

2021

WWW.DE-IJSSEL-COATINGS.SE

INFO@HEDBERGSINDUSTRI.SE



REKONDGUIDE

För dig som vill skapa hållbar glans
på gelcoat och lackerade ytor,
fixa/ta bort skador, defekter och kanter i lack.

I SAMARBETE MED:



INTRODUKTION

En bil- och båtvardsguide fokuserar på framförallt två typer av ytfinish: gelcoat och lackade ytor. Att skapa och bibehålla glans och finish på ytor är något som vi svenskar spenderar mycket tid med. Lackade ytor har bättre tålighet än gelcoat och det krävs mindre underhåll, emedan gelcoat oxiderar snabbare. Det krävs lite grövre produkter till gelcoat och finare produkter till lack. En gelcoat behöver en ett polermedel som bryts ned långsamt eftersom gelcoaten är tjock, mjuk och porös emedan ett polermedel för en lack ska brytas ned snabbt för att producera glans utan att skada den tunna hårda lacken. I denna guide ska vi gå igenom följande eftersom de sammanfattar stegen i en rekondprocess.

Sammanfattning och sunt förnuft:

En yta ska göras rent före den behandlas

Rengör ytan mellan varje steg i processen

Undvik får polermedel och vax på glas, gummi och plast, samt däcksmönstrade ytor

Undvik arbeta i direkt solljus och blåst

Bra mikrofiberdukar ska inte ersättas av gamla bomullstrasor eller papper

Dosera endast så mycket av en produkt så att den arbetas ut på den begränsade ytor du jobbar på - för mycket produkt

leder till kladd och arbete över för stora ytor i taget

Arbeta i temperaturer mellan 13-26 C, helst 15-20 C

Arbeta inte på ytor som känns kalla eller varma, en yta ska kännas ljummen

En arbetsmetod som är god ger ett bra resultat,

en bra produkt kan upplevas som dålig om metoden är fel

Halkskyddsmönstrade ytor skrubbas med Nett Diamant för att återställa fräschören. Om inte det hjälper så målar du däcket med Double Coat Halvblank + Anti Slip



steg 1: rengöring

M 4605
koncentrerat schampo
för grovtvätt



Kontrollspray
3M 55535, om
du inte har
tillgång till
vatten



GELCOAT

Mirka Polerduk



Bra sprayflaska för att
blanda schampovatten

En yta ska alltid tvättas med starkt och effektivt koncentrerat schampo, exempelvis M 4605 från Matt Chem Marine, innan ytan bearbetas. Välj inte ett vaxschampo.

M 4605 rengör och avfettar, lämnar ingen oönskad yta efter sig, kan spädas efter behov - hög koncentration ger mycket stark effekt emedan 1 kapsyl per liter ger en mild rengöring. M4605 funkar med hårt och mjukt vatten, skummar väl vilket ger god effekt för att stanna kvar på vertikala ytor samt för att avfetta. Vid grövre smuts, skavmärken och på halkskyddsmönstrade ytor används det mycket effektiva Nett Diamant utan att späda med vatten.

Använd inte diskmedel eftersom det endast är fettlösande och alldeles för milt. Använd inte isopropanol - det är ej ett rengöringsmedel!

Missfärgad och rostfläckad gelcoat/lack penslas med Cleanbat Gel, efter 15 min. verkas spolats ytan av.

Använd helst ljummen högtryckstvätt. Skölj av med högtryck och tvätta schampo + svamp/borste före polering. Skölj av.

Om lokalen inte tillåter tvätt med vatten används 3M Kontrollspray för att rengöra ytan mellan varje steg i poleringsprocessen - det vill säga före och efter polering eller slipning. Spraya på och torka rent med en polerduk. Polerkuddar och polerdukar tvättas rena i schampovatten före, under och efter användning.

Maskera in de områden som ska skyddas i processen.

Sammanfattning: en yta måste vara ren igenom hela processen för att du ska kunna se vad du åstadkommit och för att undvika oxidering efter genomförd rekonditionering.

Tänk på din säkerhet! Alla kemikalieprodukter är potentiellt skadliga för hud, organ och blodsystem. Använd nitrilhandskar.

