

DOUBLE COAT

Färgsystem



Innehåll

Introduktion till färgsystemet	3
Färgsystem för polyester	4
Färgsystem för stål	8
Färgsystem för aluminium	10
Färgsystem för trä	12
Ijmopox	16
• Användningsområde	16
• Produktöversikt	18
Variopox	20
• Användningsområde	20
• Produktöversikt	23
Poltix	28
• Användningsområde	28
• Produktöversikt	30
Double Coat	34
• Användningsområde	34
• Produktöversikt	36
Praktiska råd	41
Säkerhet	45
Systemguide	47

Introduktion

Färgsystem

De IJssel Coatings erbjuder ett brett sortiment för nybygge, renovering och underhåll av skepp och båt, bil, maskin, inredning, trädetaljer, möbler, stål eller aluminiumkonstruktioner. Varje produkt är noggrant matchad för att fungera ihop som ett komplett system och erbjuder exceptionellt hög motståndskraft mot sol, vind och vatten. Produkterna kännetecknas av att de har mycket god hållbarhet och är enkla att använda.

Produktsortimentet innehåller material för skydd och försköning av stål, aluminium, trä, epoxi, polyester och olika andra kompositmaterial. Produkterna kan delas in i följande produktgrupper:

IJmopox

Lösningemedelsbaserad epoxifärg med hög torrhalt för stål och aluminium. Dessa produkter är också lämpliga för behandling av polyester under vattenlinjen, till exempel för att förhindra osmos eller för att reparera skador orsakade av osmos, samt som grundfärg på gelcoat som ska lackeras med Double Coat.

Variopox

Lösningemedelsfria epoxiprodukter för reparation och underhåll av träbåtar. Dessa produkter kan även användas för att skydda polyester eller epoxilaminat, för laminering och för att limma olika material. Detta sortiment inkluderar också en komplett serie med 2-k-spackel och limpasta.



Dessa fyllmedel är lämpliga för mindre reparationer, men också för fullständig skrovspackling; det finns fyllnadsmedel för alla applikationer.

Poltix

Reparationsmaterial för laminering, limning och spackling baserad på omättad polyester för reparation och underhåll och nybyggnation av polyesterprodukter.

Double Coat

Med Double Coat får ytor av polyester, stål, aluminium, trä eller epoxi ett högkvalitativt och hållbart tvåkomponents polyuretanfärgsystem med exceptionellt långvarig hållbarhet i kulör och glans.

De IJssel Coatings strävar efter att utveckla produkter som påverkar människor och natur så lite som möjligt. För varje år går forskningsutvecklingen framåt i att minska användandet av skadliga ämnen utan att produkternas kvalitet påverkas negativt.

Vi hjälper dig gärna med rätt produkter och all support du behöver för ditt nästa projekt.

Finn mer information på vår webb: www.de-ijssel-coatings.se

Färgsystem för

Polyester



Polyester eller så kallad "GRP" består av glasförstärkt polyesterharts. Polyester har många fördelar; en välskött polyesterbåt har en lång livslängd.

I allmänhet består polyester av flera lager: gelcoaten och laminatet. Gelcoat är det yttre färgade skiktet på polyesterskrovet. Detta lager är ungefär en millimeter tjockt. Bakom gelcoaten finns laminatet. Detta laminat består av flera lager av polyesterharts förstärkt med glasfibermatta eller glasfiberväv.

På grund av exponering från solljus och genom kontakt med (salt) vatten kräver en gelcoat efter flera års bruk både underhåll och skydd. Synliga effekter är förlust av glans, hårsprickor (krackelering), porositet och, särskilt under vattenlinjen; osmosis, fuktinträngning som bryter ned laminatet.

Gelcoatens glans minskar genom ultraviolet strålning. Ett hårdvax som Super DoubleCoat kan fördröja denna process eller stoppa den ett tag, men i slutändan är ett nytt färgskikt nödvändigt för att återställa långvarig glans och skydd: då målas ytan med Double Coat.

Förbehandling

Om du vill måla på gelcoat måste du först rengöra med ett kraftfullt koncentrerat schampo, typ M 4605, före slipning. När ytan har torkat rengör du den med thinnertvätten Double Coat Avfettning + mikrofiberduk. Detta kommer sammantaget att ta bort spår av vax, silikon och lösningsmedel. Sedan kan du slipa med lämplig kornstorlek. Rengör ytan igen med en generös mängd Double Coat Avfettning. Gamla lager av färg avlägsnas bäst genom grov slipning. Använd helst inte färgborttagningsmedel eller värmepistol, eftersom det kan skada ytan.

Spackel/Filler

Om en gelcoat har skador kan den repareras med ett spackel. För reparationer under vattenlinjen rekommenderas Variopox Filler/Finishing Filler. För småreparationer ovanför vattenlinjen kan du använda IJmofix Filler. Slipa alltid spacklet och fläckmåla gärna före det första färglaget.

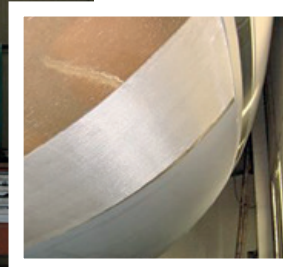
Crackelering

Hårfin sprickor kan uppstå i en gelcoat efter år av användning. Säkrast är att fräsa ur sprickan och spackla med IJmofix Filler, men om sprickorna är mycket fina och på en stor yta kan det vara möjligt stryka på grundfärgen IJmopox ZF Primer flödigt med en pensel och sedan spackla in färgen i sprickan med en gunnmispackel, avlägsna ev. överskotts-färg. Det kan vara nödvändigt att upprepa behandlingen tills alla sprickor har förseglats ordentligt. Efter slipning applicera ett fullt lager IJmopox ZF Primer.

Mikroporositet

Kraftigt vittrad/oxiderad gelcoat, men även ny/nyare gelcoat kan ha små hål, s k mikroporer. Dessa hål är ibland mindre än nålens huvud. När man applicerar Double Coat över en mikroporös yta kan detta leda till att det bildas små bubblor i färgen. Genom att förbehandla med grundfärgen IJmopox ZF Primer





fills mikroporerna eftersom grundfärgen stannar kvar och fyller porerna. När grundfärgen slipats slät är förutsättningarna optimala för lackering med Double Coat på ytor ovanför vattenlinjen. Att grundmåla eller inte grundmåla är ett val du gör som baseras på din ambition, tid och ekonomi. Grundfärgen är en garant för att du ska kunna lackera med rätt djup och finish, men inte all gelcoat behöver grundas, men det kan vara svårt att avgöra förrän man testat ytan genom målning.

Osmosis

Osmosis uppstår när vatten absorberas i polyesterlaminat under vattenlinjen. Orsaker till osmos kan vara kvaliteten på den gelcoat som använts, kombinationen av glasfiber och polyesterharts som laminatet konstruerades av, eller den mänskliga faktorn, dvs hantverket. Olika exemplar av samma båtmodell kan ha problem med osmos pga för snabb applicering/för tjocka lager eller bristfällig härdningstemperaturer. Även vattnet/miljön kan spela roll för uppkomsten av osmosis. Osmosis är resultatet av en kemisk reaktion mellan vatten och de lösliga materialen i

laminatet. Detta resulterar i en saltlösning, som i sin tur drar till sig mer vatten, varigenom processen accelereras. Slutresultatet är en ökning av volymen, vilket är synligt som blåsor i gelcoaten fylld med en brun eller grågrön substans som luktar ättika. De IJssel Coatings erbjuder en mängd olika material för att förebygga och reparera osmos.

För att kunna behandla en yta under vattenlinjen kan det vara bra att fuktmäta med en fuktmätare, Tramex Skipper Plus. Om fuktvärdena är långt över 14 % även efter att båten stått på land i en månad så kommer värdena ej att sjunka mer av sig själv. I det läget är det inte önskvärt att måla epoxi (IJmopox HB Coating) direkt utan att först avlägsna gelcoat och förbehandla med Variopox Injektion, ev. spackla med Variopox Filler/Finishing Filler och sedan målning med "HB". Efter att gelcoaten avlägsnats och innan förbehandlingen börjar är det viktigt att tvätta polyestern med upprepad högtryckstvätt med ljummet vatten. Om däremot fuktvärdena är låga, runt 14 % eller lägre är det ok att utesluta osmosis och måla "HB" direkt på slipad gelcoat eller på gamla lager epoxi.

Översikt av färgsystem

De IJssel Coatings har utvecklat en mängd olika produkter för att förebygga eller renovera de skador som uppkommit och som beskrivits i förra avsnittet. Här är några exempel.

Ordning	1	2	3				4		5
Yta	Double Coat Avfettning	Variopox injektion	Ijmopox ZF primer	Variopox filler	Variopox LG filler	Variopox finishing filler	Variopox Rolcoating	Ijmopox HB coating	Double Coat
POLYESTER									
Osmosis reparation		1						5	
Under vattenlinjen								4	
Ovan vattenlinjen			1						3
Däck			1						3
Överbyggnad			1						3
Dolda ytor i båten							1		

	= Rekommenderas
	= Valfritt/efter behov

5 = Antal lager vid applicering med pensel eller roller.



Färgsystem för

Stål



Stål används som byggmaterial för konstruktion av båtar på grund av dess styrka, enkel tillverkning och vattentätthet. Den stora styrkan i förhållande till plåttjockleken i kombination med förmågan att skära, böja och svetsa gör stål särskilt lämpligt för skrov eller överbyggnad.

Även om stål är ett extremt mångsidigt byggmaterial oxiderar det, den vanligaste formen är rost. Under påverkan av (salt) vatten och syre reagerar stål och bildar järnoxid.

Utifrån dessa grundläggande förutsättningar är ett färgsystem från De IJssel Coatings den rätta lösningen.

Stål är inte bara starkt utan också flexibelt. En kollision kan dock resultera i en buckla i stålet, vilket kan leda till en spricka i färgsystemet. Vatten kan nu få fritt spelrum att penetrera sprickan och korrosion kan uppstå. Det är därför viktigt att kontrollera färgsystemet efter en kollision och reparera det vid behov.

Förbehandling

För ett långvarigt skydd av stål är kvaliteten på förbehandlingen en avgörande faktor för framgång. Noggrann förbehandling av nybyggnation utförs genom blästring, till exempel enligt ISO Sa 2½. Blästring är den säkraste och snabbaste metoden som bör utföras av specialiserade företag. Vid underhåll avlägsnas rost och andra föroreningar genom att slipa stålämnet upp till ISO St 3 med slipskivor med partikelstorlek P24 till P36.

