

Poltix Glasfiberspäckel

Beskrivning

Glasfiberspäckel baserat på omättat semiflexibelt polyesterharts, förstärkt med glasfiber.

Huvudkaraktäristik

- ✓ Lämplig som reparationsmaterial till glasfiberarmerade polyesterytor formar och modeller;
- ✓ Lämplig som reparationsmaterial för att täta hål och bucklor på ytor av stål, etc.;
- ✓ Snabbhärdande;
- ✓ Begränsade krympningsegenskaper;
- ✓ Exceptionellt fäste på ytor av polyester och stål
- ✓ Kan skäras och formas, ger en mycket slät yta;
- ✓ Kan slipas redan efter 30 minuter efter applikation

Färg och glans

Transparent baskomponent, röd härdarkomponent – matt

Grundegenskaper vid 23 °C och 50 % luftfuktighet

Densitet:	approx. 1.3 g/cm ³ (blandad produkt)
Torrhalt:	approx. 100 %
Dammtorr efter:	10 min.
Kan slipas efter:	60 min.
Fullt härdat efter:	2 h.
Övermålningsbar:	min. 2 h.
	max. obegränsat, förutsatt att ytan är ren och torr
Hållbarhet:	min. 6 månader i originalförpackning
Flampunkt:	baskomponent 31 °C härdarkomponent > 65 °C

Teoretisk sträckförmåga

Vid 500 mikrometer (skiktjocklek): 1.5 m²/kg

Den faktiska åtgången beror på flera variabler, exempelvis: ytans form och storlek, allmänt skick och struktur, arbetsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

Ytskikt och temperatur

Stål: torrt och fritt från rost, olja, smörja, föroreningar, gammal färg och lösa partiklar, slipas med P 80 och tvättas med Double Coat Avfettning;

Glasfiberarmerad polyester: rent och torrt och fri från föroreningar, olja, smörja, gammal färg, och lösa partiklar, slipas med P 120 och tvättas med Double Coat Avfettning;

Under applikation och härdning bör temperaturen ej understiga 10 °C. Ytans temperatur bör hålla sig minst 3 °C över dagpunkten.

Poltix Glasfiberspäckel

Användarinstruktioner

Blanda komponenterna noggrant innan de skall användas.

Blandningsförhållande: 100 bas: 2 mot 4 härdare (vikt)

Induktionstid: ingen

Brukstid: 3 min. vid 30 °C

6 min. vid 20 °C

9 min. vid 15 °C

Applicera med spackelspade. Rengör verktygen med Double Coat Avfettning eller Double Coat Penselförtunning. Poltix Glasfiberspäckel härdarkomponent innehåller peroxider. När bas- och härdarkomponent blandas stiger dess temperatur på grund av den exotermiska reaktionen. Blanda därför aldrig mer Poltix Glasfiberspäckel än vad som kan behövas innan brukstiden har passerats.