Idealiskt färgsystem för små och stora ytor. Baserad på mättat polyesteharts och modifierad alifatisk isocyanathärdare.

### FÖRDELAR

- Exceptionellt god utflytningsförmåga, enkel att applicera med rulle, pensel eller spruta.
- God motståndskraft mot de flesta kemikalier.
- Exceptionell rep- och slittålighet.
- Exceptionell glans- och kulörbeständighet.
- God vidhäftningsförmåga på en rad ytor (även utan primer).
- Lämplig som finish i tvåkomponenta färgsystem på korrekt förbehandlade ytor.

### KULÖR, GLANS OCH PRODUKTFÖRPACKNING

- 29 standardkulörer, andra kulörer blandas på begäran, höggglans enligt RAL, NCS etc.

### GRUNDEGENSKAPER FÖR BLANDAD PRODUKT VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 1,2 g/cm<sup>3</sup> (blandad produkt)

**Torrhalt:** Ca. 52% (volym)

**Rekommenderad skiktjocklek:** 35–70 µm (härdad produkt), beroende på applikation

**Dammtorrt efter:** Ca. 2 timmar

**Fullt härdat efter:** 5 dagar, se övrig information

**Övermålningsbar efter:** Min. 24 timmar, se övrig information. Max. obegränsat förutsatt att ytan är slipad, rengjord och torr

**Hållbarhet:** Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** Baskomponent +44 °C / Härdarkomponent +45 °C

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 35 µm (skiktjocklek): 12,3 m<sup>2</sup>/kg (14,8 m<sup>2</sup>/l)

Vid 50 µm (skiktjocklek): 8,6 m<sup>2</sup>/kg (10,4 m<sup>2</sup>/l)

Vid 70µm (skiktjocklek): 6,2 m<sup>2</sup>/kg (7,4 m<sup>2</sup>/l)

(µm = mikrometer)

De flesta ytor lackeras med 3 lager Double Coat, trä med 5 lager. Ytor under vattenlinjen bör ej målas med Double Coat. Om ytor under vattenlinjen målas med Double Coat appliceras 5 lager och båten bör parkeras på trailer, ej ligga i permanent, max ett par dagar i taget.

När Double Coat appliceras med en Double Coat-rulle produceras en filmtjocklek på cirka 35 µm. Tre lager ger en tillräcklig tjocklek för att UV-skydd, glans- och reptålighet och kulörbeständighet kan garanteras en mycket lång hållbarhet. Mörka kulörer täcker ca. 12 m<sup>2</sup>/kg, medan ljusa kulörer täcker cirka 10–11 m<sup>2</sup>/kg.

Den faktiska sträckförmågan beror på flera faktorer, så som; ytans form och storlek, ytans skick och struktur, appliceringsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

### YTOR OCH TEMPERATUR

**Stål:** Korrekt avrostat (ISO Sa 2½), grundmåla 1 lager med IJmopox ZF Primer, därefter 2 lager med IJmopox HB Coating, slipa ytan slät med P240, måla 3 lager med Double Coat.

**Aluminium:** Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, rengör med Double Coat Avfettning och grundmåla med 1 lager IJmopox ZF Primer samma dag som slipningen av ytan, vidarebehandla 2 lager med IJmopox HB Coating, slipa ytan slät med P240, måla 3 lager med Double Coat.

**Trä:** Materialfuktighet max 12% (mät med en fuktmätare, exempelvis *Tramex: Skipper Plus*), slipa med P120, förbehandla trä (ej ny ek) med Variopox Injektion för att mätta porer, slipa med P120, grundmåla 1–2 lager med IJmopox HB Coating eller Variopox Impregnering, lacka trä 5 lager med Double Coat.

**GRP:** Torr och ren, slipa med P80–120, rengör med Double Coat Avfettning, mätta eventuellt porer efter blästring med Variopox Injektion, spackla med Variopox Filler/LG och Variopox Finishing Filler, slipa med P180, grundmåla 3 lager med IJmopox HB Coating, slipa ytan slät med P240, lacka 3 lager med Double Coat.