Etsande grundfärg

Nytt stål är vanligtvis belagt med en så kallad verkstadsprimer eller svetsprimer. Om stålet används under vattenlinjen måste det kontrolleras om grundfärgen som använts är lämplig för detta. Om så inte är fallet måste du ta bort den etsande grundfärgen för att förhindra senare bildning av blåsor. Det är lämpligt att anpassa den etsande grundfärgen till det valda färgsystemet och applikation.

Vassa hörn, svetsfogar och fläckar

Vassa kanter och hörn ska vara rundade till en diameter på cirka 3 mm när det är möjligt. Vassa svets sömmar och fläckar (svetsstänk) måste slipas slät eller tas bort. Ett färgsystem är mest känsligt vid vassa ytor. Skador på dessa områden kan snabbt leda till rost.

Spackel/Filler

Vi rekommenderar Variopox-spackel när det är nödvändigt att reparera ytan eller för att släta ytans ojämnheter. Använd bara spackel på stål som har behandlats med ett tillräckligt tjockt lager grundfärg, IJmopox ZF Primer. Begränsa mängden spackel under vattenlinjen till ett minimum.

Översikt av färgsystemet

De IJssel Coatings har utvecklat en variation av produkter med vilka stål enkelt och korrekt kan skyddas. Här är några exempel.

Ordning	1	2	3		4		5		
Yta	Double Coat Avfettning	IJmopox ZF Primer	Variopox filler	Variopox LG filler	Variopox Finishing filler	Variopox Rolcoating	IJmopox HB Coating	Double Coat	Double Coat Anti-slip
STÅL									
Under vattenlinjen		2					3		
Ovan vattenlinjen		1					2	3	
Däck		1					2	3	1
Överbyggnad		1					2	3	
Dolda ytor i båten		1				2			

= Rekommenderas

= Valfritt/efter behov

5 = Antal lager vid applicering med pensel eller roller.

Färgsystem för **Aluminium**



Stål ersätts ofta av aluminium vid konstruktion av båtar. Aluminium är lättare än stål och är mindre känsligt för kollisioner.

Även om aluminium är lättare oxiderar det fortfarande precis som stål gör. Under oxidationsprocessen bildas ett vitt lager på aluminiumet. Detta är en korrosionsprodukt och kan skydda aluminium från ytterligare korrosion, men detta skydd är inte permanent. Om detta oxidationsskikt skadas minskar dess skyddande effekt. För ett långvarigt skydd rekommenderas att ytan målas. Färsk- och saltvatten korroderar också oxidationslaget.

Därför är det viktigt att måla med ett noga utvalt färgsystem.

Aluminium är också känsligt när det kommer till spänning; tänk materialutmattning. Genom "metalltrötthet" kan sprickor i svetsarna bildas. Detta gäller särskilt för lätta båtar som ställs under hög påfrestning.

Förbehandling

För att uppnå ett långsiktigt skydd är det nödvändigt att förbehandla aluminium väl. Detta uppnås genom att blåstra med aluminiumoxid. Blästring är den säkraste och snabbaste metoden och utförs av ett proffs.

En annan metod är att först avfetta aluminiumet med till exempel Double Coat Avfettning och sedan slipa det med slippapper lämpligt för aluminium, med finast P60. Den slipade ytan måste behandlas så snart som möjligt, helst samma dag, med det första lagret grundfärg, IJmopox ZF Primer.

Galvanisk korrosion

Aluminium fungerar dåligt med andra metaller som koppar och (rostfritt) stål. Sådana kombinationer resulterar i galvanisk korrosion. Aluminiumet förstörs och skadas mycket snabbt. Därför rekommenderas det inte att behandla aluminiumbåtar med en antifouling-färg som innehåller koppar eller kopparsalt.

Spackel/Filler

Vi rekommenderar Variopox-spackel om det är nödvändigt att reparera ytan eller för att släta ytans ojämnheter. Använd endast fyllmedlet på aluminium som har behandlats med ett tillräckligt tjockt lager IJmopox ZF Primer. Begränsa mängden spackel under vattenlinjen till ett minimum.



Översikt av färgsystem

De IJssel Coatings har utvecklat en mängd olika produkter som aluminium enkelt och korrekt kan skyddas med. Här är några exempel.

Ordning	1	2	3			4		5	
Yta	Double Coat Avfettning	IJmopox ZF primer	Variopox Filler	Variopox LG filler	Variopox Finishing	Variopox Rolcoating	IJmopox HB Coating	Double Coat	Double Coat Anti-slip
ALUMINIUM									
Under vattenlinjen		2					3		
Ovan vattenlinjen		1					2	3	
Däck		1					2	3	1
Överbyggnad		1					2	3	
Dolda ytor i båten		1				2			

= Rekommenderas

= Valfritt/efter behov

5 = Antal lager vid applicering med pensel eller roller.

Färsystem för

Trä



Trä kombinerar styrka med flexibilitet. Trä är en naturprodukt som kan formas enkelt till vacker form och design. Som ett naturmaterial har trä vissa nackdelar, såsom fukttinhåll och krympning. Trä består av fibrer som kan absorbera fukt. Således kan den expandera eller krympa. Fukt i trä kan leda till mögeltillväxt och träröta.

Lövträ eller barträ

Följande träslag används ofta vid konstruktion av båtar och skepp:

- **Mahogny**

Mahogny är en lövträart som används för plankering av skrov, överbyggnad eller för inredning. Mahogny behöver lite skydd i havsvatten. I sötvatten kan röta uppstå och skydd är därför nödvändigt.

- **Teak**

Teak är en lövträart med lång livslängd. Teak innehåller olja och är vattentålig, den är slitstark och hållbar. Teak används för däckmaterial, utomhusutrustning och interiör. Teak är ett något svårare material att behandla med ett färsystem. Noggrann rengöring med Double Coat Avfettning före behandling är absolut nödvändigt.

- **Iroko**

Iroko är en fet lövträart. Iroko är vattentålig, slitstark och hållbar.

- **Oak**

Ek är en lövträart med lång livslängd. När ek kommer i kontakt med stål kan mörka fläckar utvecklas. Ek används för invändig panel, ramar etc. Många gamla sloppar är gjorda av ek. På grund av sina urlakningsegenskaper och garvsyra är ek ett något svårare material att behandla med ett färgsystem. Ny ek ska ej behandlas med epoxi.

- **Barrträ och mjuka träslag**

Dessa träslag kommer från snabbväxande träd. Fibrerna är längre och bredare. Därför ligger styrkan främst i längdriktningen och därför används barrträd främst för master och stolpar. Mjuka träslag som dessa kräver extra skydd med ett korrekt färgsystem.

Materialfukthalt

För långvarigt skydd är det nödvändigt att förbehandla trä väl. En avgörande framgångsfaktor är fukthalten i materialet.

Fukthalten i trä letar efter en balans med miljön där träet förvaras; om miljön är mycket fuktig, kommer träet att ha en hög grad av fukttinnehåll. För god hållbarhet i ett färgsystem på trä bör fuktnivån inte vara högre än 12 procent. Fukttinnehållet kan mätas med en Skipper Plus från tillverkaren Tramex.

Träröta

Under påverkan av vatten kan trä ruttna. Små ytor av ruttat trä kan tas bort. Alternativt kan området repareras med Variopox Filler eller Variobond efter att virket har torkat. Penselmåla alltid först ett lager Variopox Injektion som ett porfyllande limskikt. Om större träbitar påverkas av röta bör dessa bytas ut mot nytt trä. Variobond kan användas för att fästa de nya bitarna med den gamla konstruktionen.

Förbehandling

Nytt virke måste vara torrt och fritt från fett och olja. Extra försiktighet måste iakttas vid hantering av oljigt och hartsrikt trä.





Vid användning av tvåkomponentsystem måste man undvika avfettning med ammoniak, förtunning, aceton, eller lacknфта. Använd alltid Double Coat Avfettning för rengöring av trä och polyester/gelcoat.

Slipa nytt virke i linje med fiberriktningen med kornstorlek P60 till P80 och sedan med P100 till P120. Använd alltid en lämplig dammfiltermask som skydd mot slipdamm, särskilt vid slipning av lövträ och exotiska träslag.

Spackel/Filler

Vi rekommenderar Variopox-spackel när det är nödvändigt att reparera ytan eller för att släta ytans ojämnheter. Använd endast spackel på trä som är tillräckligt grundat med Variopox Injektion eller Variopox Universal eller Variopox Impregnering. Begränsa mängden spackel under vattenlinjen till ett minimum.

Översikt av färgsystemet

De IJssel Coatings har utvecklat en mängd olika produkter som trä enkelt och korrekt kan skyddas och förskönas med. Dessa produkter är indelade i två grupper: produkter för en färgad finish i solida kulörer, eller produkter för en transparent finish.

Om en **finish i solid kulör** önskas kan du välja produkter från denna tabell:

Ordning	1	2	3	4			5		6	
Yta	Double Coat avfettning	Variopox injektion	Variopox impregnering	Variopox filler	Variopox LG filler	Variopox Finishing filler	Variopox Rolcoating	Imopox HB Rolcoating	Double Coat	Double Coat Anti-slip
TRÄ										
Under vattenlinjen		1	2					3		
Ovan vattenlinjen		1	1						5	
Däck		1	1						5	1
Överbyggnad		1	1						5	
Dolda ytor i båten		1	1				2			

= Rekommenderas

= Valfritt/efter behov

5 = Antal lager vid applicering med pensel eller roller

När en transparent finish önskas kan man använda Double Coat Dubbel UV, Double Coat Karat eller Lustjakt (Polyurethan 1-komponent, både högblank och halvblank, varav halvblank endast används som sista lager på träinredning). Double Coat Karat är särskilt lämplig för restaurering av originalkänslan på missfärgat eller vittrat trä eller för att framhäva kulören på nytt trä. Karat kan användas med så många antal lager som ytan behöver för att

uppnå rätt kulör, och den kan således ersätta behovet av den helt transparenta Double Coat Dubbel UV. Bästa vidhäftning av ett transparent färgsystem uppnås genom att förbehandla trä med ett lager Variopox Injektion, genom tunn applicering med pensel för bästa porfyllnad. Slipa detta lager väl efter 48 timmars härdning och fortsatt sedan med Karat (högblank), Dubbel UV (högblank) eller Cabin Varnish (halvblank interiörlack).

För en transparent finish väljer du följande produkter:

Ordning	1	2	3	4	5
Yta	Variopox injektion	Double Coat Karat	Double Coat Dubbel UV	Double Coat Cabin Varnish	Lustjakt (1-k)
TRÄ					
Transparent	1		5		
Semi-Transparent	1	2	3		
Transparent, interior	1			4	
Transparent, 1K					5

= Rekommenderas

= Valfritt/efter behov

5 = Antal lager vid applicering med pensel eller roller

När du väljer 1-komponentfärgen Lustjakt observera att den bör slipas och lackas varje år med 1-2 nya lacklager (utomhusbruk). 1-k-produkter har mycket god mekanisk flexibilitet i ett år i taget.

