

3M Science.
Applied to Life.™

Vägen till en Perfekt Finish





Rengöring av ytan

En förutsättning för rekonditionering är renlighet. Förtvätta för att undvika arbeta in sot eller vax, salt, kalk och fett i gelcoaten. Efter polering behöver nedbrytna mineraloljor och andra restprodukter avlägsnas genom spraytvätt och avtorkning med mikrofiberduk. Om du glömmer att eftertvätta kommer glansen att hålla betydligt kortare eftersom restprodukterna fräter gelcoaten med hjälp av solen vilket leder till oxidation. Vi rekommenderar Matt Chem M 4605 som för- och eftertvätt. Om du inte kan använda vatten där du står väljer du istället 3M Kontrollspray.

Förtvätta med hink, vatten och en lagom hård borste. Eftertvätta med en schampoblandning i en sprayflaska och avtorka med en mikrofiberduk. Schampoblandningen (eller en annan sprayflaska med rent vatten) kan användas för att fukta polerpad när du rubbar - vatten hjälper poleringen på flera sätt - hålla nere temperatur i material, öka känslan i rörelsen, samt skyddar mot för tidig uttorkning av polermedlet om du polerar för snabbt eller i blåsiga, kalla och soliga klimat.



Förtvätta Rubba Eftertvätta Waxa



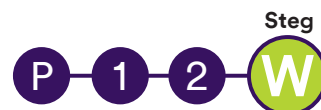
3M Marine Ultra Performance Paste Wax

Rekonditionering är arbetskrävande och därför är det viktigt att glansen håller så länge som möjligt. 3Ms klassiska hårdvax håller längre än andra vax eftersom det är en koncentrerad produkt. Ett hårdvax innehåller mycket höga mängder carnubavax emedan flytande vax innehåller mycket lite och mest vätska som ska avdunsta upp i atmosfären. Hårdvax är mest ekonomiskt, minst tidskrävande och ger en djupare finish.

Lika enkelt att vaxa med som vilket annat vax som helst, men det tar lite längre tid, men det har du igen eftersom hårdvaxet kan hålla i två säsonger.

1. Smöra ut vax på mjuk poler pad, eller på en tvättsvamp/ vaxapplikator. Gnugga ut vaxet 60x60 cm
2. Börja polera ut vaxet med lågt varvtal och öka efter hand hastigheten något, undvik varvtal över 1500 rpm eftersom vaxet torkar ut för snabbt. Ju långsammare du kör desto bättre.
3. När vaxet är utarbetat och torkar vitt lägg ned maskinen genast och avtorka med en högpresterande polerduk av mikrofiber.

Handapplicering av vax är en god metod likaså. Smörj ut vax, arbeta i cirkelrörelser tills vaxet börjar torka med en vit hinna. Avtorka med en högpresterande polerduk av mikrofiber.



Förtvätta Rubba Eftertvätta Waxa



3M Högpresterande polerduk för avtorkning av vax



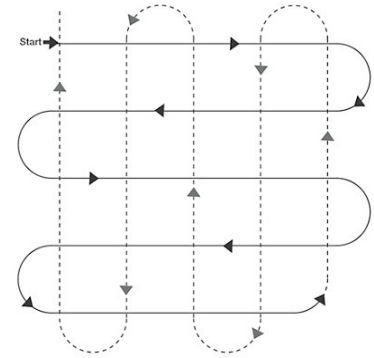
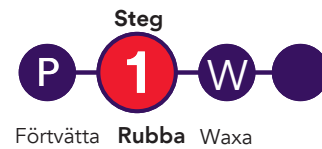
Mirka Höggloss-polerpad av mjukt skum för applicering av vax. Kan även användas för ny eller mycket fräsch gelcoat som behöver en mild polering med Marine Rubbing Pro, före vaxning.

Marine Rubbing Pro

Polermedel för gelcoat och husvagnar. Avlägsnar effektivt P1000 repor och finare. Rubbar snabbt och effektivt upp en högblank finish i gelcoat. Det finns ingen anledning att ha flera polermedel för gelcoat, välj istället rätt polerpad för att få Marine Rubbing Pro att ge lagom effekt.

Gelcoat är ett tjockt och poröst material, till skillnad från en lackerad yta som är tunn och hård. Ett polermedel för gelcoat bryts ned långsammare så att polermedlet får tid på sig att rubba upp rätt glans, emedan ett polermedel för lack bryts ned betydligt snabbare för att inte skada lacken. Om du ska polera en lackerad yta välj 3M Fast Cut Plus Extreme i kombination med Mirka Polerpad för rubbing av hårdskum. Fina polermedel är endast behövliga på lackerade ytor.

Rubba med polermaskin max 1 m2 i taget tills du uppnått en högblank finish. Lägg ned maskinen och spraya på rengöringsmedel (schampovatten) och avtorka med en mikrofiberduk. Undvik för höga hastigheter och för hög värmeutveckling i padsen, max 1800 rpm.



mikrofiber för rengöring vid polering



Mirka Syntetisk Lammull för effektivast rubbing med Marine Rubbing Pro på hårt oxiderad gelcoat.



Mirka Polerpad för rubbing av hårdskum. Lämplig i kombination med Marine Rubbing Pro för mediumoxiderad och lätt oxiderad gelcoat.



Mirkas Back-Up Pad för roterande polermaskin med M14-infästning, passar till alla våra polerkuddar



3M

Återförsäljare och ansvarig för informationen i denna rekonguide:
www.de-ijssel-coatings.se
Mejl info@de-ijssel-coatings.se
Tel. 0523 327 22