

Variopox Universal + metallisk kopparpulver

- Förbehandling: ytan du målar på ska vara slipad med P120 och rengjord med Double Coat Avfettning, måla 1-5 lager IJmopox HB Coating (efter behov, konsultera oss). Grundfärgen HB ska ha härdat minst 8-16 timmar (beroende på temp.), eller ett dygn, för att kopparfärgen ska kunna appliceras på grundfärgen utan mellanslipning. Om grundfärgen HB härdat längre än ett dygn bör grundfärg mattslipas innan applicering av kopparfärgen.
- Applicering av kopparfärg:
- Skaka basen (A) länge och väl i sin förpackning
- Väg upp rätt mängd bas (A)
- Väg upp/tillsätt rätt mängd kopparpulver
- Rör om väl
- Väg upp/tillsätt rätt mängd härdare (B)
- Blanda aldrig mer kopparfärg än vad du hinner måla upp på 15-25 min., så att du har god marginal till brukstidens slut. (20 min. i 20 C), eller 30 min i 15 C).
- Använd nya rena kärl för att blanda nästa sats i.
- Måla flödigt/tjockt utan att överarbete med rullen. Färgen kommer att flyta ut och bli helt slät när färgen har satt sig (efter ca. 20 min)
- Färgen påføres med en Variopox-rulle. Använd inte målartråg utan snarare de målningshinkar vi säljer.
- Om du önskar måla ett andra lager så måste du vänta 4-5 timmar så att beläggningen är klibbtorr (dvs du kan sätta fingret på ytan utan att bli kladdig). Om du vill måla lager nummer två dagen efter så behöver ytan mattslipas med cirka P180-400 (efter behov och omdöme).
- Undvik solljus och luftcirkulation under applicering (gäller all målning)
- Tänk på att Variopox Universal INTE härdar under INTE härdar under 15 C. Så miljön du målar och låter färgen härda i måste hålla minst 15 C i hela 24 timmar.
- Om du är osäker på temperaturer bör du använda en hygrometer för att kontrollera att luftfuktigheten aldrig överstiger 70 % och att luftens temperatur aldrig understiger 15 C (över hela dygnet). Använd även en IR-termometer för att kontrollera ytans temperatur. Om ytan är kallare än 15 C påverkas också härdningen, och om temperaturen är över 20 C så kan det kännas klibbigt och trögt att måla med en god känsla. Idealiskt är alltså att målning sker mellan 15-20 C. Härdningen däremot får gärna vara varmare, om det är möjligt.
- Årligt underhåll: slipa beläggningen med Scotch-Brite. När kopparfärgen slipas ser beläggningen ut som koppar.
- Följ de blandingsförhållande som anges nedan.

		Mixing ratio for:					
		100 gram	250 gram	500 gram	750 gram	1000 gram	
Mix thoroughly until homogeneous:							
	Variopox Universal resin part A	20,0	49,9	99,8	149,8	199,7	gram
	Copper powder	68,9	172,2	344,4	516,6	688,9	gram
Add, stir and apply immediately:							
	Variopox Universal resin part B	11,1	27,9	55,7	83,6	111,5	gram
	Total	100	250	500	750	1000	gram
		Spreading rate at dft of:					
	dry film thickness	50	75	100	125	150	µm
	m ² per liter mixture	20,0	15,0	10,0	8,0	6,7	m ² /l
	m ² per kg mixture	8,4	6,3	4,2	3,4	2,8	m ² /kg