Vidhäftning och hållbarhet av detta system förblir beroende av träets kvalitet och ålder, samt objektets utsatthet för sol, vind och vatten.

Det är i regel så att 2-komponentfärgerna Double Coat Karat/Dubbel UV ger mycket god hållbarhet i utomhusmiljö i upp till 5 år, därefter mattslipas ytan och två nya lacklager appliceras efter tvätt, avfettning, slipning och upprepade avfettning med Double Coat. Avfettning före applicering av de nya lacklagren.



IJmopox

produkter



IJmopox - serien:

- IJmopox ZF Primer
- IJmopox HB Coating
- IJmopox Förtunning

Kuriosa: IJmopox betyder "epoxi från IJssel i Moordrecht"

Tips: I insjö och i Östersjön tillåts inte längre anti-fouling med koppar, lösningen är att endast måla botten med IJmopox HB Coating och efterbehandla med Super DoubleCoat Paste Wax för en estetiskt tilltalande hållbar finish, bra glid genom vattnet och en lättskött yta. 16

IJmopox är tvåkomponent epoxifärg med lågt lösningsmedelsinnehåll (hög andel epoxi), som är enkel att applicera med pensel, roller eller spruta. Följande är användningsområdena av dessa produkter:

Applikationer

Polyester – fyllande grundfärg för mikroporer

Vitträd och gammal oxiderad polyester kan ha små hål i storlek med nålhuvuden, så kallad mikroporositet. Om ett mikroporöst substrat målas med en lack/täckfärg uppstår små bubblor i färgen; det är bäst att grundmåla gelcoatet med IJmopox ZF Primer

för att fylla dessa små hål och slitage i gelcoaten, före lackering med täckfärgen Double Coat.

Polyester – krackeleringar

Gammal polyester kan ha hårsprickor och sprickor; krackeleringar. Skadorna repareras genom uppfräsning och spackling med IJmofix Filler, eller: pensla IJmopox ZF -primer och spackla in färgen med en gummispackel för att fylla sprickorna. Nackdelen med den senare metoden är att sprickorna finns kvar under färgen och kan på sikt "printa" igenom täckfärgen Double Coat, om sprickorna fortsätter att röra på sig.

Polyester - osmosis-reparation

Om polyester under vattenlinjen visar allvarliga tecken på osmosis måste gelcoaten tas bort helt, exempelvis genom hyvling med en GelPlane . Efter rengöring, sköljning (högtryckstvätt med ljummet vatten upprepade gånger) och sedan torkning, appliceras ett flödigt lager Variopox Injektion på polyesterlaminatet och naken glasfiber. Efter slipning ger cirka fem lager IJmopox HB Coating (0,7 l/m²) ett bra skydd mot osmosis.

Polyester – under vattenlinjen i förebyggande syfte

När ett polyesterskrov är nedsänkt i vatten under en längre tid kan det bildas blåsor, kallade osmosis. Efter noggrann avfettning och slipning erbjuder fyra lager (0,5 l/m²) av IJmopox HB Coating tillräckligt skydd för att förhindra osmosis. Om båten är helt ny 0,3 l/m² och om båten är i gott skick och nyare så räcker det med 0,4 l/m².

Stål eller aluminium - primer för att förhindra korrosion

Som en korrosionsskyddande primer är IJmopox ZF primer idealisk för nytt obehandlat eller förbehandlat stål eller aluminium. Denna primer förhindrar korrosion och fungerar som ett vidhäftningsskikt för mellanlager som IJmopox HB Coating.

Trä - skydd under vattenlinjen

IJmopox HB Coating är lämplig som skyddande barriär under vattenlinjen för olika träslag som förbehandlats med Variopox. IJmopox HB Coating är en beläggning med hög torrhalt, med vilken filmtjocklek kan byggas upp snabbt och effektivt med mycket hög täthet och styrka.



Produktöversikt

IJmopox ZF Primer



Tvåkomponent epoxiprimer för korrosionsskyddande beläggning på stål och aluminium. På grund av dess goda fyllande egenskaper används IJmopox ZF Primer även som grundfärg för polyesteror/gelcoat med slitage och mikroporositet. Finns även i smart 2-k sprayburk, eller som standard för roller/pensel, eller justerad för sprutapplicering.

- Exceptionell vidhäftning
- Härdar även i låga temperaturer
- Förebygger korrosion

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, stål, aluminium, komposit, ABS, PVC
Blandningsförhållande	Bas : Härdare = 4 : 1 (volym) = 87 : 13 (vikt)
Appliceringstemperatur	5 till 25 °C
Brukstid	8 timmar
Dammtorr	2 timmar
Övermålningsbar efter	15 timmar
Kulör	Vit
Sträckförmåga	6 till 11 m ² per liter (per lager)
Löslig med	IJmopox Förtunning
Förpackningsalternativ	400 ml sprayburk, 750 ml-set, 5 l-set och 20 l-set (för sprutappl.)



IJmopox Förtunning

Specialförtunning för IJmopox. Används för utspädning av IJmopox ZF - Primer och IJmopox HB Coating. När IJmopox rollas eller penslas i olika miljöer kommer färgen att upplevas olika beroende på temperatur, sol eller vind. Färgen ska aldrig kännas svår att måla, det är målarens uppgift att späda med så mycket förtunning som krävs för att färgen ska kännas fin och enkel att applicera, och på så vis uppnå en god finish. Vid sprutapplicering späds färgen normalt sett med mer förtunning än när färgen appliceras med roller eller pensel.

(Det är direkt olämpligt att ersätta IJmopox Förtunning med annan thinner avsedd för spädning av epoxi, och det är katastrofalt illa att späda Variopox eller Double Coat med IJmopox Förtunning.)

Dessutom är IJmopox Förtunning idealisk för rengöring av penslar, rollers och sprutpistoler som använts under appliceringen av IJmopox.

Övrig information	
Förpackningsalternativ	500 ml, 1 l och 5 l



IJmopox HB Coating

Epoxifärg av mycket hög kvalitet med hög (torr)halt av fasta ämnen, dvs mycket epoxi och lite lösningsmedel. Stål och aluminium bör förbehandlas först med IJmopox ZF primer. Förbehandla trä med Variopox. Lämplig för epoxibehandling av alla ytor under vattenlinjen, samt förebyggande eller reparation av osmosis på polyesterbåtar.

- Högsolid
- Härdar även i låga temperaturer
- Lång brukstid för blandad färg

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, stål, aluminium
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 3 : 1 (volym), 83 : 17 (vikt)
Appliceringsstemperatur	5 till 25 °C
Brukstid	5 timmar
Dammtorr efter	2 timmar
Övermålningsbar efter	8 timmar
Kulörer	Vit, svart, grå. RAL-kulörer blandas på begäran i 4 l-set
Sträckförmåga	5 till 12 m ² per liter (per lager)
Löslig med	IJmopox Förtunning
Förpackningsalternativ	750 ml-set, 4 l-set och 20 l-set



IJmopox Filtroller

Filtroller med kort lugglängd för ekonomisk applicering med god finish. Denna roller är mycket prisvärd men erbjuder lägre byggkvalitet än vår dyrare filtrollers för Double Coat, båda rollers fungerar utmärkt för IJmopox. Double Coat filtroller finns i flera storlekar emedan IJmopox-rollern endast kommer i den lilla standardstorleken med 10 cm:s längd. Eftersom IJmopox-färgerna är tixotropa (tjocka/fyllande skyddsfärger som kan ge god skiktjocklek även på vertikala ytor) så innebär det att de inte flyter ut perfekt så som en täckfärg (Double Coat) gör. En lätt apelsinhud är alltså helt godtagbar när färgen rollas. För en bottenbehandling utgör apsinhud-finishen inget negativt (en lätt ojämnheter ger bättre glid genom vattnet än en perfekt slät yta), och när IJmopox-färgerna används som grundfärg före lack så ska de ju ändå slipas släta inför lackering.

Övrig information	
Förpackning	2-pack, 10-pack

Variopox

Produkter



Variopox - serien:

- Variopox Injektion
- Variopox Impregnering
- Variopox Universal
- Variopox Rolcoating
- Variobond
- Variopox Filler
- Variopox Finishing filler
- Variopox LG filler

Epoxihartser är extremt mångsidiga i sina applikationer. De används för konservering, restaurering, fyllning, efterbehandling, laminering och limning. Epoximaterial är oundgängliga i nybyggnation och för reparation och underhåll av båt, fartyg och skepp.

Eftersom epoxi inte innehåller lösningsmedel kan man använda dessa material på nästan alla ytor. Alla Variopox -material består av två komponenter som måste blandas omedelbart före användning. Härdarkomponenten är avgörande för egenskaperna hos det slutliga materialet efter härdning.

Trä - konservering

På grund av dess utmärkta ogenomtränglighet mot vattenånga ger epoxiharts ett gott träskydd. Mycket absorberande träslag/trämateriel förbehandlas med Variopox Injektion. Denna produkt tränger in djupt i träet och bidrar till ett bra grundskydd. Vanligtvis appliceras först ett lager Variopox Injektion på trä innan vidare behandling med tjockare epoxi (Universal/ Impregering). Efter alla nödvändiga sammanfogningar med Variobond av konstruktionens alla trädelar behövs ett till två lager Variopox Impregnering eller Variopox Universal för fullständig konservering. Därefter kan du måla träet med en UV -beständig, transparent eller färgad Double Coat.

Trä – restaurering

Träbåtar som efter några år har röta på vissa ställen kan repareras mycket effektivt med hjälp av epoxi. Ta försiktigt bort det gamla skadade virket tills du når bra trä. Det är viktigt att låta ytan torka helt. Därefter mättas det sugande virket med Variopox Injektion (använd en pensel). Återställ ytans form med Variobond. Om en stor yta måste tas bort kan du limma fast nytt nytt trä på det befintliga med Variobond. Detta nya virke måste grundas med Variopox Injektion.



