

SYSTEM : REPARATION UNDER VATTENLINJEN

BESKRIVNING

Systemet beskriver hur du ska reparera en skada under vattenlinjen, exempelvis efter en grundstötning.

FÖRBEREDELSEAVYTA

1. Avlägsna gamla färglager (bottenfärg/anti-fouling) och all gelcoat på det område som ska behandlas, både utvändigt och invändigt, med god slipmån;
2. Rengör laminatet med färskvatten. Undvik mycket vatten om du har sugande material (exempelvis skadat laminat med naket distansmaterial);
3. Gamla lager av 2-k färg, fogmassa och gelcoat ska avlägsnas helt ned till polyesterlaminat eller distansmaterial.
4. Slipa med cirka P40-60;
5. Ytan ska vara torr och fri från fett och lösa partiklar, max. 12 % materialfuktighet. Fuktmät med en Skipper Plus från Tramex om du misstänker att materialet är fuktigt;
6. Avlägsna allt damm från ytan, rengör ytan med Double Coat Avfettning med hjälp av en mikrofiberduk. Divinycell rengörs inte med lösningsmedel;

PRODUKTER

Följande produkter är lämpliga i detta färgsystem:

Variopox Injektion	sträckförmåga ca. 0,2 l/m ²
Variopox Impregnering	sträckförmåga ca. 0,3 l/m ² x antal lager
Variopox Glasfiber	glasfiberväv för epoxi, välj exempelvis glasfiberband 260 g på 10 cm:s bred, eller 1 m bredd: i 160 g eller 280 g
Variopox Filler	åtgång beroende på applikation, epoxispackel med hög kvalitet
Double Coat Avfettning	åtgång beroende på applikation, polyestertvätt
IJmopox HB Coating	sträckförmåga ca. 0,15 l/m ²
IJmopox Förtunning	5-10 % i vikt

APPLICERING

- Pensla ett lager Variopox Injektion (minst 0,2 l/m²) för att stoppa sug och stänga porer på ALLA kontaktytor, utsidor och insidor. Slipa först efter 24-48 timmar med ca. P120, rengör ytan med Double Coat Avfettning;

Skador genom laminat och distansmaterial: Laminera inuti båten med Variopox Impregnering och Variopox Glasfiberväv (laminering: rolla på epoxin med Variopox Roller, lägg på måttskuren glasfiberväv, stampa med pensel med stor och styv borst, exempelvis våra enkla penslar med träskaft, antingen 50 mm:s eller 75 mm:s, rolla på mer epoxi och rolla slutligen med en lamineringsroller av valsad aluminium för luftutdrivning - upprepa för flera lagers tjocklek). Från utsidan pensla ett rikligt lager Variopox Impregnering. Flera lager Variobond och Variopox Impregnering + Glasfiberväv kan appliceras vått-i-vått om ytans form och riktning tillåter - dvs tänk på tyngdlagen, stående ytor måste appliceras i omgångar så att epoxin hinner att sätta sig före nästa lager så att inte luftfickor bildas om epoxin börjar glida. Tiden emellan kan kontrolleras genom att ytan ska kännas lätt klibbig men inte våt. Slipa laminatet med P120 efter 24-48 timmar och rengör med Double Coat Avfettning före eventuellt ytterligare förstärkning med Variobond - tillåter bygga hålkäl, fylla upp svaga hörn och kanter, etc. Måla insidan med Variopox Rolcoating, eller IJmopox HB Coating eller Double Coat;

- Det är inte fel att måla ett lager IJmopox HB Coating före spackling, detta görs i så fall mest för att du ska kunna se omfattningen av spacklingsjobbet bättre;
- Spackla med Variopox Filler, en eller flera gånger (beroende på tyngdlagen, epoxi är tungt). Spacklar du flera gånger slipa mellan lagren med ca. P120;
- Måla utsidan under vattenlinjen med minst 4 lager IJmopox HB Coating (max. 1 lager/dag). Om skadan sträcker sig ovan vattenlinjen räcker det att ovan vattenlinjen måla 1-2 lager IJmopox HB Coating, följt av 3 lager Double Coat;
- Måla ev. bottenfärg (anti fouling) 8-12 timmar efter sista lager HB Coating

För detaljerad information konsultera de tekniska produktbladen för vardera produkt.

Ansvarsfriskrivning

Aven om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och troddes vara korrekta vid utgivningsdatumet, ger De IJssel Coatings B.V. eller Hedbergs Industri AB inga uppfattningar om fullständigheten eller noggrannheten av den. De IJssel Coatings B.V. eller Hedbergs Industri AB kommer inte att ansvara för skador av någon art som följer av användningen av denna information. De IJssel Coatings B.V. eller Hedbergs Industri AB förbehåller sig rätten att ändra informationsbladet utan föregående meddelande. Detta informationsblad ersätter tidigare publikationer. Datum: november 2022