

BESKRIVNING

Detta system beskriver hur en träskiva, en trärot, "epoxi river table" eller en bordsskiva kan beläggas med ett transparent tvåkomponentsfärgsystem.

FÖRDELAR

Detta system kan appliceras direkt på trä och är reptåligt, resistent mot olika kemikalier och har en utmärkt glansbeständighet och UV-skydd.

YTA

Trä, torrt och i gott skick.

FÖRBEHANDLING

NYTT TRÄ

1. Slipa ytan av obehandlat trä noggrant, speciellt trä som oregonfuru, teak, iroko, etc.;
2. Ytan ska vara torr och fri från fett, lösa partiklar och annan förorening, materialfukthalt maximalt 12 %;
3. Rengör ytan noggrant. Använd Double Coat Avfettning med en mikrofiberduk.

UNDERHÅLL AV REDAN BEHANDLAT TRÄ

1. Rengör ytan noggrant för att ta bort all förorening som saltavlagringar, smuts, fett och
2. andra främmande ämnen;
3. Ta bort tidigare lager av enkomponentfärg helt genom slipning eller färgborttagningsmedel. Vid användning av färgborttagningsmedel ska ytan sköljas med vatten, tillåtas torka och rengöras med Double Coat Avfettning;
4. Tidigare lack som är 2-komponent och i gott skick och fortfarande har god vidhäftning kan låtas slipas men behöver inte avlägsnas;
5. Ytan ska vara torr och fri från fett, lösa partiklar och annan förorening, materialfukthalt maximalt 12 %;
6. Rengör ytan med Double Coat Avfettning.

PRODUKTER OCH ÅTGÅNG

Följande produkter är lämpliga att använda:

Variopox Injektion	åtgång 0,2 l/m ²
Variopox Topcoat XD	åtgång beror på skiktjocklek
Variopox Topcoat XD-D	åtgång beror på skiktjocklek
Double Coat Karat	åtgång 0,2 l/m ²
Double Coat Dubbel UV	åtgång 0,45 l/m ²
Double Coat Förtunning	åtgång beror på appliceringsmetod
Double Coat Avfettning	åtgång beror på ytans storlek och skick

APPLICERING

Bordsskiva

1. Pensla 1 lager Variopox Injektion så att träet porfylls och konserveras, applicera så mycket att Injektionshartset sugns in i träet och bildar ett lätt överskott, men inte så mycket att träet täcks av en tjock beläggning. Låt härda i minst +15 C i 24 timmar, slipa med P120 för en helt slät och ickesugande yta. Detta steg hoppas av om träet redan är helt porfyllt med gammal lack;
2. Applicera 1-2 lager Variopox Topcoat XD, 0,2 - 4 m²/kg (0,3 - 3,6 m²/l) med en total skiktjocklek med 0,2-5 mm;
3. Slipa efter härdning i 14 dagar med kornstorlek P120-180;
4. Applicera 4 lager Double Coat Karat och/eller Dubbel UV för en högblank finish, åtgång totalt 0,45 l/m². Använd Karat för en betsad ton i de första lagren för ökat liv och djupare ton i träet, samt för att få en jämnare ton på trä som bleknat eller har ojämn ton;
5. Applicera 3-4 lager Double Coat Cabin Varnish för en halvblank finish (ersätter steg 4.)



Epoxy River eller andra ytor där epoxin ska fylla hålrum och producera extremt hög skiktjocklek

1. Pensla 1 lager Variopox Injektion så att träet porfylls och konserveras, applicera så mycket att Injektionshartset sugns in i träet och bildar ett lätt överskott, men inte så mycket att träet täcks av en tjock beläggning. Låt härda i minst +15 C i 24 timmar, slipa med P120 där det går att komma åt;
2. Applicera 1-2 lager Variopox Topcoat XD-D, Ca. 0,01 - 0,09 m²/kg (0,01 – 0,1 m²/l), med en total skiktjocklek med 10-100 mm;
3. Slipa efter härdning i 14 dagar med kornstorlek P120-180;
4. Applicera 4 lager Double Coat Karat och/eller Dubbel UV för en högblank finish, åtgång totalt 0,45 l/m². Använd Karat för en betsad ton i de första lagren för ökat liv och djupare ton i träet, samt för att få en jämnare ton på trä som bleknat eller har ojämn ton;
5. Applicera 3-4 lager Double Coat Cabin Varnish för en halvblank finish (ersätter steg 4.)

Bordsskiva på ett enkelt vis

1. Pensla 1 lager Variopox Injektion så att träet porfylls och konserveras, applicera så mycket att Injektionshartset sugns in i träet och bildar ett lätt överskott, men inte så mycket att träet täcks av en tjock beläggning. Låt härda i minst +15 C i 24 timmar, slipa med P120 för en helt slät och ickesugande yta. Detta steg hoppas av om träet redan är helt porfyllt med gammal lack;
2. Applicera 4-5 lager Double Coat Karat och/eller Dubbel UV för en högblank finish, åtgång totalt 0,45 l/m²;
3. Applicera 3-4 lager Double Coat Cabin Varnish för en halvblank finish (ersätter steg 4.)