Alla ytor - bakom paneler/dolda ytor

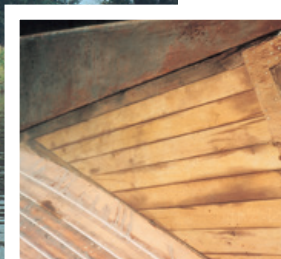
För behandling av glasfiberlaminat, kölsvin, sanitetsutrymmen, golv och områden bakom fartygets träpanel, etc. har vi utvecklat en lätt tixotrop lösningsmedelsfri epoxifärg, Variopox Rolcoating. Den är enkel att rolla och härdar utmärkt även i dåligt ventilerade utrymmen. Variopox Rolcoating är resistent mot vatten, olja, fett, bensin och andra kemikalier. För att uppnå god vidhäftning i underlaget är det nödvändigt att förbehandla stål och aluminium med IJmopox ZF primer. Porösa ytor förseglas bäst med Variopox Injektion. Vid exponering för UV-strålning uppstår missfärgning och ytan kriterar. Detta kan i viss mån avhjälpas med härdaren Variopox Topcoat XD för ytor som utsätts för mild UV-strålning. Rådfråga oss om materialval. Alltså, lösningsmedelfri färg som Rolcoating är för dolda ytor och Double Coat för synliga ytor.

Variopox-spackel-limpasta

De IJssel erbjuder en lång rad spackel och limpasta som var för sig har ett specifikt användningsområde och funktion. Välj rätt spackel för rätt yta, istället för att försöka blanda fram eget spackel ur: epoxiharts + fyllnadsämnen (mikroballonger) = sämre kvalitet, funktion och svårt att upprepa. Våra högkvalitativa spackel är följande fyra.

Variopox Finishing Filler är ett finspackel som enkelt kan producera mycket fina släta resultat både under och ovan vattenlinjen. **Variopox LG** är ett lättviktspackel för ytor ovan vattenlinjen utmärkt för bredspackling på stora ytor och skarvar eftersom det är moussigt (fylligt), men det ger en grov struktur som behöver efterspacklas med Finishing Filler.

Variopox Filler är ett grovpackel med goda fyllande egenskaper och är som ett mellanting mellan LG och Finishing Filler, dessutom är Filler något mer lättslipat än sina syskon.



Variobond är en limpasta som är helt tixotrop, den är som majonnäs i känslan och därför mycket enkel att forma och bygga. Den är så tjock att den inte kan "glida undan" utan stannar tvärt där du lägger an den. Använd Variobond antingen som ett spackel eller som ett konstruktionslim. Variobond är den starkaste och tätaste produkten i sortimentet.

Alla ytor – småreparationer

Variopox Filler fungerar bäst för att reparera små punktskador samt för att fylla hål. Variopox Filler finns i en liten förpackningsstorlek (1 kg-set), är mycket lättarbetat och lättslipat (för att vara ett epoxispackel). Reparationer under och ovan vattenlinjen kan utföras med Variopox Filler.

Alla ytor – stora reparationer

Större reparationer kan effektivt utföras med Variopox Filler. För att uppnå optimal livslängd rekommenderar vi att du alltid behandlar de reparerade områdena med IJmopox efter fyllning. Detta är ofta också nödvändigt för små reparationer.

Alla ytor – nya konstruktioner och helrenovering

När du måste bearbeta ett helst skrov med spackel är det bäst att använda en kombination av spackel för optimalt resultat. Efter applicering av flera lager Variopox LG måste detta lättviktsspackel slipas slät och till rätt form. För att uppnå en helt slät yta är det fördelaktigt att spackla hela ytan även med finspacklet Variopox Finishing Filler. Efter finslipning av ytan måste ytan förseglas med minst ett lager IJmopox. Vi rekommenderar att du använder så lite spackel som möjligt under vattenlinjen.

Betänk att flytande epoxi och limpasta endast fäster på gelcoat slipad med P60, epoxispackel fäster på gelcoat slipat med P80.

Polyesterlaminat erbjuder bättre vidhäftning och det räcker med P120-slipning för epoxi att fästa.

Betänk även att epoxi (Variopox) har upp till tio gånger så hög vidhäftningsförmåga, styrka än polyester, dessutom krymper eller spricker ej epoxi över tid så som polyesterspackel tenderar att göra. Alltså, renovera gamla objekt med epoxi, inte med polyester.

Produktöversikt

Variopox Injektion



En tvåkomponents epoxiprimer av hög kvalitet. Används som det första lagret på porösa ytor (trä, glasfiberlaminat, betong, fiberkomposit), inklusive ytor under vattenlinjen. Innehåller inga lösningsmedel.

- Enkel att applicera
- Betydligt tunnare än lamineringsepoxi
- Högt motståndskraft mot vatten
- Förbättrar vidhäftningen för Filler/LG/Finishing Filler/Variobond, samt Universal, Impregnering och IJmopox HB Coating

Övrig information

Lämplig för	Polyester, trä, träkärna+laminat, betong
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 2 : 1 (i vikt), dvs 67 : 33 (i viktprocent)
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	30 minuter
Dammtorr efter	6 timmar
Övermålningsbar efter	24 timmar
Sträckförmåga	4 till 8 m ² per kg (per lager)
Förpackningsalternativ	750 ml-set och 7½ kg-set



Variopox Impregnering

Tvåkomponents epoxi av hög kvalitet. Används som lamineringsharts för att limma, för konservering och laminering med glasfiber eller kolfiberväv. Innehåller inga lösningsmedel.

- Enkel att applicera
- Tixotrop; tjock epoxi för rejält starka och tjocka laminat
- Hög vattenbeständighet
- Kan övermålas med IJmopox HB Coating eller Double Coat.

Övrig information

Lämplig för	Polyester, trä, träkärna med epoxilaminat
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 2 : 1 (i vikt)
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	20 minuter
Dammtorr efter	4 timmar
Övermålningsbar efter	24 timmar
Sträckförmåga	6 till 8 m ² per liter (per lager)
Förpackningsalternativ	750 ml-set, 7½ kg-set, 60 kg-set



Variopox Universal

Epoxi för laminering, limning och konservering. Tunnare än Variopox Impregnering och flyter ut mycket väl. Ett bra val för tunnare och finare laminat. Innehåller inga lösningsmedel. En praktisk uppsättning med två doseringspumpar säljs separat.

- Enkel att rolla eller pensla
- Hög vattentäthet
- Kan övermålas med IJmopox HB Coating eller Double Coat.



Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, träkärna + epoxilaminat
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 2 : 1 (i vikt och volym), dvs 67 : 33
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Bruktid	20 minuter
Dammtorr efter	4 timmar
Övermålningsbar efter	24 timmar
Sträckförmåga	6 till 8 m ² per liter (per lager)
Förpackningsalternativ	1500 ml-set och 7,5 l-set



Variobond / Variobond Flex

Droppfri/tixotrop limpasta av epoxi. För permanent limning/sammangfogning och fyllning av diverse material. Lösningsmedelsfri. Finns i smart tvåkomponent-tub i mahognybrun för konstruktioner i mörka träslag, samt färglös i större förpackningar. Variobond stannar där du lägger den; glider ej undan, sjunker ej, rör sig ej - är som majonäs i konsistensen. För sammanfogning av material med dålig passform, för hålkälsfogar, montering, däcksfyllnad samt under vattenlinjen. Finns även som Flex med flexibla egenskaper för köl/däck-montering.



Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, stål, aluminium och andra syntetiska mat.
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 2 : 1 (i vikt eller volym)
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Bruktid	40 minuter
Dammtorr efter	2 timmar
Övermålningsbar efter	24 timmar
Kulörer	Semitransparent eller mahognybrun
Sträckförmåga	Beror på appliceringen
Förpackningsalternativ	180 ml-tub, 1 kg-set och 7,5 kg-set, Flex: 1500 g-set



Variopox Rolcoating

Lösningsmedelsfri epoxifärg för målning på ytor undan UV-strålning, dolda ytor: kölsvin, bakom paneler, stuvfack, motorrum, tankar, samt betonggolv. Härdaren kan ersättas med Variopox Topcoat XD härdare för ökat skydd mot UV-strålning vid användning på exempelvis golvtytor med vis utsatthet för UV-strålning (exempelvis golvtytor nära fönster).

- Utmärkt vidhäftning
- Enkel att applicera med roller eller pensel och ger en fin blank finish
- Hög vattenbeständighet
- Flyter ut mycket väl

Övrig information

Lämplig för	Polyester, trä och epoxilaminat, stål, alu., betong, etc.
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 4 : 1 (i vikt)
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	30 minuter
Dammtorr efter	4 timmar
Övermålningsbar efter	24 timmar
Kulörer	Ljusgrå, RAL-kulörer blandas på begäran i 5 kg-set
Sträckförmåga	2 till 8 m ² per liter (per lager)
Förpackningsalternativ	750 ml-set eller 5 kg-set



Variopox Filler

Epoxispackel för stora eller små lagningar ovan eller under vattenlinjen. Mycket goda fyllande egenskaper. Lättslipat för att vara ett epoxispackel. Konsistensen är som jordnötssmör. Även i versionen Variopox Rapid Filler för snabb härdning, lämpligt i miljöer där det är kallt om natten (endast ovan vattenlinjen).

- Utmärkt vidhäftningsförmåga
- Enkel att applicera
- Mycket vattentålig

Övrig information

Lämplig för	Polyester, trä, stål, aluminium, och diverse syntetmat.
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 2 : 1 (i vikt eller volym)
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	30 minuter
Dammtorr efter	2 timmar
Övermålningsbar efter	48 timmar
Kulör	Ljusgrön
Sträckförmåga	Beror på applikationen
Förpackningsalternativ	1 kg-set, 5 kg-set



Variopox Finishing Filler

Finspackel av epoxi för grunda spacklingsarbeten under vattenlinjen eller som finspackel på ytor ovan vattenlinjen, exempelvis på ytor som bredspacklats med Variopox LG. Finishing Filler kan producera en mycket fin finish och kan övermålas med Double Coat. Konsistensen är lösare än Variopox Filler och den är hårdare att slipa.

- Utmärkt vidhäftningsförmåga • Enkel att applicera • Mycket hög vattentålighet

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, stål, aluminium, och diverse syntetmat.
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 2 : 1 (i vikt eller volym)
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	30 minuter
Dammtorr efter	2 timmar
Övermålningsbar efter	48 timmar
Kulör	Ljusbeige
Sträckförmåga	Beroende på applikation
Förpackningsalternativ	180 ml-tub, 5 kg-set



Variopox LG Filler

Lättviktsspackel av epoxi för bredspackling av stora ytor och skarvar, exempelvis svets skarvar. Lättviktsspackel är mycket moussigt och voluminöst i konsistensen vilket gör det enkelt att applicera med en stor bred spackel över stora ytor. Efterspackling med Finishing Filler kan behövas för att fylla LGs porösa yta. Använd LG endast ovan vattenlinjen.

- Utmärkt vidhäftningsförmåga • Enkel att applicera • Hög vattentålighet

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, stål, aluminium, och diverse syntetmat.
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 2 : 1 (i vikt eller volym)
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	30 minuter
Dammtorr efter	2 timmar
Övermålningsbar efter	48 timmar
Kulör	Ljusgrå
Sträckförmåga	Beror på applikationen
Förpackningsalternativ	5 l-set och 10 l-set



Variopox Glasfiberväv

Speciell glasfiberväv för epoxi.