**Ny gelcoat:** Rengör med Double Coat Avfettning, slipa med P240, applicera 3 lager Double Coat.

**Gelcoat:** Rengör med Double Coat Avfettning, slipa med P120–180, grundmåla 2 lager med IJmopox HB Coating, slipa ytan slät med P240, lacka 3 lager med Double Coat.

**Andra ytor:** Rent och torrt, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, rengör med Double Coat Avfettning och förbehandla med lämplig primer, slipa med P180, 3 lager med Double Coat.

Ytans temperatur bör ej understiga 15 °C och vara minst 3 °C över dagpunkten. Det är möjligt att måla i kallare temperaturer, med förlängd härdningstid och risk för glansbortfall och försämrad utflytningsförmåga.

Direkt solljus och alla former av luftcirkulation försämrar lackfärgers förmåga att flyta ut.

Spädning med förtunning kan vara en förutsättning för att lacken ska kunna flyta ut perfekt, vilket beror på allt från kulör, temperatur, vind, solljus, ytans storlek och skick, samt graden av hantverksmässighet.

## ANVÄNDARINSTRUKTIONER

- Blanda komponenterna noggrant med en trästicka och låt stå i 30 minuter (induktionstid) innan spädning med förtunning och användning.
- Double Coat kan ej blandas efter volym eftersom alla kulörer har olika volym men levereras med en och samma härdare. Blanda inte större mängder lack än vad som kan förbrukas inom brukstiden. Använd en våg som mäter gram för korrekt blandning av mindre doser.

### Blandningsförhållande:

67,0 bas: 33,0 härdare, 2:1 i vikt  
(Dubbelt så mycket bas som härdare i vikt)

### Induktionstid:

30 min. vid +20 °C

### Brukstid (pot life):

2 timmar vid +25 °C

3 timmar vid +20 °C

4 timmar vid +15 °C

APPLIKATION	pensel / rulle	luftspruta	högtrycksspruta
Lösningsmedel	Double Coat Förtunning	Double Coat Sprutförtunning	
% lösningsmedel	3–5%	5–15%	n.a.
Munstyckets storlek	n.a.	1,2–1,4 mm	
Munstyckets tryck	n.a.	2–3 bar	
Rengöring	Double Coat Förtunning	Double Coat Sprutförtunning	

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	15 °C	20 °C	25 °C
Min.	32 h	24 h	16 h
Max. utan att slipa	3 dagar	2 dagar	1 dag
Max. efter slipning med P320–P400	obegränsat		
Fullt härdad efter	10 dagar	5 dagar	3 dagar

## ÖVRIG INFORMATION

### APPLICERING AV DOUBLE COAT MED RULLE

- Justera viskositet med Double Coat Förtunning till 55 sek. DIN 4 efter induktionstid. Om du inte har tillgång till denna utrustning späd med 3–5%.
- Använd en Double Coat-rulle, byt rulle ofta för ett jämnt resultat.
- Det är inte nödvändigt att rulla i mer än en riktning tills lacken är jämnt fördelad på ytan, välj att rulla i den riktning som känns mest lämplig för ytan som ska målas.
- Arbeta inte länge på en och samma yta, se till att ha ett bra arbetsflöde utan avbrott.
- Om ytan är stor kan man jobba tätt ihop i par, en lägger på färgen, den andre stryker ut färgen.
- De områden rullen inte kommer åt kan penslas, iaktta försiktighet så att inte rinningar uppstår.
- Bra släpljus är en förutsättning för en lyckad lackering.
- Ta bort maskeringstejp direkt efter lackning, eller när färgen härdat.
- Respektera de övermålningstider som anges i detta produktblad.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT MED SPRUTA

- Endast för professionella användare.
- Rengör utrustningen noggrant med ny Double Coat Sprutförtunning.
- Justera viskositet med Double Coat Sprutförtunning från 18–20 sek. DIN 4, efter induktionstid. Späd med 5–15%, beroende på kulör.
- Beroende på ytans storlek och form och temperatur, kan sprutförtunningen bytas ut mot Double Coat Sprutförtunning 60, en långsammare förtunning, vilket förbättrar utflytningsförmåga och minskar risken för översprayning.
- Rekommenderad temperatur för yta och omgivning vid sprutlackering är 20 °C.
- Rengör ytan med Double Coat Avfettning 30 minuter innan applicering.
- Se till att systemet är rent och torrt, fri från olja och smuts.