GELCOAT

steg 2: slipning



Mirka Abralon



Hård skumpad för polering (se nästa avsnitt polering)



Syntetisk lammull för polering (se nästa avsnitt polering)

Gelcoat som är trött och sliten och hårt oxideras kan behöva slipas för att avverka oxidation innan du börjar rubba. Så börja med att rubba en bit och om inte rubbingen ger dig en högblank och djup finish kan du dra slutsatsen att slipning krävs före rubbing. Testa dig fram med olika sandpapper för att avgöra vart du ska börja. En del gelcoat räcker slipas med P1500 emedan andra gelcoatytter kräver att du börjar på P1000 Det är viktigt att du provar på en liten ytan genom alla slipsteg och rubbing för att etablera en gynnsam metod för just din yta. Tänk också på att rekondslipning måste ske med en oscillerande excenterslip som inte oscillerar för brett (ex. 8 mm), en lagom osillering är cirka 2,5-5 mm.

Slipa först med P1000 därefter med P2000 eller P3000. Eller slipa först med P1500 därefter med P2000 eller P3000.

För varje steg i slipningen spraya schampovatten (M 4605 + vatten i en sprayflaska) och torka rent med en mikrofiberduk.

GELCOAT

steg 3: polering



Jotun Marine Rubbing Pro

Välj en roterande polermaskin med en mjuk underläggsplatta som följer med underlaget. Välj syntetisk lammull för högsta avverkan på oxiderad gelcoat, välj hård skumpad för lätt oxiderad gelcoat och för nyare gelcoat. Om gelcoaten är sprillans ny välj en mjuk polerpad av skum för att få lägsta effekt i poleringen. Det är alltså mer intelligent att välja rätt pads än att köpa dyra polermedel med olika finheter när man jobbar med att rubba upp en perfekt glans på gelcoat.

Arbeta enligt rörelsemönstret. Spruta ut lite polermedel på polerpaden och arbeta tills polermedlet är utarbetat och du uppnått glans. Fukta padsen lätt med vatten.

Spraya omedelbart schampovatten och avtorka med mikrofiberduk. Rengöringen avslöjar om du uppnått rätt glans och om du missat en yta, men samtidigt innebär rengöringen att nedbrutna mineraloljor tvättas av. Om du inte rengör efter polering så kommer gelcoaten att mättas av detta "skräp" och när solen ligger på så kommer gelcoaten att oxidera mycket snabbare när resterna fräter.

Om du först rubbat med syntetisk lammull men fortfarande behöver öka glansen så rubbar du en gång till med en hård polerpad av skum, eller en mjuk - testa dig fram.

Jotuns Marine Rubbing Pro är det polermedel som vi rekommenderar och säljer eftersom det är mycket bra i pris och mycket effektivare på gelcoat än 3M Fast Cut (grön kork). Marine Rubbing Pro tar bort sliprepor i gelcoat från P1000 emedan 3M Fast Cut tar bort sliprepor från P1500.

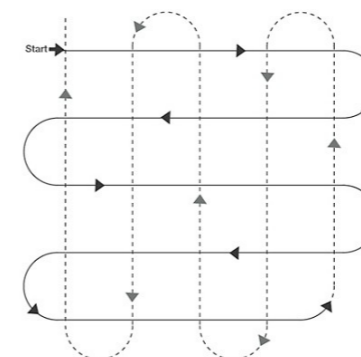
Du behöver aldrig två polermedel för en gelcoat, dvs grovt och fint polermedel. Med rätt metod och rätt polermedel och rätt pads så kommer du kunna producera rätt glans snabbare och billigare.



3M 64392 Roterande polermaskin med god ergonomi och lätt vikt och låga varvtal



Mirka Mjuk Back-Up Pad 135 mm för poler pads



60 x 60 cm eller max 1 m²

GELCOAT

steg 4: vaxning



Collinites Super DoubleCoat

Ekonomi: ★★★★★

Hållbarhet: ★★★★★

Maskin / Hand: ★★★★★ / ★★★★★



Högglans-polerpad av mjukt skum, 150 mm

Efter att en yta har rubbats så är den blank och fin. Om du inte polerat båten före vaxning så är det noga att du tvättar med M 4605. Om du polerat men inte tvättat enligt instruktionerna på föregående avsnitt när du polerar så är det nu dags att tvätta med M 4605. En yta som ska vaxas måste vara helt ren och fri från föroreningar för att vaxet ska få god vidhäftning och glansen hålla länge.