- Enkel att applicera med Variopox Impregnering eller Variopox Universal
- Kan övermålas med IJmopox HB Coating eller Double Coat

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, förstärkning av diverse material
Vikt	160 eller 280 g/m ²
Förpackningsalternativ	1, 5, 20, 50, 100 m ²



Variopox Glasfiberband

Glasfiberband av fin väv för epoxi vid applikationer för förstärkning av små ytor, hörnskarvar, som exempelvis först kan ha fyllts med Variobond för att producera rätt form.

- Enkel att applicera med Variopox Impregnering eller Variopox Universal
- Kan övermålas med IJmopox HB Coating eller Double Coat

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, förstärkning av diverse material
Vikt	260 g/m ²
Förpackningsalternativ	10 cm:s bredd på rulle om 5 m eller 20 m

Variopox Nylon Roller

Speciellt utvald roller för hög skiktjocklek vid applicering av lösningsmedelsfri epoxi, så som Variopox Impregnering, Universal eller Rolcoating.

- Professionell roller • Ger en fin yta



Övrig information	
Förpackningsalternativ	2-pack eller 10-pack

Poltix

Produkter



Poltix - serien:

- Poltix Reparationskit
- Poltix Laminering
- Poltix Glasfiberspackel
- Poltix Superspackel
- IJmofix Filler

Poltix är en serie produkter av omättad polyester för produktion av plugg, form och glasfiberprodukter, samt för reparation av detsamma.

Applikationer

Polyester och stål – småreparationer

Mindre skador på en båt kan enkelt repareras med Poltix. Om det är mindre skada, eller om små hål måste fyllas, fungerar Poltix Glasfiberspackel bra, som innehåller glasfibrer som förstärker ytan bredvid fyllningen. Reparationen kan sedan finspacklas med IJmofix Filler.

Polyester – reparera repor och sprickor

Genom påfrestningar på en punkt kan små sprickor uppstå i polyester-gelcoat på vissa ställen. Dessa fräses ur, och/eller slipas och fylls sedan med det fina, vita spacklet IJmofix Filler. Om det inte är möjligt att slipa ut denna skada kan man också använda IJmopox ZF - primer för reparationen, gnid sedan in IJmopox ZF primern med en gummispatel i det skadade området. I båda fallen skapar detta en bra grund för ytterligare applicering med Double Coat. Det är säkrast att fräsa ur sprickan och spackla om det är möjligt, eftersom sprickbildningen då har stoppats helt och hållet på djupet, vilket minskar risken för att sprickan ska kunna vidareutvecklas över tid under färgsystemet.

Polyester – reparationer genom laminering med glasfiber

Ett litet eller stort hål i en polyesterbåt kan enkelt fyllas med hjälp av Poltix lamineringsharts i kombination med en Poltix Glasfiber (hackad glasfiber i form av en matta, i varierande vikter).

Om de gamla glasfibrerna och polyesterharts har separerats från varandra genom skada kallas detta delaminering. Vid reparation måste dessa områden tas bort. Med hjälp av Poltix kan man sedan åter bygga upp en "hälsosam" bit polyesterlaminat. Mindre reparationer kan utföras med Poltix Reparationskit, en praktisk uppsättning bestående av harts, glasmatta, spatel och blandningskopp.



Produktöversikt

Poltix Reparationskit



Litet kit innehållande tixotrop polyesterharts i ISO-kvalitet samt peroxidhärdare, 30x30 cm glasfiber, blandkopp och spatel. Utmärkt för småreparationer på glasfiberprodukter, tankar, husvagnar, spoilers, etc.

- Snabbhärdande
- Minimal krymp
- God vidhäftning

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, stål och diverse polymerer
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 100 : 1 (i vikt)
Applicerings temperatur	15 till 25 °C
Brukstid	15 minuter
Dammtorr efter	25 minuter
Övermålningsbar efter	24 timmar
Sträckförmåga	Beroende på applikation
Förpackningsalternativ	250 ml-set inkl glasfiber, blandningskopp och spatel

Poltix lamineringsharts



Ett universellt polyesterharts med tixotropa egenskaper (tjock och kan bygga god skiktjocklek utan att rinna). I kombination med glasfiberarmeringsmaterial lämpligt för reparation av polyesterprodukter, som båtar, tankar, spoilers etc.

- Snabbhärdande
- Utmärkt i kombination med glasfiber

Övrig information	
Lämplig för	Polyester
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 100 : 2 (i vikt), dvs tillsatt 2 % härdare
Applicerings temperatur	15 till 25 °C
Brukstid	15 minuter
Dammtorr efter	25 minuter
Övermålningsbar efter	24 timmar
kulör	Semi-transparent
Sträckförmåga	Beroende på applikation
Förpackningsalternativ	750 ml-set med härdare, större förp. och på 220 l:s fat

Polyesterns härdare är en peroxid, exempelvis Butanox M-50 Peroxide eller Poltix MEKP.



Poltix Glasfiberspackel

Spackel med hackad glasfiber. Utmärkt för större reparationer av hål i båt, tank, husbil, spoilers, etc.

- Snabbhärdande
- Minimal krym
- Bör efterspacklas med Poltix Superspackel eller UjmoFix Filler för en fin och slät finish

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, stål
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 100 : 3 (i vikt), dvs tillsatt 3 % härdare
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	6 minuter
Dammtorr efter	10 minuter
Övermålningsbar efter	2 timmar
Kulör	Gul
Sträckförmåga	Beroende på applikation
Förpackningsalternativ	500 g-set, 1 kg-set, 2,5 kg-set, 20 kg-set



Poltix Superspackel

Flerfunktions polyesterfyllmedel för allmänt bruk. Utmärkt för reparation av polyesterbåtar, tankar, husvagnar, spoilers etc.

- Snabbhärdande
- Minimal krymp
- Kan övermålas med de flesta sorters färgsystem
- Snabb och enkel att slipa

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, stål och diverse syntetiska material
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 100 : 2 (i vikt), dvs tillsatt 2 % härdare
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	6 minuter
Dammtorr efter	10 minuter
Övermålningsbar efter	60 minuter
Kulör	Grå
Sträckförmåga	Beroende på applikation
Förpackningsalternativ	500 g-set och 1500 g-set, 5 kg-set och 25 kg-set



IJmofix Filler

Fint vitt polyesterbaserat finspackel. IJmofix är utvecklat specifikt vid lackering med ljusa nyanser av Double Coat. Mycket enkel att arbeta med och ger en mycket fin och slät finish. Idealisk för små gelcoatreparationer. Betydligt enklare att använda än ett klassiskt "gelcoatspackel".

- Snabbhärdande
- Minimal krymp
- Kan övermålas med de flesta sorters färgsystem
- Snabb och enkel att slipa

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, stål och diverse syntetiska material
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 100 : 2 (i vikt), dvs tillsatt 2 % härdare
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	6 minuter
Dammtorr efter	10 minuter
Övermålningsbar efter	60 minuter
Kulör	Vit
Sträckförmåga	Beroende på applikation
Förpackningsalternativ	500 g-set, 1500 g-set, 5 kg-set



Poltix Glasfibermatta

En pulverbunden glasfibermatta med hackad glasfiber, för tillverkning av laminat i kombination med Poltix lamineringsharts.

- Enkel att forma
- Kompatibel med Poltix Lamineringsharts

Övrig information	
Lämplig för	Polyester
Vikter	225, 300 or 450 gram/m ²
Förpackningsalternativ	1, 5, 50 m ² , 450gx45kg, 300 gx45kg, 225gx35kg



Poltix Pensel

Engångspenslar med träskaft för Poltix och Variopox. 75 mm är idealisk för att stampa ned glasfiber vid laminering med Poltix eller Variopox. 75 mm och 50 mm är idealisk för grundstrykning på trä med Variopox Injektion. 25 mm är idealisk för trånga ytor där rollern inte kommer åt, exempelvis vid grundmålning med IJmopox ZF Primer och HB Coating.

- Omålade skaft
- Ekonomiska engångspenslar av god kvalitet och hög kapacitet; bra, mediumstyv och riklig borst

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, epoxi och polyuretan
Bredd	25 mm, 50 mm, 75 mm
Förpackningsalternativ	styckvis eller 12-pack

DOUBLE COAT

Produkter



Double Coat - serien:

- Double Coat
- Double Coat Dubbel UV
- Double Coat Karat
- Double Coat Anti Slip
- Double Coat Cabin Varnish

Double Coat varianter:

- 008 - transparent högblank, halvblank, matt
- 088 - transparent högblank för sprutapplicering
- Standard - 27 högblanka standardkulörer
- Special - 10.000 högblanka kulörer
- Halvblank - alla kulörer i sidenmatt finish
- Matt - alla kulörer i matt finish
- Metallic - "pearl-effekt", transparent i högblank eller halvblank finish

De IJssel Coatings Norden erbjuder med Double Coat marknadens största utbud och det mest eftertraktade täckfärgssystemet för lackering av båtar.

Applikationer

Polyester – färgsystem

Double Coat kan appliceras direkt på polyester utan grundfärg. Endast ytberedning genom tvätt, avfettning och slipning krävs. Måla helst tre lager för korrekt UV-skydd för öoverträffad långvarig hållbarhet i glans och kulör. Två lager räcker för ytor som förvaras skyddat.

Mikroporositet och sprickbildning i gelcoaten måste alltid förbehandlas genom spackling med IJmofix Filler och grundmålas med IJmopox ZF Primer före lackering med Double Coat. Huruvida den gamla gelcoaten behöver grundmålas eller ej är inte alltid lätt att veta. Gammal gelcoat grundmålas som en garantiåtgärd, så att du gjort helt rätt från början. Hoppa över grundfärg om du är säker på gelcoatens goda kvalitet, eller av ekonomiska skäl.

Stål – perfekt finish

Double Coat används på stål. Tre lager Double Coat i kombination med IJmopox ZF primer och IJmopox HB Coating ger tillräckligt skydd och kommer att resultera i en finish med hög reptålighet och exceptionellt bra glans och kulörbeständighet.

Trä – färgad finish eller transparent

Trä kan beläggas med Double Coat antingen i en solid kulör eller transparent. Måla fem lager och slipa väl mellan alla lager, finare och finare inför varje nytt lager. Double Coat ger ett exceptionellt gott träskydd och en superfin finish oavsett om du penslar, rollar eller sprutar. Naket trä bör grundas med Variopox Injektion, pensla in det tunna hartset för korrekt porfyllning av träfiber.