- För tjocka lager orsakar rinningar, apelsinhud och glansbortfall.
- Rekommenderat filmtjocklek per lager är 50 µm.
- Avstånd från spruta och yta bör vara 60 cm. Det rätta avståndet avgörs av målarens hastighet och objektets form och storlek, vilket kan betyda att även mindre munstycken kan användas.
- Applicera först ett dimlager, följt av ett fullt krysslager efter 15 minuter.
- Applicera inte blandad Double Coat vars brukstid har passerats.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT MED PENSEL

- Stryk på lackfärgen diagonalt.
- Stryk ut lackfärgen horisontellt.
- Eftersläta vertikalt med lätt hand.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT HALVBLANK

- Rör baskomponenten länge och väl. Matteringsmedlet i färgen måste få en korrekt spridning för rätt glans och finish.
- Halvblank finish appliceras alltid som sista lager på högblank Double Coat.
- Halvblank finish kan rullas på halkskyddsytor, gärna i kombination med Anti Slip.
- Halvblank finish på inredning/interiörer bör sprutas.
- Halvblank finish lämpar sig inte på släta ytor utomhus, exempelvis på en bil. På sikt kan finishen upplevas som flammig.
- Matt finish kan specialbeställas vid behov av ännu lägre glans.

### APPLICERING AV DOUBLE COAT METALLIC

Det är möjligt att skapa metallic-finish. Applicera först 2 lager i önskad kulör med högblank finish. Spruta sedan Double Coat Metallic, eller rulla/pensla små ytor som exempelvis en vattenlinje. För extra starkt skydd applicera Double Coat Dubbel UV som sista lager.



## SLIPA DOUBLE COAT

Bästa vidhäftning och glans uppnås då Double Coat slipas mellan varje lager. Slipa ljusa kulörer med P400, mörka kulörer med P600. Det är även lämpligt att efterslipa med 3M Scotch-Brite Ultra Fine (grå) efter slipning med papper, på så sätt undviker man att sliprosor syns genom lacklagren. Välj 3M Scotch-Brite Fine (vindröd) om du vill slipa utefter maskering, på hörn och kanter, eller för att matta ned ett nylackat halkskyddsmönster.

## HALKSKYDD

- Se produktblad för Double Coat Anti Slip, om du vill tillsätta halkskyddspulver i lackfärgen.
- Om du är nöjd med halkskyddsytan och inte vill tillsätta Anti Slip så går det bra att avsluta lackningen av halkskyddsmönstrade områden med ett lager Double Coat Halvblank, det ger en viss strävhet och minskar däckets reflektioner av solljus.

## FÖRBEREDELSE INFÖR LACKNING

- Ytan ska vara ren, torr och fri från föroreningar och lösa partiklar.
- Ytan ska var väl mattslipad.
- Ytan ska vara avtorkad med Double Coat Avfettning.
- Ytan ska vara förbehandlad med rätt grundfärg, om ytan kräver grundfärg.
- Småskador som känns med fingret ska vara spacklade med rekommenderat spackel, krackeleringar och mikroporös gelcoat bör ej spacklas utan grundmålas för att de ska försvinna.

## REKOMMENDERADE TILLBEHÖR

- Oscillerande excenterslipmaskin med sandpapper av god kvalitet.
- 3M Klibbdug (för 2-komponentfärg) för att torka bort slipdamm.
- 3M Scotch-Brite av olika grovlekar för mattslipning.
- Double Coat Förtunning (500 ml räcker till ca. 10 kg Double Coat).
- Double Coat Avfettning (1 liter räcker till en yta på cirka 20 m<sup>2</sup>).
- Trasa, svamp, fönsterskrapa, färskvatten och torkpapper, och eventuellt blåsmunstycke.