Vaxa med Super DoubleCoat med låga varvtal med maskin för att undvika att vaxet torkar för snabbt. Skrapa upp hårdvax på en träpinne (typ en smörkniv) och bred ut på polerkudden om du jobbar med en polermaskin. Placera först maskinen med kudden mot ytan och smeta ut vaxet utan att starta maskinen. Starta maskinen och arbeta ut vaxet på cirka 60x60 cm. Fukta padsen lätt med vatten. Arbeta upp glans och precis när det torkat så ska du genast polera ytan för hand med en mikrofiberduk.

Om du väntar för länge bränner torkat vax fast. Vaxet torkar på 1-3 minuter.

Om du arbetar för hand använder du en handapplikator och polerar ut vaxet i cirkelrörelser 60x60cm. Fukta padsen lätt med vatten. När vaxet ändrar färg torkar det och när du kan dra ett finger över ytan som blir dammig istället för kladdigt så vet du att det är dags att omedelbart polera av ytan med en mikrofiberduk. Vaxet torkar på 1-3 minuter.

Det är möjligt att använda en oscillerande excenterslipmaskin istället för en excenterroterande polermaskin vid vaxning.

Läs även produktbladet för 476 s Super DoubleCoat, där finns mer god information
läsa.



Flexipads Handapplikator för vax

GELCOAT

steg 6: underhåll



Shampoo Shine är ett perfekt schampo med vårdande effekt, som tillför mer vax till ytan.

Regelbunden tvätt med Shampoo Shine förlänger rekonditioneringsprocessens goda resultat.



Nett' Diamant är ett specialutvecklat slipmedel för halkskyddsmönstrade gelcoatytor som antingen ska rekondioneras eller rengöras inför en lackering.

Mycket effektiv för grov smuts på släta ytor.



Med Nettinox kan rostfläckar avlägsnas på rostfritt stål även på vertikala ytor. Eftersom Nettinox är ett gel så rinner det inte av innan det gjort jobbet. Nettinox avlägsnar rost, återställer glans och skyddar mot rostangrepp.

Nettinox är även effektiv på andra metaller, exempelvis korrigerade aluminiumplåtar som tappat lustern.

Klinalu är det effektiva rengöringsmedlet för eloxerad aluminium. Perfekt när riggen ska rengöras och skyddas.



3M 50098 Scotch-Weld Citrus Cleaner Spray avfettar och rengör alla ytor. Mycket effektiv borttagning av tejp- och limrester.



Cleanbat gel avlägsnar rostfläckar och gul vattenlinje på gelcoat och lack.



LACKERAD YTA

steg 1: rengöring

M 4605
koncentrerat schampo
för grovtvätt



Kontrollspray
3M 55535, om
du inte har
tillgång till
vatten



Mirka Polerduk



Bra sprayflaska för att
blanda schampovatten

En yta ska alltid tvättas med starkt och effektivt koncentrerat schampo, exempelvis M 4605 från Matt Chem Marine, innan ytan bearbetas. Välj inte ett vaxschampo.

M 4605 rengör och avfettar, lämnar ingen oönskad yta efter sig, kan spädas efter behov - hög koncentration ger mycket stark effekt emedan 1 kapsyl per liter ger en mild rengöring. M4605 funkar med hårt och mjukt vatten, skummar väl vilket ger god effekt för att stanna kvar på vertikala ytor samt för att avfetta. Vid grövre smuts, skavmärken och på halkskyddsmönstrade ytor används det mycket effektiva Nett Diamant utan att späda med vatten.

Använd inte diskmedel eftersom det endast är fettlösande och alldeles för milt. Använd inte isopropanol - det är ej ett rengöringsmedel!

Missfärgad och rostfläckad gelcoat/lack penslas med Cleanbat Gel, efter 15 min. verkas spolats ytan av.

Använd helst ljummen högtryckstvätt. Skölj av med högtryck och tvätta schampo + svamp/borste före polering. Skölj av.