FÄRGAD FINISH: Måla sedan Variopox Universal med 1-2 lager. Börja lacka två lager Double Coat Dubbel UV, avsluta med tre lager Double Coat i valfri kulör.

TRANSPARENT FINISH: efter Variopox Injektion lackas ytan med 2-3 lager Double Coat Karat, därefter med 2-3 lager Dubbel UV, varav det sista femte lagret kan ersättas med Double Coat 008. Träinredningar lackeras alltid med Double Coat Cabin Varnish för en halvblank finish.

Alla ytor - Anti Slip halkskydd

Däck, landgång och trappa behöver vara trygga gå på. Antingen är ytan slät eller mönstrad, oavsett så ger ny halkskyddsfärg rätt och säker funktion. Halkskyddspulvret Double Coat Anti Slip blandas i Double Coat med 5-10 %. Välj med fördel Double Coat Halvblank för halkskyddsfärg. Om ytan är sliten och porös grundmåla först med IJmopox ZF Primer, måla sedan 3 lager Double Coat. Du kan ha halkskyddspulver i alla lager, det ger inte mer halkskydd, men det ger god övning i att måla med halkskyddsfärg. Använd alltid en skumroller för halkskyddsfärg, rör om färgen väl, måla ut ett jämnt lager så att spridningen av halkskyddspartiklarna blir god utan att bilda fläckighet. Halkskyddsytorna målade med Double Coat har permanent hållbarhet.

Variopox – uv protection

Eftersom epoxiharts inte är resistent mot påverkan av direkt solljus så behöver ytan målas med Double Coat för god hållbarhet över tid; Variopox ska alltså målas med Double Coat i en solid kulör eller med Double Coat Karat. Klarlackerna i Double Coat färgsystem har mycket gott UV-filter men eftersom klarlack är transparent passerar solljuset igenom och bryter ned epoxins yta och medför bristande vidhäftning för klarlacken.

Ett vanligt förekommande problem med epoxi är en "fett" yta som ofta beror på för kall härdning - rengör med vatten och rengöringsvinäger. Slipa alltid epoxi med P180 före Double Coat, eller P120 om klarlacken Double Coat 008 ska appliceras på exempelvis kolfiberlaminat. Epoxi/epoxilaminat måste ha härdat i minst 48 timmar före lackering med Double Coat. Om du avser applicera Double Coat Karat/Dubbel UV/008/088 - dvs klarlack - på epoxi så måste epoxin/epoxilaminatet ha härdat i minst 14 dagar.

Produktöversikt

Double Coat



En högkvalitativ tvåkomponents polyuretanfärg för alla applikationer där höga krav ställs när det gäller reptålighet och glansens hållbarhet. Känd för att ge en "sprutlackerad" finish även när den appliceras med roller eller pensel. Tillgänglig i högblank, halvblank eller matt finish.

- Mycket reptålig
- Kulörbeständig
- Exceptionellt god utflytningsförmåga
- Lång glansbeständighet
- Flera glanstal
- Alla världens kulörer

Övrig information	
Lämplig för	Polyester, trä, stål, aluminium och komposit
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 2 : 1 (i vikt), dvs 67 : 33
Appliceringstemperatur	15 till 25 °C
Brukstid	4 till 6 timmar
Dammtorr efter	2 timmar
Övermålningsbar efter	24 timmar
Sträckförmåga	10 till 12 m ² per kilo (per lager)
Kulörer	27 standard + transparent, 10.000 specialkulörer
Lösningsmedel	Double Coat Förtunning, Double Coat Sprutförtunning
Förpackningsalternativ	1 kg-set, 7,5 kg-set



Double Coat Dubbel UV

En högkvalitativ, transparent tvåkomponents fernissa för applikationer där hög reptålighet och glansbeständighet krävs. Dubbel UV har mycket goda bestående flexibla mekaniska egenskaper, vilket gör den till en optimal trälack, med fem gånger så lång hållbarhet som en traditionell enkomponentfernissa.

- Mycket reptålig
- Gulnar ej
- Exceptionellt god utflytningsförmåga
- Lång glansbeständighet
- UV skydd

Övrig information	
Lämplig för	Trä
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 3 : 1 (i vikt eller volym), dvs 75 : 25
Appliceringstemperatur	10 till 25 °C
Brukstid	2 till 3 timmar
Dammtorr efter	2 timmar
Övermålningsbar efter	24 timmar
Sträckförmåga	10 till 14 m ² per liter (per lager)
Lösningsmedel	Double Coat Förtunning, Double Coat Sprutförtunning
Förpackningsalternativ	750 ml-set, 4 l-set



Double Coat Karat

Transparent men pigmenterad tvåkomponent fernissa för applikationer där hög reptålighet och glansbeständighet krävs. Denna betslack är speciellt utvecklad för att återställa och ge nytt djup åt missfärgat och väderbitet trä eller för att förbättra kulör/djup/känsla på nytt trä. Finns tillgänglig i tre versioner; för teak, ek eller mahogny.

- Mycket reptålig
- Kulörbeständig
- Exceptionellt god utflytningsförmåga
- Lång glansbeständighet
- UV skydd

Övrig information	
Lämplig för	Trä
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 3 : 1 (i vikt eller volym), dvs 75 : 25
Appliceringsstemperatur	10 till 25 °C
Brukstid	2 till 3 timmar
Damm torr efter	2 timmar
Övermålningsbar efter	24 timmar
Sträckförmåga	10 till 14 m ² per kilo (per lager)
Kulörer	Teak, mahagony eller ljus ek
Lösningsmedel	Double Coat Förtunning, Double Coat Sprutförtunning
Förpackningsalternativ	750 ml-set



Double Coat Avfettning

Speciellt avfettningsmedel för rengöring av ytor som ska behandlas med alla färgsystem IJmopox, Variopox, Double Coat eller Poltix. Lämplig även för att ta bort olja, fett och tjära utan att försämma gelcoat. Löser upp och avlägsnar åtkomlig silikon och släppvax. Används i kombination med en mikrofiberduk för bästa effekt.

- ✓ Används alltid på trä för att avlägsna träharts och fett.
- ✓ Används alltid på epoxi eller polyester för ökad renhet och vidhäftning, även mellan slipade lacklager Double Coat.
- ✓ Används före slipning av en yta för att undvika slipa in "smut" i materialet.
- ✓ Double Coat ersätter alltid acetone, mfl., som rengöringsmedel.
- Starkt avfettande egenskap
- Avdunstar långsamt
- "Silikonentferner"
- Lämnar inga resterprodukter
- Ökar vidhäftningen för färg, lim, spackel

Övrig information	
Förpackningsalternativ	500 ml, 1 l, 5 l



Double Coat Cabin Varnish

En högkvalitativ, transparent tvåkomponents vattenbaserad polyuretanlack med utmärkt reptålighet och en vacker silkeslen lyster för interiör: paneler, möbler, inredning, durk, bord, etc.

Tillsätt 10 % vatten i lacken, applicera flödigt och med högt tempo; denna metod ger en superfinish. Det tar två timmar innan man ser att lacken har flutit ut helt och hållet. Flera lager kan appliceras samma dag.

Mycket reptålig • Gulnar ej • Halvblank • Inredningslack • UV skydd
• Exceptionellt god utflytningsförmåga • Halvblank

Övrig information	
Lämplig för	Trä
Blandningsförhållande	Bas : härdare = 6½ : 1 (i vikt eller voylm,, dvs 87 : 13)
Appliceringstemperatur	10 till 25 °C
Brukstid	2 till 3 timmar
Dammtorr efter	30 minuter
Övermålningsbar efter	3 timmar
Sträckförmåga	10 till 12 m ² per liter (per lager)
Lösningsmedel	Vatten
Förpackningsalternativ	750 ml-set



Double Coat Förtunning

En speciell förtunning för spädning av Double Coat -produkter (ej Cabin Varnish) när den appliceras med pensel eller roller. Double Coat Förtunning är också lämplig för rengöring av penslar som använts under appliceringen.

- ✓ Späd Double Coat med 0-10 % beroende på ytans form, temperatur och appliceringsmetod =
- ✓ Penselapplicering: gärna upp emot 10 %
- ✓ Rollerapplicering i 15 °C : 3-5 %
- ✓ Rollerapplicering i 10 °C eller 20 °C eller varmare: 10 %
- ✓ Rollerapplicering utomhus i vind och sol: 10 %
- ✓ Stor roller + moddlare på stora ytor: 10 %
- ✓ Rengöring av fina lackpenslar: ställ fram 4 koppar med förtunning, rengör penseln i första koppen pensla av mot wellpapp och torka ur med hushållspapper, upprepa i kopp 2 och 3. Ställ penseln över natten i den fjärde koppen, ta upp och pensla av och torka ur. Rengör den smutsade förtunningen i en lacksil för att återanvända samma förtunning till flera penseltvättar.

Övrig information	
Förpackningsalternativ	500 ml, 1 l, 5 l



Double Coat Anti Slip

Halkskyddspulvret kan tillsättas direkt med 5-10 % till Double Coat, Double Coat Dubbel UV eller Double Coat Karat om en halkfri profil krävs. Använd endast skumrollers vid applicering med halkskyddsfärg.

- Färglös • Permanent halkskydd • Ger inte en vass yta

Övrig information

Lämplig för	Alla Double Coat-produkter
Blandningsförhållande	50 g är tillräckligt för 1000 g Double Coat
Förpackningsalternativ	50 g eller 1 kg (finns i standardfin eller mediumgrov)



Double Coat Rollers & Pensel

Speciellt utvalda rollers av hög kvalitet för alla Double Coat-produkter.

Våra filtrollers erbjuder lång hållbarhet och ger en fin dammfri yta.

Filtrollern finns i många storlekar: mini 5 cm, mini 10 cm, midi 10 cm, midi 15 cm. Filtrollern bär mer färg än skumrollern, så en duktig målare som är van att arbeta ut färgen väl tycker mycket om filtrollern.

Våra skumrollers har kort hållbarhet - flera rollers kan behövas vid en målning, byt roller så ofta som behövs. Skumrollers tål inte lösningsmedel. En skumroller är ofta amatörens favorit då den upplevs som enkel att måla med.

Prova både skum, filt och pensel och välj sedan ut rätt verktyg för din målning. Övning ger färdighet.

Double Coat Flat Lackpensel 70 mm är idealisk för stora och små ytor som ska penslas, eller först rollas och sedan efterslättas med pensel, exempelvis på båtens överdel där ytorna har många olika vinklar.

Double Coat Ovalpensel Sneställd 35 mm är idealisk för detaljlackering och där rollern inte kommer åt.

Double Coat Moddlare 100 mm, 125 mm och 150 mm är idealisk för efterslättning på skrov som rollas med den största filtrollern midi 15 cm.





