

6: POLYESTER – INTERIÖR, SYNLIGA YTOR

sida 1 av 3

BESKRIVNING

Detta system beskriver hur synliga interiörer kan målas med Double Coat färgsystem av 2-komponent polyuretan. Synliga interiörer kan vara insidan av ett öppet skrov, eller synliga ytor i en ruffad båt, exempelvis väggar i ett badrum.

FÖRDELAR

Detta färgsystem kan målas direkt en polyester-gelcoat, eller baksidan av ett polyesterlaminat som är målat med polyester-topcoat, eller på förbehandlat glasfiberlaminat (se förberedelse av ytan).

YTANS SKICK

I de flesta fall är baksidan på ett laminat målat med topcoat, som har ungefärg samma egenskaper som gelcoat. Topcoat innehåller additiv (Paraffinlösning) som motverkar god vidhäftning. För att åstadkomma god vidhäftning måste ytan rengöras med Double Coat Avfettning före slipning med P80 och efter. Om topcoaten är gammal räcker det att slipa med P180-240 och/eller Scotch-Brite Fine.

FÖRBEREDELSE AV YTA

Nya ytor, topcoat:

1. Rengör med Double Coat Avfettning flera gånger med en mikrofiberduk för att avlägsna släppvax eller paraffin;
2. Slipa ytan med P80, efter känsla och behov;
3. Avlägsna damm och smuts från ytan;
4. Upprepa rengöringen med rikligt med Double Coat Avfettning. Ytan ska nu vara ren, torr, fri från fett, vax, paraffin, smuts och lösa partiklar.

Underhåll av gamla ytor; topcoat, gelcoat polyesterlaminat:

1. Tvätta rent ytan med vatten och M 4605 (koncentrerat schampo) för att avlägsna salt, fett, smuts, petroleum. Högtryckstvätt (om möjligt) med ljummet vatten;
2. Avlägsna alla gamla färglager av 1-komponentfärg, slipa grovt;
3. Avlägsna gamla färglager med 2-komponentfärg om färgen verkar vara i dåligt skick/dålig vidhäftning, slipa grovt;
4. Låt ytan torka;
5. Slipa ytan med P80 efter behov. slipa med P180 inför målning;
6. Avlägsna allt slipdamm och lösa partiklar från ytan;
7. Rengör ytan med Double Coat Avfettning, använd en mikrofiberduk. Ytan ska nu vara ren, torr, fri från fett, vax, paraffin, smuts och lösa partiklar.

PRODUKTER OCH FÄRGÅTGÅNG

Ijmopox: ZF Primer / HB Coating
Ijmopox Förtunning
Double Coat Halvblank
Double Coat Förtunning
Double Coat Avfettning

ca. 0,15 l/m² (epoxigrundfärg)
åtgång beror på ytans storlek och temperatur
rate approx. 0,2 kg/m²
åtgång beror på ytans storlek
åtgång beror på ytans storlek och skick



6: POLYESTER – INTERIÖR, SYNLIGA YTOR

sida 2 av 3

APPLICERING

Nya och gamla ytor:

1. Om ytan är sliten, väderbiten och/eller mikroporös grundmåla med 1-3 lager IJmopox ZF Primer eller IJmopox HB Coating. Spackla större skador med Variopox Filler eller småskador med IJmofix Filler, antingen före eller efter, eller mellan lager av grundfärg;
2. Applicera två lager Double Coat Halvblank med en total skickttjocklek på ca. 80 µm (min. färgåtgång 0,20 kg/m²);
3. Applicera ett tredje lager Double Coat Halvblank om finishen kräver en extra målning.
4. Om en halkskyddsytta ska skapas blanda in 5 % Anti Slip i Double Coat Halvblank i sista stryket för att skapa ett halkskydd. Maskera in området som ska halkskyddas och måla med halkskyddsfärgen.