Om lokalen inte tillåter tvätt med vatten används 3M Kontrollspray för att rengöra ytan mellan varje steg i poleringsprocessen - det vill säga före och efter polering eller slipning. Spraya på och torka rent med en polerduk. Polerkuddar och polerdukar tvättas rena i schampovatten före, under och efter användning.

Maskera in de områden som ska skyddas i processen.

Sammanfattning: en yta måste vara ren igenom hela processen för att du ska kunna se vad du åstadkommit och för att undvika oxidering efter genomförd rekonditionering.

Tänk på din säkerhet! Alla kemikalieprodukter är potentiellt skadliga för hud, organ och blodsystem. Använd nitrilhandskar.

LACKAD YTA

steg 2: rubbing



3M 64392 Roterande polermaskin med god ergonomi och lätt vikt och låga varvtal



Mirka Mjuk Back-Up Pad 135 mm för poler pads

Mirka Polerduk



3M 51815 Fast Cut + Extreme



Bra sprayflaska för att blanda schampovatten

Rubbing innebär polering med grövre mineraloljor för att effektivt slipa bort oxidation och repor. Rubbing för lack bör brytas ned snabbare än rubbing för gelcoat - en lack får snabbare upp glansen än gelcoat eftersom lacken är hårdare och tätare. Polering syftar på att polera upp glans avlägsna hologram, finare medel används. När sedan vaxningen inleds är ytan redan blank men vaxet kommer att befästa glansen och motverka oxidation.

Slipad lack eller gammal matt, trött och oxiderad lack måste rubbas innan glans poleras upp. En nyare bil behöver inte rubbas men väl poleras. Det gäller att testa sig fram vilken grovhet i polermedel som ska användas. En grundregel säger att det är bättre att använda ett fint medel först och sedan testa ett grövre medel. Man vill ju s a s inte göra skada på lack i onödan.

Rubba hellre med maskin än för hand. Välj en roterande polermaskin excentermaskin med en mjuk underlägsplatta (Back-Up Pad). Lagom storlek är underlägsplatta på 135 mm som passar till poler pads på 150 mm. Undvik större polerkuddar och maskiner med dubbla polerkuddar.

Polerkuddar för rubbing ska vara av hårdare skumgummi än vid polering och vaxning. Undvik lammullshätta som är för grov och aggressiv på lack. Rubba och polera aldrig för hårt så att materialet blir varmt; håll polerkudde och yta sval. Ytan ska aldrig vara kallare än 15 C.

Droppa Fast Cut Plus Extreme på polerkudden, eller skvätt ut lite på ytan. Vät padsen med lite vatten från en sprayflaska. Placera maskinen mot ytan och smörj ut i ett ögonblick för att undvika skvätt. Starta maskinen och rubba med rörelsemönstret nord till syd och öst till väst över 60 x 60 cm. Arbeta tills polermedlet torkat. Lagg ned maskinen, spraya på schampovatten och avtorka med mikrofiberduk. Kontrollera om du behöver rubba igen eller om ytan är klar för att vaxas, eller om du även behöver gå en vända med ett finare polermedel. Främst lack i mörka kulörer kan behöva fler finheter av polering än ljusa lacker.

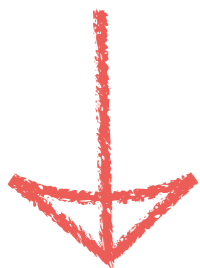
LACKAD YTA

steg 3: polering



3M 51815 Fast Cut Plus Extreme

Från matt yta till glans
med rubbing



... till finpolering ...



Extra Fine 3M 80349



... till att avlägsna
hologram på mörka
lacker



Ultra Fina Swirl Eliminator
3M 50383

Polering går till precis på samma sätt som rubbing, fast med skillnaden att polermedlen är finare. En polering kan bestå av flera nivåer eftersom det finns många olika ytor av olika kvalitet, samt olika kvalitetskrav.

Proffsserien med Fast Cut + Extreme följs av två polermedel, Extra Fine och Ultra Fina SE.