Lustjakt

Traditionellt modifierat alkydhartsbaserad fernissa. Enkomponent. Ger en mycket djup glans och en perfekt slät "sprutlackerad finish" när den rollas eller penslas. Exteriöra ytor, utomhus, måste slipas och lackas varje år - detsamma gäller för alla enkomponentlack.

- Enkel att applicera
- Höglans
- Reptålig

Övrig information

Lämplig för	Trä
Appliceringstemperatur	5 till 25 °C
Dammtorr efter	3 timmar
Övermålningsbar efter	16 timmar
Kulör	klar, transparent
Sträckförmåga	8 till 10 m ² per liter (per lager)
Lösningsmedel	Terpentin, lacknafta
Förpackningsalternativ	1 liter



Lustjakt Halvblank

Samma enkomponentfernissa som Lustjakt fast halvblank/sidenmatt - för sista lagret på träinredning. Endast för inomhusbruk.

- Enkel att applicera
- Sidenmatt
- Reptålig

Övrig information

Lämplig för	Trä
Appliceringstemperatur	5 till 25 °C
Dammtorr efter	3 timmar
Övermålningsbar efter	16 timmar
Kulör	Matt-klar, transparent
Sträckförmåga	8 till 10 m ² per liter (per lager)
Lösningsmedel	terpentin, lacknafta
Förpackningsalternativ	1 liter

Praktiska råd

Förberedelse

Bra förberedelser är det första steget. Kontrollera ytans skick och bestäm den bästa förbehandlingen. Gör en planering för alla nödvändiga steg och välj det bästa färgsystemet. Läs produktinformationen och bruksanvisningen. Organisera ditt arbete så att du inte blandar ihop hårdare och eventuellt lösningsmedel för varje produkt. Rådfråga oss före din beställning.

Förbehandling

Förbehandling av ytan är en kritisk faktor för framgång. För borttagning av gamla lager färg kan du använda skrapor. Dessa ska vara tillräckligt vassa, men undvik vassa kanter på triangulära skrapor, runda av dess kanter. Detta förhindrar djupa repor eller andra skador på känsliga polyester- eller trätytor.

Gamla enkomponentslager av färg kan avlägsnas med en värmepistol. Vissa ytor som polyester eller epoxilaminat kan skadas av denna process så var lite försiktig.

Tvåkomponentsprodukter kan inte tas bort med dessa metoder. Tvåkomponentfärg kan tas bort genom slipning eller blästring.

Vi rekommenderar inte att applicera tvåkomponentsprodukter över gammal enkomponentsfärg. Detta kan leda till oväntade skador som blåsor, sprickor eller förlust av vidhäftning. Om man inte är säker på om det gamla färgskiktet består av en- eller tvåkomponentfärg kan man avgöra detta genom ett enkelt test. Lägg en trasa med Double Coat Avfettning några minuter på ytan som ska testas och låt det suga in. Om det gamla lagret efter 15 minuter är mjukt, lätt att skrapa bort eller är upplöst, är det enkomponentsfärg. I så fall är det inte möjligt att applicera en tvåkomponentsfärg på en sådan yta.

För slipning kan du använda olika sorters slippapper, vi rekommenderar Abranet. Kornstorleken beror på produkten, slipmaskinens effektivitet, eller slipklossens kvalitet samt ytan. Förutom torrslipning kan en yta våtslipas med våtslippapper, detta är framförallt effektivt vid slipning av lackdefekter med fina kornstorlekar, exempelvis med Mirkas Novastar Flex. Efter våtslipning, låt ytan torka minst en dag före eventuell vidare målning. I de fall man vill slipa en antifouling ("kopparfärg") så ska den alltid våtslipas.

Kornstorlek	Lämpligt för
P24 - P36	Slipa stål innan IJmopox ZF Primer appliceras
P60	Slipa polyester gelcoat innan limning med epoximaterial
P60 - P80	<ul style="list-style-type: none"> Borttagning av gamla färgskikt Slipning av aluminium innan IJmopox ZF Primer appliceras.
P120	<ul style="list-style-type: none"> Slipa polyester gelcoat innan du reparerar med IJmofix Filler Slipning av Variopox Injektion, Variopox Impregnering och Variopox Universal Slipa gelcoat före applicering av första lagret IJmopox ZF Primer eller HB Coating Första grovslipning av gammal gelcoat som du inte vill grundmåla med IJmopox, försatt sedan med en P240-slipning före första lagret Double Coat

Kornstorlek	Lämpligt för
P120 - P180	<ul style="list-style-type: none"> • Slipning av trä efter det första färgskiktet • Slipa epoxispackel eller polyesterspackel • Slipning av IJmopox ZF -primer och IJmopox HB -beläggning mellan varje lager
P180 - P240	<ul style="list-style-type: none"> • Slipning av Variopox Injektion, Variopox Impregnering och Variopox Universal • Slipa IJmopox ZF Primer eller HB Coating före målning med Double Coat
P240	Slipa gelcoat före första lagret Double Coat
P360 - P400	Slipa det första lagret Double Coat
P500	Slipa inför sista lagret Double Coat
Finare än P600	Avlägsna lackdefekter följt av polering. En bra metod är att sickla en lackdefekt med en lacksickel av hårdstål, följt av slipning med cirka P800/1000/1200, följt av P1500 och gärna P2000-3000, därefter glanspolering till högblank finish

Arbetsmiljö

Arbeta i en verkstad utan drag och fri från damm och fukt. Applicera aldrig i direkt solljus eller i fuktiga förhållanden. Vid hög luftfuktighet kan tvåkomponentsfärger förlora sin glans eller utveckla vita fläckar under torkning. Den idealiska appliceringstemperaturen är mellan 15-17 ° C. Se också till att temperaturen på ytan som ska målas inte skiljer sig mycket från omgivningstemperaturen. Om ytan är för kall kan kondens uppstå och detta har negativa konsekvenser för lackens kvalitet. Varmare härdningstemperaturer är ett plus, exempelvis 20-35 ° C.

Om du arbetar utomhus, arbeta inte sent på eftermiddagen med Double Coat. På kvällen sjunker temperaturen och luftfuktigheten ökar. Detta kan resultera i tråkig matthet, vita pigmentfläckar och dyster kulör. Om du arbetar med Double Coat i ett torrt väderskydd med låg luftfuktighet under 60 % så kan man måla även när det är kallare än 15 ° C. Temperaturer över 20 ° C gör att färgen upplevs stressig att måla vilket kräver mer förtunning i färgen. Måla aldrig i temperaturer över 25 ° C.

Skiktjocklek och hållbarhet

Det är inte bara produkterna som är viktiga

för att uppnå ett långvarigt skydd av din båt, antalet lager och den totala filmtjockleken är också viktigt. Det är inte alltid enkelt att mäta filmtjocklek, men vi ger i produktblad och systemguide information kring åtgång per m². Om du kontrollerar antalet lager och sträckförmåga så kan du försäkra dig om en korrekt filmtjocklek för ett fullgott skydd, i relation till ytans storlek.

Applicering

Du måste röra om de separata komponenterna väl före användning för att få en homogen blandning. Nästa steg är att blanda basen med härdaren. För att uppnå ett bra resultat måste dessa två komponenter blandas i det föreskrivna blandningsförhållandet. Använd för detta ändamål en våg med tillräcklig noggrannhet. Tänk i gram. Från det att komponenterna blandas, uppstår en kemisk reaktion. Efter en viss tid brukstid är produkten inte längre användbar. Förbered därför inte mer material än du kan hinna applicera inom denna brukstid. Brukstiden beror på temperatur och mängden material. Vid höga temperaturer, eller om du blandar en stor mängd material, kommer brukstiden att vara kortare. Information kring brukstid anges för varje produkt det tekniska produktbladet och delvis på förpackningen.

Dessutom kan blandningens temperatur öka genom reaktionsvärmen som frigörs under den kemiska reaktionen mellan de två komponenterna. Två kilo färg har alltså kortare brukstid än tvåhundra gram färg.

Varje produkt har sin specifika härdare och sitt speciella blandningsförhållande. Information finns i vår dokumentation och på förpackningen. Blanda inte samman olika härdare eller ersätt en härdare med en annan sort, eller tumma på mängden härdare. Ett felaktigt blandningsförhållande försämrar kvaliteten på slutprodukten. Efter blandning av komponenterna rekommenderas att hålla blandningen direkt i en annan kopp och blanda igen, detta gäller för Variopox. Vissa produkter, som Double Coat, måste vila några minuter innan de kan appliceras. Detta är den så kallade induktionstiden. Den nödvändiga induktionstiden anges på etiketten och i det tekniska produktbladet.

Beroende på arbetssituationen kan det vara nödvändigt att späda blandningen av bas och härdare. Använd alltid den speciella thinner som föreskrivs för produkten. Andra förtunningsmedel är oförenliga med blandningen och orsakar oönskade reaktioner. Produkter utan lösningsmedel, liksom alla Variopox -produkter, får aldrig spädas ut! Om du exempelvis applicerar IJmopox HB Coating med en filtrer garanterar 10 % IJmopox Förtunning en smidig målning och en fin yta med minimalt "apelsinskal" i ytan. Om ytan sen ska övermålas med Double Coat krävs en relativt enkel slipning för att få ytan helt slät.

Ytan som ska målas kan maskeras med tejp med låg klubbighet, till exempel 3M 244 Fine Line eller 3M 218. Dessa tejpger ger skarpa linjer, förhindrar att färg flyter under tejpger och är resistent mot lösningsmedel.

Tejpger kan oftast kunna sitta kvar och kan övermålas flera gånger utan problem.

Temperaturen vid vilken produkterna ska appliceras trycks på burken och i det tekniska produktbladet. Vid låg temperatur härdar färg långsamt och materialet kan förbli klubbigt. När temperaturen är för hög blir brukstiden kort. När flera lager appliceras efter varandra kan ytan slipas mellan varje lager för att uppnå bästa vidhäftning och finish. Det är också enklare att måla på en matt yta än på en blank yta eftersom man ser bättre skillnad mellan torr och vårfärg. I de flesta fall är slipning inte nödvändig ur "vidhäftningsperspektiv" när nästa lager appliceras inom 48 timmar. Mekanisk slipning är värmealstrande vilket kan göra att sandpappret täpps till snabbt. Se till att temperaturen inte stiger för mycket vid slipning.

Verktyg

Rätt verktyg är avgörande för bra resultat. Detta gäller även rengöringsmedel, slipmaterial, mikrofiberduk, klubbduk, tejp, slipmaskin, slipkloss, etc.

Pensel

Rätt pensel ger fantastiska resultat jämfört med obeprövade penslar. Här är det stor skillnad i funktion och kvalitet. Rådfråga oss.

