

### BESKRIVNING

Detta system beskriver hur dolda ytor i en träbåt kan målas med epoxi, Variopox Rolcoating, så som ankarluckor, kölsvin, etc. Systemet beskriver även hur synliga ytor kan målas med polyuretan, Double Coat. Synliga ytor kan vara väggarna i ett badrum, skott, paneler, etc.

### FÖRDELAR

Detta färgsystem kan appliceras direkt på korrekt förbehandlat trä. Detta system är reptåligt och resistent mot en mängd olika kemikalier.

### YTA

Trä, torrt och i gott skick.

### FÖRBEREDELSE

Nytt obehandlat trä

1. Slipa helt nytt trä, speciellt oljiga och feta träslag som Oregon pine, teak, iroko och furu;
2. Ytan ska vara torr och fri från fett, lösa partiklar och annan förorening (fukthalt högst 12%, använd en Skipper Plus från Tramex);
3. Ta bort allt damm och rester från ytan. Använd Double Coat Avfettning + mikrofiberduk.

Underhåll

1. Rengör ytan noggrant med färskvatten för att avlägsna all förorening som saltavlagringar, smuts, fett och andra främmande ämnen, med lämpligt rengöringsmedel, exempelvis M 4605 och/eller 3M Scotch-Weld Cleaner;
2. Ta bort gamla färgskikt helt (även enkomponentfärger, även när dessa är i gott skick) med färgborttagningsmedel eller genom att slipa. Vid användning av färgborttagningsmedel ska ytan rengöras efteråt med vatten följt av Double Coat Avfettning.
3. Tidigare lager av tvåkomponentsfärg som har god vidhäftning och som är i gott skick ska slipas; helst med sandpapper;
4. Ytan ska vara torr och fri från fett, lösa partiklar och annan förorening (fukthalt högst 12%);
5. Ta bort allt damm och rester från ytan. Använd Double Coat Avfettning + mikrofiberduk.

### PRODUKTER OCH ÅTGÅNG

Variopox Injektion	0,2 l/m <sup>2</sup>
Variopox Universal	minst 0,2-0,3 l/m <sup>2</sup>
Variopox Rolcoating	minst 0,2 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Halvblank	0,3 kg/m <sup>2</sup>
Double Coat Avfettning	beror på ytans skick

### APPLICERING

Nytt, obehandlat trä

1. Pensla ett lager Variopox Injektion för att porfylla det sugande underlager. Slipa efter härdning;
2. Rolla ett rikligt lager Variopox Universal. Slipa efter härdning. Om möjligt behandla även baksidan av ytan enligt steg 1 och 2;
3. **Dolda ytor:** Rolla 1-2 lager Variopox Rolcoating. Stuvfack och ankarboxar där du räknar med högt slitage målas med totalt 2-3 lager Rolcoating. Liggande ytor kan målas så flödigt med ett lager emedan stående ytor målas tunnare och kan behöva 2 lager. Det andra lagret kan målas så fort första lagret känns övermålningsbart;
4. **Synliga ytor:** Rolla eller pensla Double Coat Halvblank i valfri kulör med 3-5 lager, max. 1 lager per dag. Om ytan är helt väderskyddad måla 2-3 lager, ytor som är delvis väderskyddade (under kapell) måla 4 lager, ytor som är ofta utsatta för väder måla 5 lager Double Coat;
5. **Underhåll av gamla ytor** behandlas på samma vis men då börjar du följa systemet på punkt 2 eller 3 eller 4, beroende på ytans behov.

## ÖVRIG INFORMATION

- Wood  
Trä är en naturprodukt och kommer att försämrans under påverkan av fukt, mögel och svamp. Hastigheten på denna process beror på olika faktorer, bland annat träslaget, temperaturen, fukthalten i träet, om båten utsätts för sött eller saltvatten etc. Att applicera ett lämpligt färgsystem förbättrar hållbarheten och förlänger livslängden.
- Tropiska träslag kan innehålla föroreningar som kan orsaka beläggningsdefekter såsom missfärgning, långsam härdning, blåsor eller förlust av vidhäftning. Noggrann avfettning och noggrann slipning av sådana träslag förhindrar problem. Behandla inte ny ek med epoxi, ek innehåller garvsyra och leder till dålig vidhäftning för epoxi. Ek behandlas enbart med många lager Double Coat.
- Tidigare färg: en eller två komponent?  
När det inte är känt om det tidigare beläggningsystemet var baserat på en- eller tvåkomponentsprodukter kan detta fastställas med ett enkelt test. Blötlägg en liten bit tyg i Double Coat Avfettning och låt detta ligga på ytan i 15 minuter. Ta bort trasan och kontrollera ytan. När den tidigare färgen inte har lösts upp, inte mjuknat och inte lätt kan tas bort är det troligen en tvåkomponentsfärg. Först då är det möjligt att applicera ett nytt skikt av tvåkomponentsfärg.
- Hållbarhet och förberedelse av ytan  
Hållbarheten hos alla färgsystem beror på ett antal variabler, bland annat: total torrfilmtjocklek, appliceringsmetod, arbetsförmåga, förhållanden under vilka färgen appliceras och härdas, exponeringsförhållandena under målning och härdning och beredning av färgen. yta. Otillräcklig ytbehandling kan leda till blåsor och förlust av vidhäftning. Epoximaterial kräver strängt minst 15 C i 24 timmar för att härda korrekt, detta ska inte tummas på.
- Slipning  
En hållbar vidhäftning erhålls genom noggrann förberedelse av ytan. Detta kan uppnås genom att slipa ytan. Slipning är också nödvändig när tiden som går mellan applicering av varje skikt överskrider det maximala övermålningsintervallet. Vid applicering av de sista slutlagren rekommenderar vi att man för varje skikt använder ett finare slippapper. Tabellen visar rekommenderade kornstorlekar:

Kornstorlek	Rekommenderas för
P24 – P36	Slipa stål före applicering med IJmopox ZF Primer
P60	Slipa gelcoat före applicering av epoxilim eller limpasta av epoxi (Variobond)
P60 – P80	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ta bort gamla färglager,</li> <li>• Slipa aluminium före applicering av IJmopox ZF Primer.</li> </ul>
P120	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Slipa gelcoat före applicering av epoxispackel,</li> <li>• Slipa Variopox: Injektion/Universal/Impregnering/Rolcoating,</li> <li>• Slipa trä före applicering av första lagret epoxi</li> </ul>
P120 – P180	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Slipa trä efter första lagret epoxi,</li> <li>• Slipa epoxispackel eller polyesterspackel,</li> <li>• Slipa IJmopox ZF Primer och/eller IJmopox HB Coating mellan lager.</li> </ul>
P180 – P240	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Slipa Variopox: Injektion/Universal/Impregnering/Rolcoating,</li> <li>• Slipa IJmopox ZF Primer och/eller IJmopox HB Coating inför första lagret Double Coat.</li> </ul>
P240	Slipa gelcoat före applicering av första lagret Double Coat.
P360 – P400	Slipa första lagret Double Coat.
P500-600	Slipa Double Coat inför sista lagret
Finare än P600	P800, 1000, 1200, 1500, 2000 och 3000 är lämpliga för att slipa lackdefekter. Polera efter slipning.

- Exempel på arbetsschema för dolda ytor

step		torr film- tjocklek ( $\mu\text{m}$ )	sträck- förmåga ( $\text{m}^2/\text{l}$ )	övermål- ningsint- ervall vid 20 °C	förberedelse inför nästa steg
1	Förbehandling				
2	Applicera Variopox Injektion	n.a.	n.a.	16 timmar	Slipa P120.
3	Applicera Variopox Universal	n.a.	n.a.	3 timmar	Slipa P120.
4	Applicera första lagret Variopox Rolcoating	75	13,3	8 timmar	Slipa P180.
5	Applicera andra lagret Variopox Rolcoating	75	13,3	8 timmar	

Om du är nöjd med den finish då fått i första lagret Variopox Rolcoating kan du måla nästa lager så fort ytan känns övermålningsbar, om du däremot väntar till dagen efter krävs slipning inför nästa lager för att god vidhäftning ska uppstå. Variopox Rolcoating finns i grå kulör samt gråvit kulör, och specialkulörer blandas på begäran i valfri RAL-kulör.

- Exempel på arbetsschema för synliga ytor

step		torr film- tjocklek ( $\mu\text{m}$ )	sträck- förmåga ( $\text{m}^2/\text{l}$ )	övermål- ningsint- ervall vid 20 °C	förberedelse inför nästa steg
1	Förbehandling				
2	Applicera Variopox Injektion	n.a.	n.a.	16 timmar	Slipa P120.
3	Applicera Variopox Universal	n.a.	n.a.	24 timmar	Slipa P180.
4	Applicera första lagret Double Coat Halvblank	40	10	24 timmar	Slipa P240-360.
5	Applicera andra lagret Double Coat Halvblank	40	10	24 timmar	Slipa P400.
6	Applicera tredje lagret Double Coat Halvblank	40	10	24 timmar	

Double Coat Halvblank finns i 10.000 kulörer

För mer information om specifika produkter konsultera tekniskt produktblad.

Datum: oktober 2021

#### Ansvarsfriskrivning

Även om information och rekommendation presenteras i god tro och anses vara korrekt vid tidpunkten för utfärdandet, ger De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB inga garantier för dess fullständighet och exakthet. Under inga omständigheter kommer bolagen i fråga att ansvara för skador av något slag till följd av användningen av denna information. Bolagen förbehåller sig rätten att ändra informationen utan förhandsanmälan. Detta informationsblad ersätter eventuella tidigare publikationer.