ÖVRIG INFORMATION

- Trä
Trä är ett levande naturmaterial som bryts ned av fukt, svamp och mögel. Hastigheten på denna nedbrytning beror på en rad faktorer- träslag, temperatur, fukthalt, vatten. Att lyckas väl med ett lacksystem kommer att förlänga träets livslängd avsevärt. Tropiska träslag innehåller ofta föroreningar av olika slag och därför är det extra viktigt att slipa och rengöra med Double Coat Avfettning, för att undvika missfärgning, långsam härdning, blåsbildning och dålig vidhäftning.
- Snickerier
Bordsskivor består ofta av olika delar som sammanfogas med hjälp av lim. Som lim för dessa delar eller för faner rekommenderar vi användning av tvåkomponentslim baserade på epoxihartser. Användning av andra typer av lim kan orsaka ytdefekter i beläggningssystemet. Vi rekommenderar Variobond för sammanfogning av ytor med dålig passform, eller Variopox Universal för ytor med god passform.
- Krypning
Under vissa förhållanden, såsom exponering för höga temperaturer, har epoxihartser en tendens att uppvisa överdriven krypning. Krypning kan orsaka ytdefekter i färgsystemet. Krypning kan undvikas när epoxihartserna får härda helt vid rumstemperatur. Det är däremot en god idé att försiktigt driva ut luftblåsor ut epoxin när den fortfarande är våt med hjälp av en varmluftspistol. Låt epoxin Variopox Topcoat XD och XD-D härda i 14 dagar före applicering av det transparenta lacksystemet Double Coat.
- Bets
När flera lager Karat appliceras kommer träet att upplevas som något mörkare och får mer liv. Du avgör själv hur många lager som passar. Att undvika Karat och endast lacka med en helt transparent finish, Dubbel UV, kan å andra sidan ge ett platt och trist utseende, men det beror helt på träslag och önskad slutfinish. Det är mycket enkelt att nå rätt ton i träet med Karat, och pigmenten i lacken skyddar träet extra bra. Det är alltså alltid bättre att använda Karat än att förbehandla trä med en bets (vattenbaserad/ spritbaserad). Om en bets ändå används vänta minst 7 dagar från bets till applicering av Variopox Injektion. En annan nackdel med att betsa först är att det är svårare att slipa ytan utan att förstöra betsen, och Karat har den fördelen att det är enklare att slipa utan att påverka tonen.
- Förstärkning med Variopox Glasfiberväv
Vid behov kan epoxin förstärkas med Variopox Glasfiberväv 160 g/m². Den ger extra styrka i epoxin och kan motverka sprickbildning över tid om konstruktionen är svag. Glasfiberväven blir osynlig i epoxin. Vi rekommenderar att glasfiberväven läggs i första lagret Variopox Topcoat XD som läggs lite tunnare så att glasfibern kan rollas med en lamineringsroller för att driva ur luft. Applicera ett tjockt lager epoxi emedan det föregående lagret är något klibbigt.

TRÄ – BORDSSKIVA

- Slipa trä

En hållbar vidhäftning erhålls genom noggrann förberedelse av ytan. Detta kan uppnås genom att slipa ytan. Slipning är också nödvändig när tiden som förflutit mellan applicering av varje skikt överskrider det maximala övermålningsintervallet. Att slipa mellan lagren kommer att öka finishen extremt mycket. Vid applicering av slutbeläggningarna rekommenderar vi att man för varje skikt använder finare kornstorlek.

Tabellen visar rekommenderade kornstorlekar:

P60-80 : avverkning av gammal lack

P120 : slipning inför Variopox Injektion

P120-180 : slipa epoxi inför lack

P240 : slipa första lacklagret

P400 : slipa andra lacklagret

P500 : slipa tredje och fjärde lacklagret

Mirlon / Scotch-Brite Fine och Ultra Fine : slipning inför sista lagret

Lacksicke: sickla lackdefekter i slutfinish på högblanka ytor, efterslipa med P800-P100-P1200-1500, polera med Jotun Marine Rubbing Pro och vaxa med Super DoubleCoat Paste Wax.

- Exempel på arbetschema

steg		torr skikt tjocklek (µm)	färgåtgång (m ² /l)	övermålnings-interval vid 20 °C	förberedelse inför nästa steg
1	Förbehandling				
2	Applicera Variopox Injektion	n.a	5	24-48 timmar	Slipa P120, helst efter 48 timmar när epoxidammet inte längre är allergent.
3	Applicera Variopox Tocoat XD eller XD-D	n.a	n.a	14 dagar	Slipa P120.
4	Applicera Double Coat Karat	40	10,0	24 timmar	Slipa P240
5	Applicera Double Coat Karat	40	10,0	24 timmar	Slipa P400
6	Applicera Double Coat Dubbel UV, eller DC 008	40	10,0	24 timmar	Slipa P500
7	Applicera Double Coat Dubbel UV, eller DC 008	40	10,0	1 vecka	
8	Sickla, våtslipa och polera och vaxa efter behov				Avlägsna lackdefekter och våtslipa och polera och vaxa när finishen kräver extra hög kvalitet

Dubbel UV är en tvåkomponentfernis för trä. Om du föredrar och kanske är mer van vid vanlig Double Coat så finns den som klarlack med namnet DC 008 Transparent. Det är möjligt att ersätta Dubbel UV med DC 008. För detaljerad information om varje enskild produkt konsultera de tekniska produktbladen.

Ansvarsfriskrivning

Även om information och rekommendation presenteras i god tro och anses vara korrekt vid tidpunkten för utfärdandet, ger De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB inga garantier för dess fullständighet och exakthet. Under inga omständigheter kommer bolagen i fråga att ansvara för skador av något slag till följd av användningen av denna information. Bolagen förbehåller sig rätten att ändra informationen utan förhandsanmälan. Detta informationsblad ersätter eventuella tidigare publikationer. November 2021