Roller

Våra rollers är både av antingen skum eller filt. Beroende på ytans form och storlek och val av produkt väljs rätt roller. Rådfråga gärna oss. Tänk på att alla sorters rollers innehåller lösa partiklar: ta ut rollern ut förpackningen och gnugga rollern hårt och väl i händerna, på detta vis blir rollern fri från lösa partiklar. Glöm inte ta på dig nya nitrilhandskar så att inte rollern blir fet, smutsig eller dammig.

IJmopox måste alltid målas med filtroller, Double Coat med filt eller skum. Double Coat Anti Slip målas alltid med skumrollers. Variopox målas med antingen filtroller eller Variopox Nylonroller. Valsade aluminiumrollers används vid laminering för att driva ut luftfickor.

Sprutmålning

Sprutapplicering är endast för professionella användare. Sprutmålning är ett gott alternativ när lokalen erbjuder det och det finns rätt

kunskap kring appliceringsmetoden. Sprutmålning blir inte nödvändigtvis bättre än applicering med roller/pensel. Sprutmålning rekommenderas ej för "gördet-självare". För mer information kan du kontakta vår tekniska avdelning.

Hur stor är ytan?

Om du inte känner till ytarean kan du beräkna den totala ytarean med hjälp av formlerna nedan:

Beskrivning av ytan	Ytans m ² räknas ut utifrån:
Under vattenlinjen (plattbottnad med fenköll)	$(\text{vattenlinjens längd}) \times (\text{bredd} + \text{djupgående})$
Under vattenlinjen (mellandjup)	$(\text{vattenlinjens längd}) \times (\text{bredd} + \text{djupgående}) \times 0.75$
Under vattenlinjen (djupbottnad med centerbord eller köll)	$(\text{vattenlinjens längd}) \times (\text{bredd} + \text{djupgående}) \times 0.5$
Fribord	$(\text{LOA} + \text{bredd}) \times (\text{fribordshöjd}) \times 2$
Däck	$(\text{LOA}) \times \text{bredd} \times 0.75$
Fribordshöjd = medianhöjd från vattenlinje upp till reling. LOA = läng över allt/båtens totallängd	

Övrig information

Ytterligare information finns på internet på www.de-ijssel-coatings.se. Här hittar du bland annat en lista med svar på vanliga frågor om våra produkter, fler texter om målning, och systemdatablad. Tekniska produktblad för alla produkter som nämns i broschyren finns även på webbplatsen.

Säkerhet

Regler för säkerhet och hälsa

Läs alltid etiketten innan du börjar måla. På varje etikett finns några varningssymboler och texter. Dessa påpekar vid vilka stadier man måste vara särskilt försiktig när man hanterar produkten. Alla möjliga risker och nödvändiga försiktighetsåtgärder för säkert arbete finns på etiketten.

Generella råd

1. Läs produktetiketten och instruktioner om personlig säkerhet och miljö.
2. Använd nitrilhandskar när du arbetar med färg, förtunningsmedel och avfettningsmedel.
3. Använd skyddsglasögon.
4. Bär heltäckande lackoverall typ 5/6
5. Ha tillräcklig ventilation och/eller utsugningsventilation och använd lämplig mask, även vid slipning.
6. Öppna burkar försiktigt.
7. Blanda basen och härdaren av noggrant i rätt förhållande.
8. Var uppmärksam på eventuella exoterma reaktioner i polyester- eller epoximaterial utan lösningsmedel. Efter brukstiden kan temperaturen öka kraftigt i överblivet material.
9. Ta bort spilld färg omedelbart.
10. Ät eller drick inte i närheten av färg eller våta färglager. Förvara inte mat på arbetsplatsen.
11. Rök inte på arbetsplatsen.



Andas inte in ångor. Undvik inandning av lösningsmedel, skadligt damm eller färgrök genom att säkerställa tillräcklig ventilation eller utsugning. Om detta visar sig vara otillräckligt måste du bära lämplig andningsutrustning. I dåligt ventilerade områden bär en helmask eller muntäckande mask (kolfilter A2).

Lösningsmedelsångorna är tyngre än luft och tvingar därmed okontaminerad luft uppåt. Vid inandning av dessa ångor kan man bli yr, känna sig full eller få huvudvärk. Läs därför etiketten noga för att vara säker på att du bär rätt skydd. Sprutning innebär ytterligare risker och rekommenderas därför inte för "gör-det-självare". Att applicera färg med en sprutpistol är arbete för en professionell utövare. Sprutdimman ska inte inhaleras under några omständigheter. Bär därför alltid rätt skydd:

Personlig säkerhet

Se till att du inte sväljer någon färg. Kontakta läkare omedelbart om du råkar svälja färg. Patienten måste vila och får INTE bringas till kräkningar.

En helmask med lufttillförsel ger vanligtvis det bästa skyddet vid sprutmålning.

Undvik ögonkontakt. Vi rekommenderar att du skyddar dina ögon under målning.

Skyddsglasögon är allmänt tillgängliga och rekommenderas i alla fall. Men om färg kommer i ögonen, öppna ögonen med fingrarna så mycket som möjligt och skölj dem i 15 minuter med rent kranvatten. Rådfråga en läkare omedelbart.

Undvik hudkontakt. Kontakt med färg kan orsaka hudirritation. Bär därför alltid nitrilhandskar och rätt skyddskläder som täcker kropp, armar och ben. Täck händerna före och efter arbetet med en skyddande handkräm. Detta håller dina händer i gott skick och kan förhindra hudproblem. Dessutom hjälper en handkräm så att huden blir lättare att tvätta efter jobbet. Ta först bort färg på huden med en trasa och tvätta huden med mycket tvål och vatten efteråt eller med ett godkänt rengöringsmedel. Rengör inte huden med lösningsmedel eller thinner.

Konsultera oss i dessa frågor om du är osäker.

Brand- och explosionsfaror

De flesta färger innehåller lösningsmedel. Några av dessa ämnen avdunstar när du öppnar burken. Om du vidtar vissa försiktighetsåtgärder kan du minska riskerna:

- Undvik öppen eld i områden där färg lagras eller där färg appliceras.
- Rök inte på arbetsplatsen.
- Förvara färgen på väl ventilerade, torra platser säkert borta från värmekällor och direkt solljus.
- Stäng alltid burkar väl.
- Undvik risken för gnistbildning från metall, när du slår på eller stänger av elektriska enheter eller från felaktiga elektriska anslutningar.
- Låt inte trasor eller handdukar blöta med färg ligga (spontan förbränning), inte heller i fickorna på overaller eller andra arbetskläder.

Färg och miljö

Källsortera tomma burkar med torkade färgrester som metall. Släng inte burkar eller annat avfall i vatten eller avlopp. Tomma burkar med färgrester som inte är härdade ska kasseras som kemiskt avfall. Kassera använda penslar, rullar och färgbrickor på rätt sätt. Rester av förtunning, färg, avfettningsmedel och lösningsmedel måste kasseras som farligt avfall.

Systemguide

Introduktion

Alla De IJssel Coatings produkter är noggrant anpassade så att varje kombination av produkter garanterar ett optimalt skydd mot påverkan av sol, vind och vatten.

Med vår systemguide kan du i tre steg välja den mest lämpliga kombinationen av produkter för att skydda alla delar av din båt.

En skillnad görs mellan båtens olika delar och de olika färgprodukterna. Systemguiden låter dig beräkna direkt hur mycket material du behöver för jobbet.

Självklart kommer vi ge dig detaljerad information om tillämpningen av våra material. Vi mejalar alla systemdatablad, produktblad och guider till dig när du beställer dina varor. På vår webb kan du se våra kulörer, men du kan även beställa hem en gratis kulörpalett.

Vår webbplats: www.de-ijssel-coatings.se.

I tre steg till bästa skydd

Välj rätt skydd från vår systemguide i tre steg:

STEG 1

Välj rätt yta: trä, aluminium, stål eller polyester. Följ den färgade linjen på det valda substratet till STEG 2.

STEG 2

Välj båtens del: under vattenlinjen, ovanför vattenlinjen, däck, överbyggnad eller interiör. Välj en av dessa delar under substratets färgade linje. Gå till STEG 3.

STEG 3

Välj produkter. Du måste alltid använda de rekommenderade produkterna. En lämplig produkt kan användas som ett alternativ eller måste användas beroende på underlagets skick. Vi kan ge dig råd om detta när du är osäker. Siffran i kolumnen anger det minsta antalet rekommenderade lager, det går alltid bra att måla fler lager än rekommenderat antal lager.

STEG 1		STEG 2		STEG 3																
Väl typ av material		Välj båtens del		Välj produkter																
Material		Area		Förbehandling		Grundfärg			Spackel			Skyddsfärg			Täckfärg					
TRÄ	ALUMINIUM	STÅL	POLYESTER	Specifikation	Double Coat Avfettning	Variopox Injektion	Variopox Impregnering	Ijmopox ZF Primer	Poltix Super Filler	Ijmofix Filler	Variopox Filler	Variopox LG Filler	Variopox Finishing Filler	Variopox Rolcoating	Ijmopox HB Coating	Double Coat	Double Coat Karat	Double Coat Dubbel UV	Double Coat Cabin Varnish	Lustjakt
POLYESTER																				
				Osmosis-reparation		1									5					
				Under vattenlinjen											4					
				Ovan vattenlinjen / fribord				1								3				
				Däck /mönstrade ytor				1								3				
				Överbyggnad				1								3				
				Dolda ytor /stuvfack / kölsvin										1						
STÅL																				
				Under vattenlinjen				2							3					
				Ovan vattenlinjen / fribord				1							2	3				
				Däck /mönstrade ytor				1							2	3				
				Överbyggnad				1							2	3				
				Dolda ytor /stuvfack / kölsvin				1						2						
ALUMINIUM																				
				Under vattenlinjen				2							3					
				Ovan vattenlinjen / fribord				1							2	3				
				Däck /mönstrade ytor				1							2	3				
				Överbyggnad				1							2	3				
				Dolda ytor /stuvfack / kölsvin				1												
TRÄ																				
				Under vattenlinjen		1	2								3					
				Ovan vattenlinjen / fribord		1	1									5				
				Däck /mönstrade ytor		1	1									5				
				Överbyggnad		1	1									5				
				Dolda ytor /stuvfack / kölsvin		1	1							2						
				Transparent		1												5		
				Transparent, Karat		1											2	3		
				Transparent, interiör		1													4	
				Transparent, 1K																5

- = Rekommenderas
- = Valfri, efter behov
- 5 = Antal lager vid applicering med roller eller pensel





De IJssel Coatings Norden

info@de-ijssel-coatings.se

www.de-ijssel-coatings.se