ÖVRIG INFORMATION

- Gammal färg: 1- eller 2-komponent?
När det är okänt om den gamla färgen på ytan är lämplig att måla på, gör detta test: Vät en trasa med Double Coat Avfettning och lägg på ytan i 15 minuter. Skrapa en något hårt om den gamla färgen löst upp sig och ger med sig när du skrapar så ska den färgen avlägsnas helt.
- Slipning
Hållbar vidhäftning kan endast uppnås genom slipning och rengöring med Double Coat Avfettning. Tänk på att en slipning är en färskvara, så slipa inte och vänta veckor eller månader före du målar. Följ produktbladens anvisning för övermålning och slipning, om fler än ett lager färg ska appliceras. I tabellen nedan visas en rekommendation över kornstorlekar:

Kornstorlek:	Rekommenderas för:
P24 – P36	Slipa stål före grundmålning med IJmopox ZF Primer
P60	Slipa gelcoat/topcoat före epoxibaserad limpasta och lösningsmedelsfri färg.
P60 – P80	<ul style="list-style-type: none"> • Avlägsna gamla färglager • Slipa aluminium före grundmålning med IJmopox ZF Primer
P120	<ul style="list-style-type: none"> • Slipa gelcoat före applicering av spackel • Slipa epoxi: Variopox Injektion, Impregnering Universal
P120 – P180	<ul style="list-style-type: none"> • Slipa trä före första behandling, ex. med Variopox Injektion • Slipa epoxispackel och polyesterspackel • Slipa mellan lager med IJmopox ZF/HB
P180 – P240	<ul style="list-style-type: none"> • Slipa Variopox Injektion, Impregnering, Universal • Slipa IJmopox ZF/HB före appliering av Double Coat
P220 – P280	Slipa gelcoat före applicering av Double Coat
P320 – P400	Slipa mellan lager med Double Coat
P500-600	Slipa inför sista lagret Double Coat, speciellt mörka kulörer
Finare än P600	Slipa lackdefekter före polering



6: POLYESTER – INTERIÖR, SYNLIGA YTOR

sida 3 av 3

- Exempel på arbetsschema

steg		torr tjocklek (µm)	sträckförmåga (m ² /kg)	övermålningsintervall vid 20 °C	förberedelse inför nästa steg
1	Förbehandling				Slipa efter behov med P400 eller Scotch-Brite Fine. Om övermålning sker mellan 24-48 timmar behövs ingen slipning för vidhäftningens skull.
2	Applicera första lagret Double Coat Halvblank	35-40	9-10	24 timmar	
3	Applicera andra lagret Double Coat Halvblank	35-40	9-10	24	

- Ventilation

Double Coat är en lösningsmedelsbaserad färg. Om färgen används i en täckt båt med dålig ventilation krävs genomdrag eller en fläkt under härdningens första timmar för att avleda lösningsmedel som avdunstar. Dålig ventilation i trånga utrymmen kan leda till ofullständig härdning. Låt färgen sätta sig i 30 minuter före ventileringen påbörjas.

- Hållbarhet och förberedelse av ytan

Ett färgsystem har en hållbarhet som hänger på en rad faktorer, total skicktjocklek, metod, hantverkarens kunskaper, väder, temperatur, miljö, förhållanden under målning respektive härdning. Otillräcklig förberedelse av ytan kan leda till dålig vidhäftning och blåsbildning.

För mer information om specifika produkter konsultera tekniskt produktblad.

Ansvarsfriskrivning

Även om information och rekommendation presenteras i god tro och anses vara korrekt vid tidpunkten för utfärdandet, ger De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB inga garantier för dess fullständighet och exakthet. Under inga omständigheter kommer bolagen i fråga att ansvara för skador av något slag till följd av användningen av denna information. Bolagen förbehåller sig rätten att ändra informationen utan förhandsanmälan. Detta informationsblad ersätter eventuella tidigare publikationer. Datum: November 2021