- 3M 244 Fine Line maskeringstejp och 3M 202 Kräppad flexibel maskeringstejp.
- Lämpligt spackel: IJmofix för småskador, Variopox för större skador.
- Lackpensel och Double Coat-rulle (en rulle håller i cirka 5–10 minuter och ska ses som en förbrukningsvara. Köp ordentligt med rullar!)
- Kolfiltermask, dammfiltermask, lackoverall och skyddshandskar.
- Plastkäril med höga kanter att blanda färgen i (exempelvis lösgodisburkar).

# Halkskydd

## DOUBLE COAT ANTI SLIP

### PRODUKTBESKRIVNING

Halkskyddspulver, specialutvecklat för att blandas med Double Coat för att producera halkskydd och ytor med bra grepp. Gjord av polyethylengranulat.

### FÖRDELAR

- Kan användas som halkskyddspulver med Double Coat och Dubbel UV.
- Färglös, kulören i lacken påverkas ej. Lätt att hålla ren.
- Rekommenderas för alla ytor som kräver halkskydd; däck, landgång, duschgolv, etc.

### KULÖR OCH GLANS

- Transparent, eller valfri kulör, sidenmatt

### EGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 0,9 g/cm<sup>3</sup>

**Torrhalt:** 100% (volym)

**Hållbarhet:** Min. 24 mån., förvaras svalt och torrt i originalförpackning

**Flampunkt:** n.a.

### ANVÄNDARINSTRUKTIONER

#### Blandningsförhållande:

50 gram pulver till 1 kg Double Coat (vikt)

#### Induktionstid:

30 min. vid +20 °C

#### Bruktid (pot life):

2 timmar vid +25 °C (beroende på kulör)

3 timmar vid +20 °C (beroende på kulör)

4 timmar vid +15 °C (beroende på kulör)

APPLIKATION	pensel / rulle
Lösningsmedel	Double Coat Förtunning
% lösningsmedel	3–5%
Munstyckets storlek	n.a.
Munstyckets tryck	n.a.
Rengöring	Double Coat Förtunning

### BRUKSANVISNING

1. En yta som ska målas med halkskydd bör först lackas med 2 lager Double Coat.
2. Anti Slip tillsätts endast i sista lagret med Double Coat eller Double Coat Halvblank.
3. Anti Slip tillsätts med 5% i vikt. Det betyder att bas och härdare är 100% i vikt, sedan tillkommer 5% Anti Slip i vikt.
4. Blanda baskomponenten (högblank eller halvblank) med en trästicka och tillsätt 5% Anti Slip. Rör om länge och väl, tillsätt sedan härdaren. Låt färgen stå i 30 minuter och tillsätt sedan 3–5% Double Coat Förtunning.
5. Applicera halkskyddsfärgen under bra förhållanden, god belysning är mycket viktigt. Rör om i färgen esomoftast för att halkskyddet ska vara jämnt fördelat.
6. Rullningsteknik; rulla så många gånger som det behövs för att alla ränder från rullen försvinner. Halkskyddsfärg flyter inte ut som vanlig högblank färg, det är ditt jobb att se till att du får en så jämn spridning som möjligt.
7. Sammanfattning; var noga att få rätt mängd bas, Anti Slip, härdare och förtunning – allt i vikt. Rör färgen mycket noga och rulla mycket noga med god belysning.
8. Exempel; Ytan är 7 m<sup>2</sup>, till det behövs 700 g färg. 700/3 är 233 g (härdare) x 2 är 467 g (bas), Anti Slip och förtunning är vardera 5% (700x0,05) vilket ger 35 g. Totalsumman på våg är alltså 770 g färdig halkskyddsfärg som räcker till 7 m<sup>2</sup>.



DE IJSSEL COATINGS NORDEN  
[www.de-ijssel-coatings.se](http://www.de-ijssel-coatings.se), [info@de-ijssel-coatings.se](mailto:info@de-ijssel-coatings.se)

#### SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings Säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

#### ANSVARFRISKRIVNING

Rekommendationer lämnade i dessa Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avsägar sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdandedatum.

/ April 2012, De IJssel Coatings