Slipad lack: Fast Cut + Extreme

Sliten, oxiderad och matt lack: Fast Cut + Extreme

Lack i gott skick men som är matt: Extra Fine

Ny lack eller lack i fint skick, eller lack som har rubbats och polerats i föregående steg: Ultra Fina SE

Undvik få polermedel och vax på gummi- och plastdetaljer. Använd 3M 244 Fine Line maskeringstape.

Polerkuddar kan vara lätt fuktiga vid användning och de kan behöva rengöras under arbetets gång för att undvika kladd och smuts.

Hårda polerpads av skum är lämpliga att använda till grön och gul kork. Om du ska enbart använda gul kork så kan det vara lämpligt att använda en hård polerpad. Om du rubbat med grön kork och hård polerpad väljer du en mjuk polerpad av skum till gul eller blå kork.

Återigen är det viktigt att påpeka att ytan ska rengöras mellan varje steg enligt tidigare instruktioner.

LACKAD YTA

steg 4: vaxning



Collinites Super DoubleCoat

Ekonomi: ★★★★★

Hållbarhet: ★★★★★

Maskin / Hand: ★★★★★ / ★★★★★



Höglans-polerpad av mjukt skum, 150 mm

Efter att en yta har rubbats så är den blank och fin. Om du inte polerat båten före vaxning så är det noga att du tvättar med M 4605. Om du polerat men inte tvättat enligt instruktionerna på föregående avsnitt när du polerar så är det nu dags att tvätta med M 4605. En yta som ska vaxas måste vara helt ren och fri från föroreningar för att vaxet ska få god vidhäftning och glansen hålla länge.

Vaxa med Super DoubleCoat med låga varvtal med maskin för att undvika att vaxet torkar för snabbt. Skrapa upp hårdvax på en träpinne (typ en smörkniv) och bred ut på polerkudden om du jobbar med en polermaskin. Placera först maskinen med kudden mot ytan och smeta ut vaxet utan att starta maskinen. Starta maskinen och arbeta ut vaxet på cirka 60x60 cm. Fukta padsen lätt med vatten. Arbeta upp glans och precis när det torkat så ska du genast polera ytan för hand med en mikrofiberduk.

Om du väntar för länge bränner torkat vax fast. Vaxet torkar på 1-3 minuter.

Om du arbetar för hand använder du en handapplicator och polerar ut vaxet i cirkelrörelser 60x60cm. Fukta padsen lätt med vatten. När vaxet ändrar färg torkar det och när du kan dra ett finger över ytan som blir dammigt istället för kladdigt så vet du att det är dags att omedelbart polera av ytan med en mikrofiberduk. Vaxet torkar på 1-3 minuter.

Det är möjligt att använda en oscillerande excenterslipmaskin istället för en excenterroterande polermaskin vid vaxning.

Läs även produktbladet för 476 s Super DoubleCoat, där finns mer god information
läsa.



Flexipads Handapplicator för vax

Lackad yta

steg 5: underhåll



Shampoo Shine är ett perfekt schampo med vårdande effekt,
som tillför mer vax till ytan.
Regelbunden tvätt med Shampoo Shine förlänger
rekonditioneringsprocessens goda resultat.

Gummibåtsrengöring

Ribbar av polyuretan, PVC, Hypalon/Neopren

Steg 1



Rengör med M 4605
för att avlägsna
smuts, sot och damm

Steg 2



Gnugga Pasta 33 för att återställa
gummibåtens finish. När du är klar tvätta med M 4605
för att undvika att reprodukter finns kvar.

Steg 3



Återställ glans
och hållbart skydd med Sweet

Teak

Återställ och skydda teak i 4 steg

Teak rengörs i fyra steg.

Välj att hoppa in i det steg som känns relevant för ytans behov.

Efter fullgjord behandling efterbehandlas teak varje säsong med 2 lager Stopo, tills dess att man anser att en full behandling behöver utföras på nytt.

Steg 1



Sun Teck
rengör.

Skölj av teaken, svabba på och låt verka i 15 min. innan avspolning.

Steg 2



Bright Teck

återställer teakens kulör.
Samma applicering som steg 1.

Steg 3



Wonder Oil

återfettar utan att missfärga
och utan att skapa ett kladdig yta.
Pensla 2 lager.

Steg 4



Stopo

skapar en vattentät spärr
som hindrar vatten och smuts.
Pensla 2 lager varje säsong.